

Nazwa kwalifikacji: **Eksplatacja środków transportu drogowego**

Oznaczenie kwalifikacji: **AU.04**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego\*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

AU.04-01-20.06-SG

## **EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**

**Rok 2020**

**CZĘŚĆ PRAKTYCZNA**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2017**

### **Instrukcja dla zdającego**

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 6 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

***Powodzenia!***

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Zadanie egzaminacyjne

Firma transportowa otrzymała zlecenie przewozu ładunku pomiędzy terminalem T-1 zlokalizowanym w okolicy Olsztyna a terminalem T-2 koło Konina. Odległość od terminala T-1 do terminala T-2 wynosi 300 km, a czas jazdy wynosi 6 h. Zadanie kończy się po rozładunku ładunku w terminalu T-2. W celu realizacji procesu transportowego należy:

1. Sformować paletowe jednostki ładunkowe zgodnie ze specyfikacją ładunkową.
2. Dobrać odpowiedni środek transportu drogowego do realizacji przewozu w taki sposób aby współczynnik ładowności wybranego środka transportu mieścił się w granicach od 0,9 do 1,0.
3. Sporządzić kalkulację kosztów eksploatacji wybranego środka transportu jeżeli cena 1 litra paliwa wynosi 5,50 zł, a agregat chłodniczy pracuje przez 4 h 45 min zużywając średnio 1 litr paliwa na godzinę.
4. Sporządzić zgodnie z obowiązującymi przepisami o czasie pracy kierowców harmonogram pracy kierowcy przy założeniu, że dostawa realizowana jest przez jednego kierowcę, a załadunek pojazdu, w którym uczestniczy kierowca rozpoczyna się o godz. 7<sup>00</sup>. Po załadunku pojazd od razu rusza w trasę. Czas załadunku wynosi 60 min, a czas rozładunku jest o połowę krótszy.
5. Obliczyć prędkość techniczną i eksploatacyjną pojazdu, współczynnik wykorzystania ładowności oraz pracę przewozową.

Zadanie wykonaj, korzystając z dokumentów znajdujących się w arkuszu egzaminacyjnym.

| SPECYFIKACJA ŁADUNKOWA                                   |                                                        |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Rodzaj towaru                                            | artykuł spożywczy głęboko mrożony                      |
| Liczba kartonów                                          | 2040 szt.                                              |
| Masa opakowania zbiorczego z towarem                     | 12 kg                                                  |
| Wymiary opakowania zbiorczego                            | 0,4 x 0,4 x 0,2 m<br>(długość x szerokość x wysokość)  |
| Maksymalna wysokość paletowej jednostki ładunkowej       | 1,2 m                                                  |
| Wymiary palety                                           | 1,2 x 0,8 x 0,15 m<br>(długość x szerokość x wysokość) |
| Masa palety                                              | 10 kg                                                  |
| Podatność paletowych jednostek ładunkowych na piętrzenie | 2 warstwy                                              |
| Temperatura w dowolnym miejscu przewożonego ładunku      | nie wyższa niż – 20°C                                  |

