

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów stolarskich**
 Oznaczenie arkusza: **A.13-01-20.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.13**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

 Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

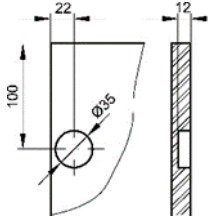
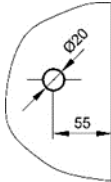
Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

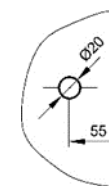
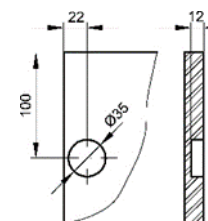
* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1. Drzwi szafki <i>Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.</i>							
1	Wymiary drzwi wynoszą 494×294×18 mm ±1 mm						
2	Kąty pomiędzy krawędziami bocznymi są proste						
3	Wszystkie wąskie płaszczyzny są oklejone						
4	Obrzeże przyklejone jest na całej powierzchni i nigdzie się nie odkleja						
5	Obrzeże jest równo docięte na długości i szerokości						
6	Ostre krawędzie obrzeża są załamane, krawędzie płyty nie są nigdzie przeszlifowane						
7	Płyta nigdzie nie jest porysowana, jest nieuszkodzona i bez wyszczerbień na krawędziach						
8	Wzdłuż dłuższej krawędzi wywiercone są symetrycznie 2 gniazda, zgodnie z rysunkiem: 						
9	W połowie wysokości drzwi wywiercony jest otwór, bez uszkodzeń krawędzi, zgodnie z rysunkiem: 						



Rezultat 2. Ściana tylna szafki

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.

1	Wymiary ściany tylnej wynoszą 491×291×3 mm ±1 mm						
2	Kąty pomiędzy krawędziami bocznymi są proste						
3	Nawierconych jest 16 otworów na wkręty						
4	Otwory nawiercone wzdłuż każdej krawędzi bocznej, w odległości 5 mm						
5	Rozstaw skrajnych otworów wynosi 95,5 mm ±1 mm, zgodnie z rysunkiem:						
6	Rozstaw pozostałych otworów wynosi 100 mm ±1 mm						
7	Otwory na wkręty mają średnicę w granicach 2-4 mm						

Rezultat 3. Półka szafki

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.

Po dokonaniu oceny rezultatów 1, 2 i 3 należy poinformować zdającego, aby przystąpił do wykonywania dalszych prac.

1	Wymiary półki wynoszą 264×185×18 mm ±1 mm						
2	Kąty pomiędzy krawędziami bocznymi są proste						
3	Czołowa wąska powierzchnia jest oklejona						
4	Obrzeże przyklejone jest na całej powierzchni i nigdzie się nie odkleja						
5	Obrzeże jest równo docięte na długości i szerokości						
6	Ostre krawędzie obrzeża są załamane, krawędzie płyty nie są nigdzie przeszlifowane						
7	Płyta nigdzie nie jest porysowana, jest nieuszkodzona i bez wyszczerbień na krawędziach						

Rezultat 4. Szafka

1	Pomiędzy ścianami bocznymi szafki a wieńcem górnym i dolnym zachowane są kąty proste						
2	Ściany boczne z wieńcem górnym i dolnym połączone za pomocą konfirmatów tak, że są zlicowane, bez przesunięć względem siebie						
3	Ściana tylna zamocowana jest wkrętami do korpusu szafki tak, że wkręty nigdzie nie wystają						
4	Drzwi zamontowane są do ściany bocznej szafki po prawej stronie						
5	Błaszka domykowa zamka zamontowana jest tak, że język zamka zachodzi za nią od strony wewnętrznej bez luzu						
6	Drzwi szafki są wyregulowane tak, że domykają się bez oznak sprężynowania oraz są odsunięte od każdej krawędzi zewnętrznej elementów korpusu o 3 mm, zgodnie z rysunkami: 						
7	Zawiasy zamontowane są prostopadle do krawędzi drzwi						
8	Zamek zamontowany jest równolegle do krawędzi drzwi						
9	Półka zamontowana jest oklejoną (wąską) płaszczyzną do przodu						
10	Elementy składowe szafki są czyste, niezakurzone, nieuszkodzone, bez śladów ołówka						

Numer
stanowiska

Przebieg 1. Wykonanie szafki

Zdający:

1	podczas docinania elementów szafki na pilarcze tarczowej poprzeczno-wzdłużnej z podcinaczem wykonał cięcia próbne						
2	podczas wiercenia otworów i gniazd na wiertarce pionowej wykonał wiercenia próbne						
3	przed przystąpieniem do pracy na pilarcze sprawdził stan techniczny pił						
4	podczas pracy na pilarcze stosował osłony (kaptur górny) i miał włączony odciąg wiórów						
5	podczas pracy na pilarcze używał środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych, ochronników słuchu						
6	podczas pracy na wiertarce pionowej używał środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych						
7	oklejał wąskie powierzchnie elementów żelazkiem elektrycznym lub nagrzewnicą przestrzegając zasad bezpiecznej pracy						
8	po zakończeniu pracy oczyścił używane narzędzia i sprzęt						
9	uporządkował stanowisko po skończonej pracy, odpady umieścił w odpowiednim pojemniku						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis