

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż urządzeń i systemów energetyki odnawialnej**
 Oznaczenie arkusza: **B.21-01-20.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **B.21**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

 Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1: Wykonany odcinek nr 1 podłączenia instalacji c.w.u. do zasobnika							
1	Odcinek instalacji od zaworu do kolana wykonany jest z rury stalowej ocynkowanej 3/4”, odcinek z lewej strony zaworu odcinającego						
2	Zamontowany odcinek zachowuje poziom na całej długości						
3	Połączenia gwintowane na rurze stalowej uszczelnione są pakułami, połączenie kształtki PP GZ z zaworem uszczelnione jest taśmą						
4	Kolejność montażu armatury jest zgodna z rysunkiem 1						
5	Całkowita długość odcinka wraz z armaturą do osi kolana wynosi 130 ±2 cm						
6	Odcinek zamontowany jest na wysokości 40 ±1 cm od podłogi						
7	Zawór bezpieczeństwa zamontowany jest na trójniku za pomocą nypla, prostopadle do osi przewodu						
8	Zawór zwrotny jest zamontowany zgodnie z rysunkiem 1						
9	Liczba i rozmieszczenie obejm do mocowania rur są zgodne z rysunkiem 1						

Rezultat 2: Wykonany odcinek nr 2 podłączenia instalacji c.w.u. do zasobnika

1	Odcinek instalacji od zaworu do kolana wykonany jest z rury stalowej ocynkowanej 1/2", odcinek z lewej strony zaworu odcinającego wykonany jest z rury PP DN20						
2	Zamontowany odcinek zachowuje poziom na całej długości						
3	Połączenia gwintowane na rurze stalowej uszczelnione są pakułami						
4	Połączenie kształtki PP GZ z zaworem uszczelnione jest taśmą teflonową						
5	Kolejność montażu armatury jest zgodna z rysunkiem 1						
6	Całkowita długość odcinka wraz z armaturą do osi kolana wynosi 130 ± 2 cm						
7	Odcinek zamontowany jest na wysokości 80 ± 1 cm od podłogi lub w odległości 40 ± 1 cm od odcinka nr 1						
8	Pompa cyrkulacyjna jest zamontowana zgodnie z rysunkiem 1						
9	Zawór zwrotny jest zamontowany zgodnie z rysunkiem 1						
10	Liczba i rozmieszczenie obejm do mocowania rur są zgodne z rysunkiem 1						

Rezultat 3: Wykonany odcinek nr 3 podłączenia instalacji c.w.u. do zasobnika

1	Długość fragmentu odcinka wykonanego z rury stalowej ocynkowanej 3/4" od osi zaworu do osi kolana wynosi 80 ± 2 cm						
2	Zamontowany odcinek zachowuje poziom na całej długości						
3	Długość fragmentu odcinka wykonanego z rury PP DN20 do osi zaworu wynosi 50 ± 1 cm						
4	Odcinek zamontowany jest na wysokości 130 ± 1 cm od podłogi lub w odległości 90 ± 1 cm od odcinka nr 1, lub w odległości 50 ± 1 cm od odcinka nr 2						
5	Połączenia gwintowane na rurze stalowej uszczelnione są pakułami						
6	Połączenie kształtki PP GZ z zaworem uszczelnione jest taśmą teflonową						
7	Liczba i rozmieszczenie obejm do mocowania rur są zgodne z rysunkiem 1						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania montażu podłączeń instalacji c.w.u. do zasobnika

Zdający:

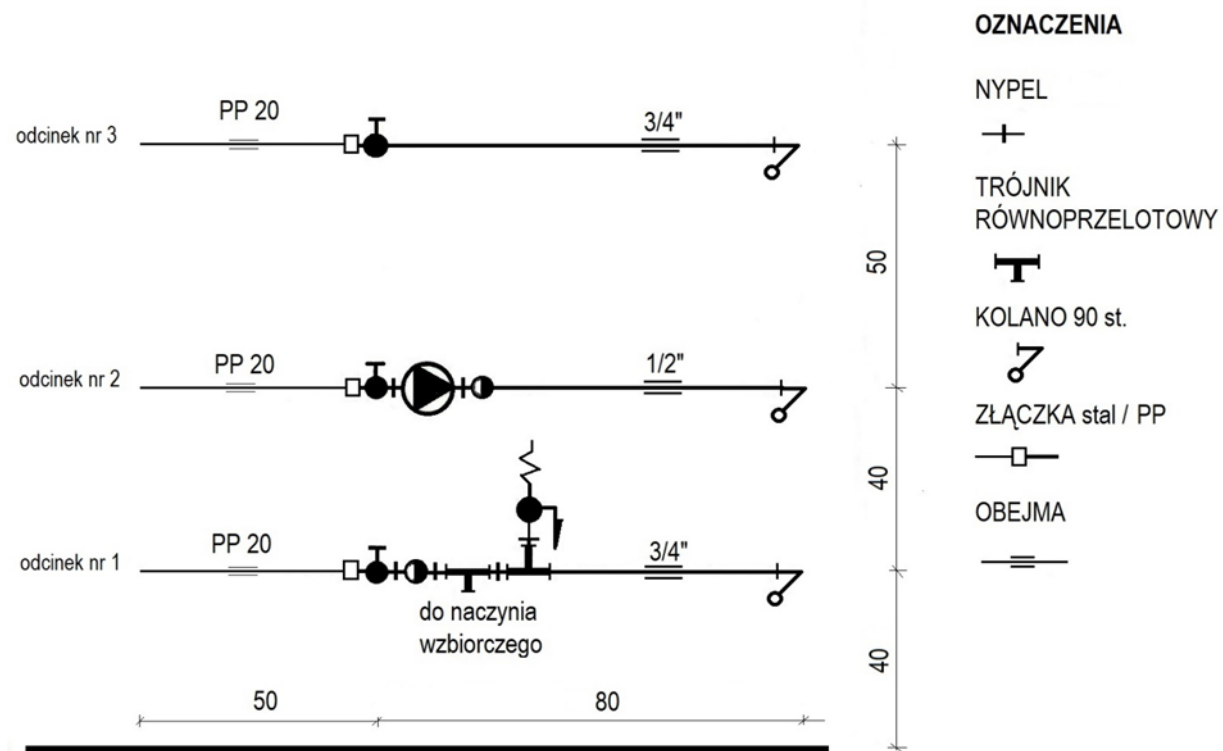
1	stosował okulary ochronne podczas wiercenia, cięcia i gwintowania						
2	stosował rękawice ochronne podczas obróbki rur						
3	nawijał pakuły i taśmę teflonową we właściwym kierunku						
4	do połączeń uszczelnianych pakułami stosował pastę uszczelniającą						
5	oczyścił używane narzędzia i sprzęt						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunek 1. Schemat połączeń instalacji c.w.u. do zasobnika (wymiary w cm)