| WYKAZ DOSTĘPNYCH ŚRODKÓW TRANSPORTU DROGOWEGO |                                         |                  |                            |                         |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------------|------------------|----------------------------|-------------------------|
| Lp.                                           | Środek transportowy<br>(rodzaj pojazdu) | Nr rejestracyjny | Zużycie paliwa<br>litry/km | Ładowność/<br>pojemność |
| 1                                             | Lora                                    | NO 75779         | 0,21/km                    | 10 sztuk                |
| 2                                             | Lora                                    | NO 26921         | 0,20/km                    | 9 sztuk                 |
| 3                                             | Zestaw uniwersalny                      | NO 09780         | 0,20/km                    | 27,0 t                  |
| 4                                             | Zestaw uniwersalny                      | NO 19781         | 0,34/km                    | 26,0 t                  |
| 5                                             | Zestaw izotermiczny                     | NO 27073         | 0,36/km                    | 23,0 t                  |
| 6                                             | Wywrotka                                | NO 98700         | 0,45/km                    | 25,0 t                  |
| 7                                             | Zestaw izotermiczny                     | NO 97776         | 0,40/km                    | 26,0 t                  |
| 8                                             | Wywrotka                                | NO 25345         | 0,21/km                    | 13,0 t                  |
| 9                                             | Podkontenerówka                         | NO 14542         | 0,20/km                    | 26,0 t                  |
| 10                                            | Podkontenerówka                         | NO 14543         | 0,24/km                    | 14,4 t                  |
| 11                                            | Podkontenerówka                         | NO 98766         | 0,20/km                    | 27,0 t                  |
| 12                                            | Cysterna                                | NO 11777         | 0,29/km                    | 15,5 t                  |
| 13                                            | Cysterna                                | NO 11733         | 0,28/km                    | 13,5 t                  |
| 14                                            | Cysterna                                | NO 22744         | 0,45/km                    | 26,2 t                  |
| 15                                            | Cysterna                                | NO 55766         | 0,20/km                    | 13,2 t                  |
| 16                                            | Zestaw chłodnia                         | NO 00741         | 0,24/km                    | 12,0 t                  |
| 17                                            | Zestaw chłodnia                         | NO 67789         | 0,25/km                    | 13,1 t                  |
| 18                                            | Zestaw chłodnia                         | NO 73789         | 0,38/km                    | 25,0 t                  |
| 19                                            | Zestaw chłodnia                         | NO 91766         | 0,40/km                    | 26,0 t                  |
| 20                                            | Wywrotka                                | NO 91764         | 0,40/km                    | 25,0 t                  |
| 21                                            | Wywrotka                                | NO34214          | 0,21/km                    | 13,0 t                  |

| SPECYFIKACJA TRANSPORTOWA                                       |                      |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------|
| Rodzaj kryterium                                                | Wartość <sup>1</sup> |
| Ilość warstw w paletowej jednostce ładunkowej                   |                      |
| Ilość opakowań <b>w warstwie</b> paletowej jednostki ładunkowej |                      |
| Ilość opakowań w paletowej jednostce ładunkowej                 |                      |
| Objętość paletowej jednostki ładunkowej w m <sup>3</sup>        |                      |
| Masa paletowej jednostki ładunkowej w kg                        |                      |
| Liczba paletowych jednostek ładunkowych                         |                      |
| Koszt eksploatacji wybranego środka transportu w zł             |                      |

<sup>1</sup> Wynik obliczeń podaj z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, bez zaokrąglania.

| PLAN PRZEWOZU ŁADUNKU    |          |               |            |           |            |                             |                              |
|--------------------------|----------|---------------|------------|-----------|------------|-----------------------------|------------------------------|
| Godz. od-do              | Czynność | Czas<br>hh:mm |            |           |            | Przejechany dystans<br>[km] | Miejsce załadunku/rozładunku |
|                          |          | Jazdy         | Odpoczynku | Załadunku | Rozładunku |                             |                              |
|                          |          |               |            |           |            |                             |                              |
|                          |          |               |            |           |            |                             |                              |
|                          |          |               |            |           |            |                             |                              |
|                          |          |               |            |           |            |                             |                              |
|                          |          |               |            |           |            |                             |                              |
|                          |          |               |            |           |            |                             |                              |
|                          |          |               |            |           |            |                             |                              |
|                          |          |               |            |           |            |                             |                              |
| <b>Ogółem</b>            |          |               |            |           |            |                             | -                            |
| <b>Łączny czas pracy</b> |          |               |            |           |            |                             |                              |

| SPECYFIKACJA ŚRODKA TRANSPORTU DROGOWEGO  |                      |
|-------------------------------------------|----------------------|
| Rodzaj kryterium                          | Wartość <sup>2</sup> |
| Wybrany środek transportu drogowego       |                      |
| Współczynnik wykorzystania ładowności w % |                      |
| Masa całego ładunku w kg                  |                      |
| Prędkość eksploatacyjną pojazdu w km/h    |                      |
| Prędkość techniczna pojazdu w km/h        |                      |
| Praca przewozowa w tkm                    |                      |

<sup>2</sup>Wynik obliczeń podaj z dokładnością do drugiego miejsca po przecinku, bez zaokrąglania.

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.**

**Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:**

- specyfikacja transportowa,
- plan przewozu ładunku,
- specyfikacja środka transportu drogowego.

**Miejsce na obliczenia (nie podlega ocenie)**