

*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót zbrojarskich i betoniarskich**
Oznaczenie arkusza: **BD.12-01-20.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **BD.12**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1. Pręty przygotowane do montażu zbrojenia nadproża <i>Uwaga: Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN gotowości do oceny.</i>							
1	Przygotowane 4 pręty Ø14 ze stali żebrowanej						
2	Długość wszystkich prętów prostych ze stali żebrowanej wynosi 1250 mm, dopuszczalna odchyłka ±5 mm						
3	Przygotowanych 7 strzemion ze stali gładkiej Ø8						
4	Szerokość wszystkich strzemion wynosi 330 mm, dopuszczalna odchyłka ±5 mm						
5	Wysokość wszystkich strzemion wynosi 250 mm, dopuszczalna odchyłka ±5 mm						
6	Długość haków wszystkich strzemion wynosi 80, dopuszczalna odchyłka ±5 mm						
7	Co najmniej 5 strzemion ma zachowane kąty proste						

Rezultat 2. Zmontowany szkielet zbrojenia nadproża

Uwaga: Rezultat należy ocenić po wyjęciu szkieletu zbrojenia z deskowania.

1	Zbrojenie podłużne dolne nadproża składa się z 2 prętów prostych Ø14						
2	Zbrojenie podłużne górne nadproża składa się z 2 prętów prostych Ø14						
3	Pręty zbrojenia podłużnego ułożone są w narożach wszystkich strzemion						
4	Strzemiona ułożone są w rozstawie co 150 mm, dopuszczalna odchyłka ± 10 mm						
5	Skrajne strzemiona zamontowane są w odległości 175 mm od początku prętów podłużnych, dopuszczalna odchyłka ± 10 mm						
6	Zamknięcie strzemion znajduje się wewnątrz szkieletu zbrojeniowego						
7	Wszystkie strzemiona zamontowane są pionowo, dopuszczalna odchyłka od kierunku pionowego ± 5 mm						
8	Wszystkie strzemiona powiązane są drutem wiązałkowym z prętami podłużnymi we wszystkich miejscach krzyżowania się elementów						
9	Wszystkie połączenia wykonane są na węzeł krzyżowy						
10	Szkielet zbrojenia stanowi sztywną całość, cechy geometryczne niezmiennie						

Rezultat 3. Szkielet zbrojenia nadproża ułożony w deskowaniu

1	Szkielet ułożony w deskowaniu na podkładkach dystansowych						
2	Podkładki dystansowe zapewniają otulenie prętów 25 mm od ścian bocznych deskowania, dopuszczalna odchyłka +10 mm						
3	Podkładki dystansowe zapewniają otulenie prętów 25 mm od podstawy deskowania, dopuszczalna odchyłka +10 mm						
4	Rozstaw podkładek dystansowych nie większy niż 1 m						
5	Przy każdej krawędzi deskowania znajdują się co najmniej 2 podkładki dystansowe						

Numer
stanowiska

Przebieg 1. Przebieg wykonania zbrojenia nadproża

Zdający:

1	ciął pręty zbrojeniowe nożycami ręcznymi i/lub nożycami mechanicznymi						
2	giął pręty zbrojeniowe kluczem zbrojarskim i/lub giętarką ręczną						
3	wiązał zbrojenie obciążkami i/lub kluczem zbrojarskim						
4	podczas cięcia stali zbrojeniowej miał założone rękawice i okulary ochronne						
5	podczas gięcia stali zbrojeniowej miał założone rękawice ochronne						
6	utrzymywał porządek na stanowisku pracy podczas wykonywania pracy						
7	po zakończeniu pracy uporządkował stanowisko prac, odpady umieścił w pojemniku						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis