

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów drukowania z form drukowych**
Oznaczenie arkusza: **A.15-02-20.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **A.15**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1: Wydruk odbitki kontrolnej							
Po wykonaniu odbitki kontrolnej zdający przez podniesienie ręki zgłasza gotowość do wydrukowania 1000 mb. odbitek. Jeżeli nie ma żadnych przeciwwskazań należy wyrazić zgodę na kontynuowanie dalszych prac.							
1	Wydrukowano odbitkę zgodną z odbitką wzorcową						
2	Kolorystyka odbitki jest zgodna z odbitką wzorcową – kolor black z dwóch separacji						
3	Kolorystyka odbitki jest zgodna z odbitką wzorcową – kolor white						
4	Kolorystyka odbitki jest zgodna z odbitką wzorcową – kolor PMS 7536C						
5	Kolorystyka odbitki jest zgodna z odbitką wzorcową – kolor PMS 711C						
6	Nieprzezroczystość (opacity) odbitki 45%						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Wydruk 1000 mb. odbitek na folii

1	Wydrukowano 1 000 mb. odbitek na folii o parametrach zgodnych z kartą technologiczną i odbitką wzorcową						
2	Obrazy wszystkich kolorów są wydrukowane tak, że znaki pasowania są co najmniej ze sobą styczne						
3	Wszystkie elementy drukujące z formy drukowej znajdują się na odbitkach						
4	Zadrukowano odbitki kolorem black przy użyciu zgodnych kolorystycznie form drukowych						
5	Zadrukowano odbitki kolorem white przy użyciu zgodnej kolorystycznie formy drukowej						
6	Zadrukowano odbitki kolorem PMS 7536C przy użyciu zgodnej kolorystycznie formy drukowej						
7	Zadrukowano odbitki kolorem PMS 711C przy użyciu zgodnej kolorystycznie formy drukowej						
8	Odbitki nie posiadają prześwitów, aple są równomiernie zadrukowane						
9	Odbitki nie posiadają uszkodzeń mechanicznych oraz zabrudzeń						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Drukowanie

Zdający:

1	Założył podłoże na maszynę do wykonania przyrządu oraz dokonał kontroli napięcia powierzchniowego podłoża						
2	Zamocował formy drukowe przy użyciu taśmy montażowej na cylindrach formowych, oraz umieścił w maszynie cylindry formowe i cylindry rastrowe (anilox) zgodnie z kartą technologiczną (zespół drukujący 1 – 280 l/cm, 2 – 420 l/cm, 3 – 420l/cm, 4 – 300 l/cm, 5 – 160 l/cm)						
3	Dokonywał pasowania kolorów zgodnie z systemem pasowania maszyny drukującej						
4	Regulował docisk pomiędzy podłożem a cylindrami formowymi						
5	Wykonał odbitkę kontrolną						
6	Kontrolował nieprzezroczystość druku						
7	Kontrolował kolorystykę druku – $\Delta E < 2$ wszystkich drukowanych kolorów						
8	Regulował maszynę i wydrukował nakład						
9	Zdjął i odstawił formy drukowe po drukowaniu						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Obsługa maszyny fleksograficznej

Zdający:

1	Uruchamiał maszynę wyłącznie przy zablokowanych osłonach						
2	Podczas pracy maszyny nie wykonywał żadnych czynności w pobliżu obracających się cylindrów, wałków lub innych elementów ruchomych						
3	Umył maszynę po zakończeniu drukowania stosując rękawice ochronne						
4	Usunął ze stanowiska podłoże nie będące odbitkami nakładowymi, a odpady umieścił w pojemniku na odpady						
5	Wyczyścił narzędzia i odłożył na wyznaczone miejsce						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis