

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów drukowania z form drukowych**
Oznaczenie kwalifikacji: **AU.17**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

AU.17-02-20.06-SG

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2020

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 2 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wydrukuj na zwojowej maszynie fleksograficznej odbitkę kontrolną, a następnie 1000 mb. odbitek zgodnie z odbitką wzorcową i wymaganiami określonymi w Karcie Technologicznej. Skorzystaj z gotowych form drukowych oraz przygotowanego podłoża drukowego zawierającego 50% naddatek technologiczny.

Zadanie wykonaj na stanowisku do drukowania fleksograficznego wyposażonym w niezbędne maszyny, urządzenia, narzędzia i materiały.

Uwaga! Po wydrukowaniu odbitki kontrolnej zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu ZN zakończenie tej części zadania, a po uzyskaniu zgody przystąp do dalszych prac.

Do ostatecznej oceny zadania przygotuj 1000 mb. wydrukowanych odbitek.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad organizacji pracy, bhp i p.poż. oraz ochrony środowiska. Zwróć uwagę na kolejność wykonywania czynności technologicznych podczas drukowania fleksograficznego oraz zagospodarowanie sprzętu, odpadów i materiałów po drukowaniu.

Karta Technologiczna

Materiał do zadrukowania		Grubość μm		Gęstość g/cm^3	Gramatura g/m^2	Druk
Folia OPP Bifol BG zwój		25		0,91	22,75	TAK
Szerokość wstęgi podłoża			min. 280 mm szerokość wstęgi podłoża oraz obwody cylindrów należy dostosować do możliwości drukowych maszyny i wielokrotności produkcji zastosowanej w formach drukowych			
Nakład = długość zadrukowanej wstęgi netto					1000 mb.	
Naddatek technologiczny podłoża (folii OPP) 500 mb.					Nieprzezroczystość (opacity) 45%	
Wymiary jednego użytku		(220 ± 0,5) x (178 ± 0,5) mm		Wielokrotność produkcji (Ilość użytków)	Wielokrotność produkcji dostosowana do szerokości maszyny i obwodu cylindrów	
Kolejność drukowania kolorów	Kolejność	kolor 1	kolor 2	kolor 3	kolor 4	kolor 5
	Kolor	black	PMS 7536C	black	PMS 711C	white
	Liniatura cylindra rastrowego (anilox) l/cm	280	420	420	300	160
	Zgodność kolorystyczna dla poszczególnych barw pomiędzy odbitką wzorcową i kontrolną oraz odbitkami całego nakładu nie powinna przekroczyć $\Delta E < 2$					

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 2 rezultaty:

- wydruk odbitki kontrolnej,
- wydruk 1000 mb. odbitek na folii,

oraz

przebieg drukowania i przebieg obsługi maszyny fleksograficznej.