

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów introligatorskich**
Oznaczenie kwalifikacji: **AU.16**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

AU.16-01-20.06-SG

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2020

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 2 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj oprawę w okładce łączonej lamówką z wkładem kartkowym szytym bocznie drutem zgodnie z wymaganiami zamieszczonymi w Karcie Wyrobu.

Karta Wyrobu	
Nazwa wyrobu: Oprawa z okładką łączoną lamówką	
Konstrukcja wyrobu: okładziny o wymiarach równych formatowi wkładu są połączone z wkładem przez zszywanie boczne drutem	
Parametry techniczne oprawy	
Format wkładu	140 x 200 mm (± 3 mm)
Ilość kartek we wkładzie	100 – papier 80 g/m ²
Sposób łączenia oprawy	Szywanie boczne drutem – 2 zszywki w odległości 40 mm od brzegu górnego i dolnego
Okładziny z przegnieceniami w odległości 8 mm od grzbietu	Karton 250 – 300 g/m ²
Lamówka naklejona po zszywaniu wkładu z okładzinami – dochodzi do przegnieceń w okładzinach	materiał pokryciowy powlekany o podłożu papierowym o szerokości równej grubości grzbietu powiększonej o zawinięcia

Zadanie wykonaj na stanowisku do wykonywania opraw wyposażonym w niezbędne maszyny, urządzenia, narzędzia i materiały. Po wykonaniu zadania umieść odpady makulaturowe w odpowiednim pojemniku.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, bhp i ppoż. oraz ochrony środowiska.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będzie 1 rezultat:

- oprawa z okładką łączoną lamówką
- oraz
- przebieg wykonania oprawy z okładką łączoną lamówką.