

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie, naprawa i renowacja wyrobów kaletniczych**
Oznaczenie arkusza: **A.07-01-20.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **A.07**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1: Wykrojone elementy dwustronnego etui na klucze							
Wykrojone:							
1	lewe elementy korpusu przedniego i tylnego o wymiarach 25 x 195 mm (±2 mm)						
2	prawe elementy korpusu przedniego i tylnego o wymiarach 25 x 195 mm (±2 mm)						
3	boki etui o wymiarach 25 x 195 mm (±2 mm)						
4	przegroda etui z podszewki o wymiarach 195 x 50 mm (±2 mm)						
5	uchwyty o wymiarach 80 x 10 mm (±2 mm)						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Dwustronne etui na klucze

1	Brzegi elementów przy suwakach zawinięte prosto bez wzniesień						
2	Suwaki wszyte symetrycznie, prosto na całej długości po obu stronach etui						
3	Linie szycia suwaka/ściegi wykonane w równych odległościach od brzegu						
4	Wnętrze etui połączone maszynowo w taki sposób, że nie powoduje ściągania elementów wierzchu						
5	Na środku krótszego boku korpusu wszyty uchwyt do trzymania wyrobu						
6	Połączenia nitkowe (maszynowe) elementów etui nie rozchodzą się						
7	Etui po zmontowaniu jest kształtne, bez deformacji						
8	Etui wykończone estetycznie: nitki przeciągnięte i obcięte, usunięte resztki kleju po obróbce						
9	Zamki błyskawiczne wszyte w taki sposób, że nie występują trudności z zamykaniem i otwieraniem etui						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania dwustronnego etui na klucze

Zdający:

1	dokonał rozkroju elementów skóry, używając noża kaletniczego						
2	czynność zawijania brzegów korpusu i zaklepywania wykonał młotkiem na stole roboczym lub płycie marmurowej						
3	czynności nanoszenia kleju wykonał pędzlem, klejenie elementów etui wykonywał pod wyciągiem						
4	wykonał regulację maszyny szyjącej ora próbę szycia na odpadzie						
5	racjonalnie gospodarował materiałami: wycinał poszczególne elementy, nie pozostawiając dużych odpadów międzywzornikowych						
6	podczas pracy utrzymywał porządek na stanowisku a po zakończeniu uporządkował stanowisko pracy, ułożył narzędzia, posegregował odpady						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis