

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i prowadzenie procesów wytwarzania wyrobów skórzanych**

Oznaczenie kwalifikacji: **AU.48**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

AU.48-01-20.06-SG

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2020

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 9 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Opracuj fragment dokumentacji techniczno-technologicznej torby gospodarczej na podstawie rysunków 1÷3, opisu torby oraz wzorników krojenia elementów torby.

W tym celu wypełnij:

- kartę wymiarów części składowych wyrobu – tabela 1,
- kartę materiałów podstawowych – tabela 2,
- kartę materiałów dodatkowych (pomocniczych) wyrobu – tabela 3,
- kartę technologiczną wyrobu – tabela 4.

Opis torby gospodarczej

Torba gospodarcza wykonana z tworzywa skóropodobnego bez podszewki. Materiały i dodatki kaletnicze dopasowane do koloru tworzywa. Okucia niklowane (srebrne). Do korpusów wyrobu zamontowane dwie ręczki za pomocą szycia i nitowania. Wyrób łączony techniką szycia maszynowego, korpusy wyrobu stębnowane po odwróceniu po prawej stronie. Rączki zawijane i składane do środka. Kieszeń zewnętrzna, wewnętrzna, bodno, listwy suwakowe i górne brzegi korpusów mają brzegi zawijane. Wyrób zamykany na zamek błyskawiczny wykonany z taśmy suwakowej o długości wynosi 60 cm i grubości ząbków nr 5, z maszynką i metalowym zakończeniem suwaka. Rozkrój wyrobu może być wykonany ręcznie lub maszynowo. Sklejanie wstępne elementów wykonane z użyciem kleju kauczukowego, a połączenia szyte z zastosowaniem nici syntetycznych o grubości Nm 40.



Rysunek 1. Torba gospodarcza

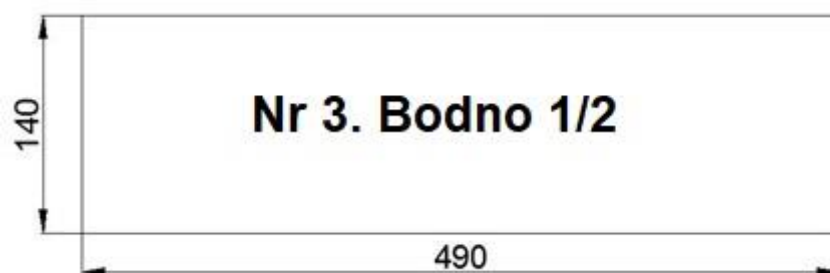
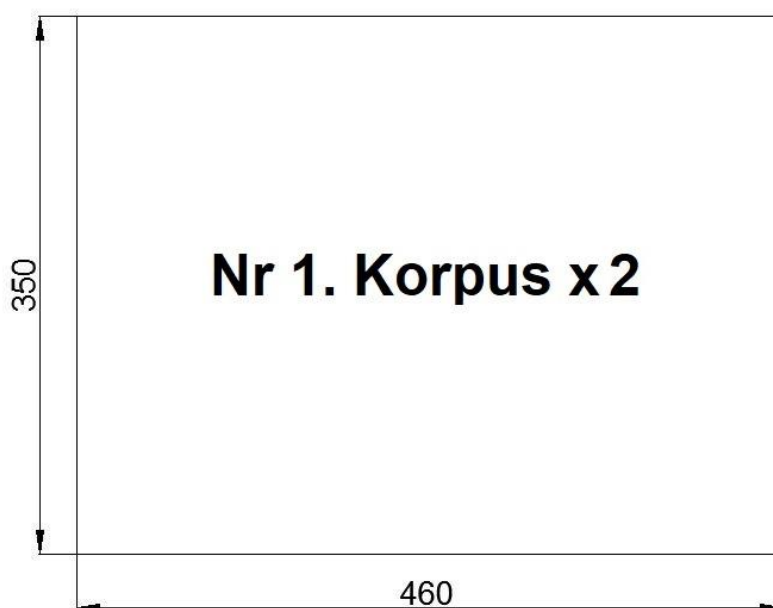


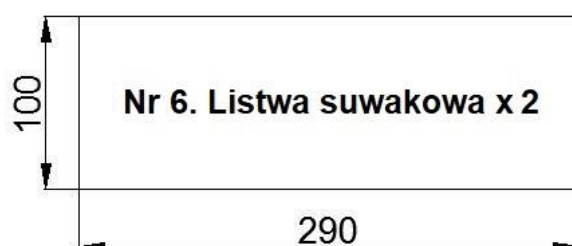
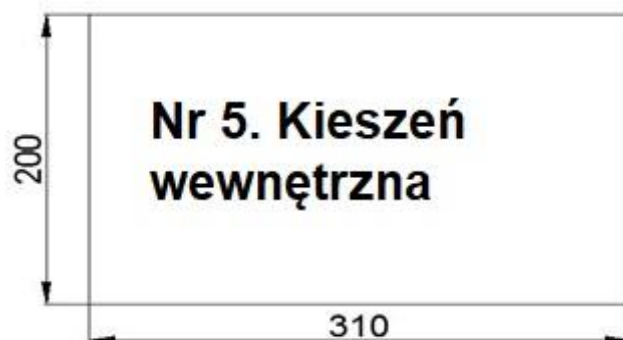
Rysunek 2. Góra torby gospodarczej



Rysunek 3. Wnętrze torby gospodarczej

Rysunki techniczne wzorników krojenia elementów torby gospodarczej
(wymiary podane w mm)





Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegac bda 4 rezultaty:

- karta wymiarów czci składowych wyrobu – tabela 1,
- karta materiałów podstawowych wyrobu – tabela 2,
- karta materiałów dodatkowych (pomocniczych) wyrobu – tabela 3,
- karta technologiczna wyrobu – tabela 4.

Dokumentacja techniczno-technologiczna (fragment)

Tabela 1. Karta wymiarów części składowych wyrobu

Części składowe wyrobu		Liczba części (elementów) [szt.]	Wymiary wzorników do rozkroju [mm]	
Nr wzornika	Nazwa części (elementu) wyrobu		długość	szerokość

Tabela 2. Karta materiałów podstawowych wyrobu

Lp.	Części składowe wyrobu			Ilość elementów [szt.]	Obliczona powierzchnia netto elementów [cm ²]
	Nazwa materiału	Nr wzornika	Nazwa wzornika (części)		
Powierzchnia netto wszystkich elementów torby gospodarczej					Σ

Tabela 3. Karta materiałów dodatkowych (pomocniczych) wyrobu

Lp.	Nazwa materiału dodatkowego/ pomocniczego	Charakterystyka/ określenie cech i wymagań	Przeznaczenie	Ilość dla jednego wyrobu	Jednostka miary

Tabela 4. Karta technologiczna wyrobu

Nazwa fazy produkcji wyrobu	Zastosowane maszyny, narzędzia i urządzenia	Opis zastosowanych maszyn, narzędzi i urządzeń
1	2	3
I Faza		
II. Faza		

III. Faza		
IV. Faza		