

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2020**  
**ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja maszyn i urządzeń drogowych**  
 Oznaczenie arkusza: **B.01-01-20.06-SG**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **B.01**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA**  
**2012**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka   –

Kod egzaminatora

Data egzaminu      
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

<b>Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny</b>		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>					
<b>Rezultat 1. Zdemontowana tarcza tnąca</b>							
<i>Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny</i>							
1	Przecinarka tarczowa ustawiona w pozycji umożliwiającej demontaż tarczy tnącej zgodnie z instrukcją obsługi						
2	Śruby zabezpieczające osłonę tarczy tnącej zdemontowane						
3	Osłona zabezpieczająca tarczę tnącą zdemontowana z przecinarki						
4	Krażek dociskowy zewnętrzny zdjęty z trzpienia						
5	Tarcza tnąca zdemontowana z przecinarki						
<b>Rezultat 2. Zamontowana tarcza tnąca</b>							
<i>Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny</i>							
1	Przecinarka tarczowa ustawiona w pozycji umożliwiającej montaż tarczy tnącej zgodnie z instrukcją						
2	Tarcza tnąca zamontowana w przecinarence						
3	Krażek dociskowy zewnętrzny założony na trzpień						
4	Osłona zabezpieczająca tarczę tnącą zamontowana na przecinarence						
5	Śruby zabezpieczające osłonę tarczy tnącej zamontowane						

Numer stanowiska							

<b>Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny</b>	<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>						
---	---	--	--	--	--	--	--

**Rezultat 3. Zdemontowana świeca zapłonowa**  
*Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny*

1	Odłączona świeca od przewodu wysokiego napięcia						
2	Odkręcona świeca zapłonowa zgodnie z instrukcją obsługi przecinarki tarczowej						
3	Sprawdzony stan techniczny świecy zapłonowej zgodnie z instrukcją obsługi przecinarki tarczowej						

**Rezultat 4. Wymieniony element przecinarki tarczowej**  
*Uwaga! Kryteria R.4.1÷R.4.2 należy oceniać po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny*

1	Zmierzona wielkość szczeliny pomiędzy elektrodami świecy zapłonowej przed jej montażem						
2	Wybrana do montażu świeca zapłonowa ze szczeliną zgodną z instrukcją obsługi przecinarki tarczowej						
3	Dokręcona świeca zapłonowa zgodnie z instrukcją obsługi przecinarki tarczowej						
4	Wymieniona świeca zapłonowa podłączona do przewodu wysokiego napięcia						

Numer stanowiska							

**Rezultat 5. Karta obsługi technicznej przecinarki tarczowej**

*Zdający wpisał w karcie:*

1	w wierszu <i>Tarcza tnąca</i> , w kolumnie 2: <b>sprawna nie należy wymieniać</b>						
2	w wierszu <i>Świeca zapłonowa</i> , w kolumnie 2: <b>należy wymienić na sprawną</b>						

**Przebieg 1. Przebieg przeglądu technicznego przecinarki tarczowej i wymiany uszkodzonego elementu**

*Zdający:*

1	posługiwał się narzędziami zgodnie z ich przeznaczeniem						
2	oczyścił przecinarkę tarczową z zanieczyszczeń						
3	rozmieszczał materiały, narzędzia oraz przyrządy kontrolno-pomiarowe w sposób niezagrażający bezpieczeństwu i nieutrudniający pracy						
4	pracował w rękawicach ochronnych						
5	podczas wykonywania zadania zachowywał porządek na stanowisku pracy						
6	po zakończeniu zadania uporządkował stanowisko pracy, odłożył narzędzia w miejsce pobrania, a odpady umieścił w odpowiednich pojemnikach						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*