

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie i wykańczanie wyrobów włókienniczych**

Oznaczenie arkusza: **AU.07-01-20.06-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **AU.07**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1: Obłożona rama natykowa przędzą zgodnie z dyspozycją snucia							
Założone sekcjami:							
1	6 nawojów na trzpień ramy natykowej w kolorze czerwonym						
2	4 nawoje na trzpień ramy natykowej w kolorze niebieskim						
3	4 nawoje na trzpień ramy natykowej w kolorze białym						
4	6 nawojów na trzpień ramy natykowej w kolorze zielonym						
5	20 nitek zgodnie z barwnym raportem snucia R _b						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Przewleczenie nitki przez elementy prowadzące snowadła							
1	Przewleczone nitki przez czujniki zrywu						
2	Ułożone wszystkie nitki w obszarze ramy natykowej równolegle względem siebie						
3	Przewleczone nitki z nawojów w ten sam sposób na wszystkich elementach naprężaczy						
4	Przewleczone nitki koloru czerwonego przez grzebień zbiorczy zgodnie z raportem snucia						
5	Przewleczone nitki koloru niebieskiego przez grzebień zbiorczy zgodnie z raportem snucia						
6	Przewleczone nitki koloru białego przez grzebień zbiorczy zgodnie z raportem snucia						
7	Przewleczone nitki koloru zielonego przez grzebień zbiorczy zgodnie z raportem snucia						
8	Wszystkie nitki w grzebieniu zbiorczym ułożone symetrycznie						
9	Przełożone nitki przez wałki urządzenia podającego zgodnie ze schematem technologicznym						
10	Przełożone nitki przez grzebień szerokościowy						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Ocena wykonanej produkcji							
1	Liczba nitek zgodna z dyspozycją snucia						
2	Układ kolorów zgodny z barwnym raportem						
3	Błędy wynikające z winy nieprawidłowej pracy maszyny. Rodzaj błędu (jeżeli wystąpił)						
4	Błędy wynikające z winy nieprawidłowej obsługi pracownika. Rodzaj błędu (jeżeli wystąpił)						
5	Wykonana osnowa o długości 50 m						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonywanie czynności technologicznych.

Zdający:

1	przygotował ilość nawojów w kolorach zgodnie z dyspozycją snucia						
2	posługiwał się szydełkiem przy przewlekaniu nitki						
3	dostosował układ nitki w grzebieniu szerokościowym do wielkości tarczówki						
4	regulował kąt ustawienia grzebienia szerokościowego w stosunku do tarczówki						
5	założył na snowadło tarczówkę o zadanej wielkości 10 cali						
6	zakleszczył nitki w tarczówce						
7	ustawił na snowadle długość snucia w wymiarze 50 m						
8	zabezpieczył na tarczówce nitki taśmą klejącą po usnuciu 50 m osnowy						
9	zdział tarczówkę ze snowadła						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis