

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Projektowanie i wytwarzanie prostych wyrobów odzieżowych**

Oznaczenie arkusza: **AU.03-01-20.06-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **AU.03**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1. Wykonane elementy spódnico-spodni młodzieżowych							
Uwaga: dopuszcza się wykonanie innych czynności, które są równoznaczne z wymienionymi czynnościami							
1	Pasek podklejony wkładem klejowym na całej długości równomiernie, bez przypaleń i deformacji (zgodnie z rysunkiem instruktażowym)						
2	Wykonane szwy boczne przodu i tyłu (szer. szwów 1,5 cm ±0,2 cm). Szwy równe na całej długości						
3	Szwy boczne przodu i tyłu obrzucone na overlocku i zaprasowane w kierunku tyłu						
4	Stębnowania wzdłuż linii szwów bocznych zgodne z parametrami szycia (szer. stębnowania 0,5 cm ±0,2 cm), równe na całej linii						
5	Połączone tyły spódnico-spodni na linii środka (krocza) zgodnie z parametrami szycia (szer. szwu 1,5 cm ±0,2 cm)						
6	Obrzucone na overlocku krawędzie szwu w tyle						
7	Szew stębnowy wzdłuż linii (krocza) środka tyłu zgodnie z parametrami szycia (szer. stębnowania 0,5 cm ±0,2 cm), równy na całej linii						
8	Obrzucone na overlocku krawędzie dolne spódnico-spodni						
9	Wykonane elementy wyrobu wyprasowane bez przypaleń, przyżółceń i zagnieceń						

Numer
stanowiska

Przebieg 1. Przebieg wykonania elementów spódnico-spodni młodzieżowych

Zdający:

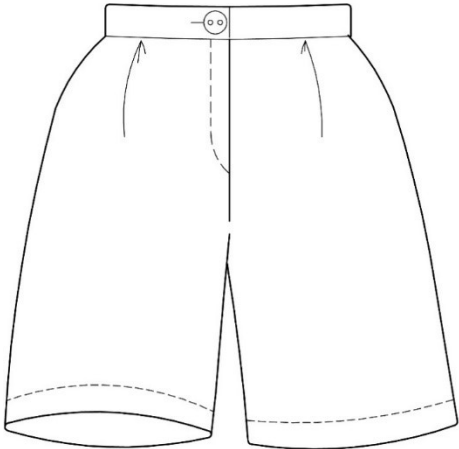
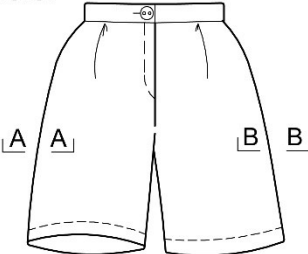
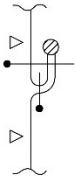
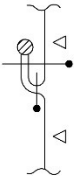
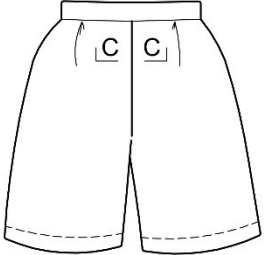
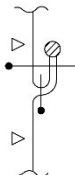
1	sprawdził jakość tkaniny przygotowanej do rozkroju (brak uszkodzeń mechanicznych)						
2	wykroił przody spódnico-spodni						
3	wykroił tyły spódnico-spodni						
4	wykroił pasek z tkaniny zasadniczej i z wkładu klejowego zgodnie z rysunkiem instruktażowym						
5	po wykrojeniu elementów sprawdził zgodność elementów z szablonami						
6	utrzymywał ład i porządek na stanowisku krojącym - resztki tkaniny składając do magazynu, odkładając szablony w wyznaczone miejsce, po zakończeniu segregował odpady						
7	sprawdził stan techniczny maszyn poprzez wykonanie próby szycia						
8	wykonał próbę prasowania						
9	utrzymywał ład i porządek na stanowisku pracy maszynowej, każdorazowo włączał i wyłączał maszyny, podczas zakładania nici lub wymiany igły wyłączał maszynę						
10	przestrzegał zasad bhp i ppoż. na stanowisku prasowniczym – żelazko włączał i wyłączał – nie zostawiał żelazka włączonego do sieci						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Rysunek modelowy spódnico-spodni młodzieżowych	Rysunek instruktażowy spódnico-spodni młodzieżowych
przód  tył 	przód  A-A  B-B  tył  C-C 
Parametry szycia:	Rysunek instruktażowy przygotowania paska do wszycia
Szerokość szwów montażowych: 1,5 cm $\pm$ 0,2 cm, szwy jednostronne równe na całej długości Szerokość ściegów stębnowych: 0,5 cm $\pm$ 0,2 cm Wymiary paska: 86 cm x 9 cm Wymiary włókniny: 86 cm x 4,5 cm	