

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów drukowania z form drukowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.15**

Numer zadania: **02**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego\*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

**A.15-02-20.06-SG**

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

## **EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**

**Rok 2020**

**CZĘŚĆ PRAKTYCZNA**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2012**

### **Instrukcja dla zdającego**

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 2 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

**Powodzenia!**

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Zadanie egzaminacyjne

Wydrukuj na zwojowej maszynie fleksograficznej odbitkę kontrolną, a następnie 1000 mb. odbitek zgodnie z odbitką wzorcową i wymaganiami określonymi w Karcie Technologicznej. Skorzystaj z gotowych form drukowych oraz przygotowanego podłoża drukowego zawierającego 50% naddatek technologiczny.

Zadanie wykonaj na stanowisku do drukowania fleksograficznego wyposażonym w niezbędne maszyny, urządzenia, narzędzia i materiały.

**Uwaga!** Po wydrukowaniu odbitki kontrolnej zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu ZN zakończenie tej części zadania, a po uzyskaniu zgody przystąp do dalszych prac.

Do ostatecznej oceny zadania przygotuj 1000 mb. wydrukowanych odbitek.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, bhp i p.poż. oraz ochrony środowiska. Zwróć uwagę na kolejność wykonywania czynności technologicznych podczas drukowania fleksograficznego oraz zagospodarowanie sprzętu, odpadów i materiałów po drukowaniu.

### Karta Technologiczna

|                                                        |                                                                                                                                                   |                              |                                                                                                                                                                             |               |                                         |                |                                                                              |      |  |
|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------------------------------|----------------|------------------------------------------------------------------------------|------|--|
| Materiał do zadrukowania                               |                                                                                                                                                   | Grubość μm                   |                                                                                                                                                                             | Gęstość g/cm³ |                                         | Gramatura g/m² |                                                                              | Druk |  |
| Folia OPP Bifol BG zwój                                |                                                                                                                                                   | 25                           |                                                                                                                                                                             | 0,91          |                                         | 22,75          |                                                                              | TAK  |  |
| Szerokość wstęgi podłoża                               |                                                                                                                                                   |                              | min. 280 mm<br>szerokość wstęgi podłoża oraz obwody cylindrów należy dostosować do możliwości drukowych maszyny i wielokrotności produkcji zastosowanej w formach drukowych |               |                                         |                |                                                                              |      |  |
| Nakład = długość zadrukowanej wstęgi netto             |                                                                                                                                                   |                              |                                                                                                                                                                             |               |                                         |                | 1000 mb.                                                                     |      |  |
| Naddatek technologiczny podłoża (folii OPP)<br>500 mb. |                                                                                                                                                   |                              |                                                                                                                                                                             |               |                                         |                | Nieprzezroczystość (opacity)<br>45%                                          |      |  |
| Wymiary jednego użytku                                 |                                                                                                                                                   | (220 ± 0,5) x (178 ± 0,5) mm |                                                                                                                                                                             |               | Wielokrotność produkcji (Ilość użytków) |                | Wielokrotność produkcji dostosowana do szerokości maszyny i obwodu cylindrów |      |  |
| Kolejność drukowania kolorów                           | Kolejność                                                                                                                                         | kolor 1                      | kolor 2                                                                                                                                                                     | kolor 3       | kolor 4                                 | kolor 5        |                                                                              |      |  |
|                                                        | Kolor                                                                                                                                             | black                        | PMS 7536C                                                                                                                                                                   | black         | PMS 711C                                | white          |                                                                              |      |  |
|                                                        | Liniatura cylindra rastrowego (anilox) l/cm                                                                                                       | 280                          | 420                                                                                                                                                                         | 420           | 300                                     | 160            |                                                                              |      |  |
|                                                        | Zgodność kolorystyczna dla poszczególnych barw pomiędzy odbitką wzorcową i kontrolną oraz odbitkami całego nakładu nie powinna przekroczyć ΔE < 2 |                              |                                                                                                                                                                             |               |                                         |                |                                                                              |      |  |
|                                                        |                                                                                                                                                   |                              |                                                                                                                                                                             |               |                                         |                |                                                                              |      |  |

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.**

**Ocenie podlegać będą 2 rezultaty:**

- wydruk odbitki kontrolnej,
- wydruk 1000 mb. odbitek na folii,

oraz

przebieg drukowania i przebieg obsługi maszyny fleksograficznej.