

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
 do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie urządzeń i systemów mechatronicznych**
 Oznaczenie arkusza: **E.04-01-20.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **E.04**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
 2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>						
Rezultat 1. Modyfikacje w układzie elektropneumatycznym								
1	Zestyk NC przycisku bistabilnego S0 jest podłączony zgodnie ze schematem na rysunku 2							
2	Zestyk NO przycisku monostabilnego S1 jest podłączony zgodnie ze schematem na rysunku 2							
3	Zestyk NO łącznika krańcowego S2 jest podłączony do listwy L+ (24 V DC) zgodnie ze schematem na rysunku 2							
4	Lampka sygnalizacyjna H1 jest podłączona do zestyku przekaźnika K1 zgodnie ze schematem na rysunku 2							
5	Lampka sygnalizacyjna H2 jest podłączona do zestyku przekaźnika K2 zgodnie ze schematem na rysunku 2							
6	Cewka przekaźnika K1 jest podłączona do listwy L- (0 V) zgodnie ze schematem na rysunku 2							
7	Listwa L+ podłączona jest do zacisku +24 V zasilacza, listwa L- jest podłączona do zacisku 0 V zasilacza							
8	Łącznik S2 jest zamontowany w taki sposób, że wykrywa całkowite wysunięcie tłoczyska siłownika 1A1							
9	Elektrozawór 1V1 jest podłączony zgodnie ze schematem na rysunku 1							
10	Na przewodach elektrycznych są założone tulejki zaciskowe w taki sposób, że z tulejek nie wystają odizolowane żyły, a tulejki nie zsuwają							

Numer
stanowiska

Rezultat 2. Wyniki pomiarów i ocena ciągłości połączeń elektrycznych

Za stan faktyczny należy przyjąć wyniki pomiarów i ocenę ciągłości wykonane przez egzaminatora.

Wyniki pomiarów i ocena ciągłości w tabeli 1. w wierszu

1	1. są zgodne ze stanem faktycznym						
2	2. są zgodne ze stanem faktycznym						
3	3. są zgodne ze stanem faktycznym						
4	4. są zgodne ze stanem faktycznym						
5	5. są zgodne ze stanem faktycznym						
6	6. są zgodne ze stanem faktycznym						
7	7. są zgodne ze stanem faktycznym						
8	8. są zgodne ze stanem faktycznym						
9	9. są zgodne ze stanem faktycznym						
10	10. są zgodne ze stanem faktycznym						

Rezultat 3. Działanie układu elektropneumatycznego

1	Czas wysuwania tłoczyska siłownika 1A1 jest większy od 4 s						
2	Czas wsuwania tłoczyska siłownika 1A1 jest większy od 4 s						
3	Wszystkie połączenia są szczelne						
4	W zespole przygotowania powietrza wartość ciśnienia ustawiona jest na 6 barów						
5	Po całkowitym wysunięciu tłoczyska siłownika 1A1 załącza się żółta lampka sygnalizacyjna H2 na czas około 2 s						
6	Po całkowitym wsunięciu tłoczyska siłownika 1A1 załącza się zielona lampka sygnalizacyjna H1 na czas około 2 s						
7	Naciśnięcie przycisku S0 w trakcie wysuwania tłoczyska powoduje rozpoczęcie wsuwania tłoczyska siłownika 1A1						

Numer
stanowiska

Rezultat 4. Wyniki testowania zmodyfikowanego układu elektropneumatycznego
Za stan faktyczny działania układu należy przyjąć stan stwierdzony przez egzaminatora.
 Zdający w tabeli 2 zaznaczył odpowiedź w wierszu

1	1. zgodną ze stanem faktycznym						
2	2. zgodną ze stanem faktycznym						
3	3. zgodną ze stanem faktycznym						
4	4. zgodną ze stanem faktycznym						
5	5. zgodną ze stanem faktycznym						
6	6. zgodną ze stanem faktycznym						
7	7. zgodną ze stanem faktycznym						
8	8. zgodną ze stanem faktycznym						

Przebieg 1. Przebieg prac związanych z modyfikacją i uruchomieniem układu elektropneumatycznego
 Zdający:

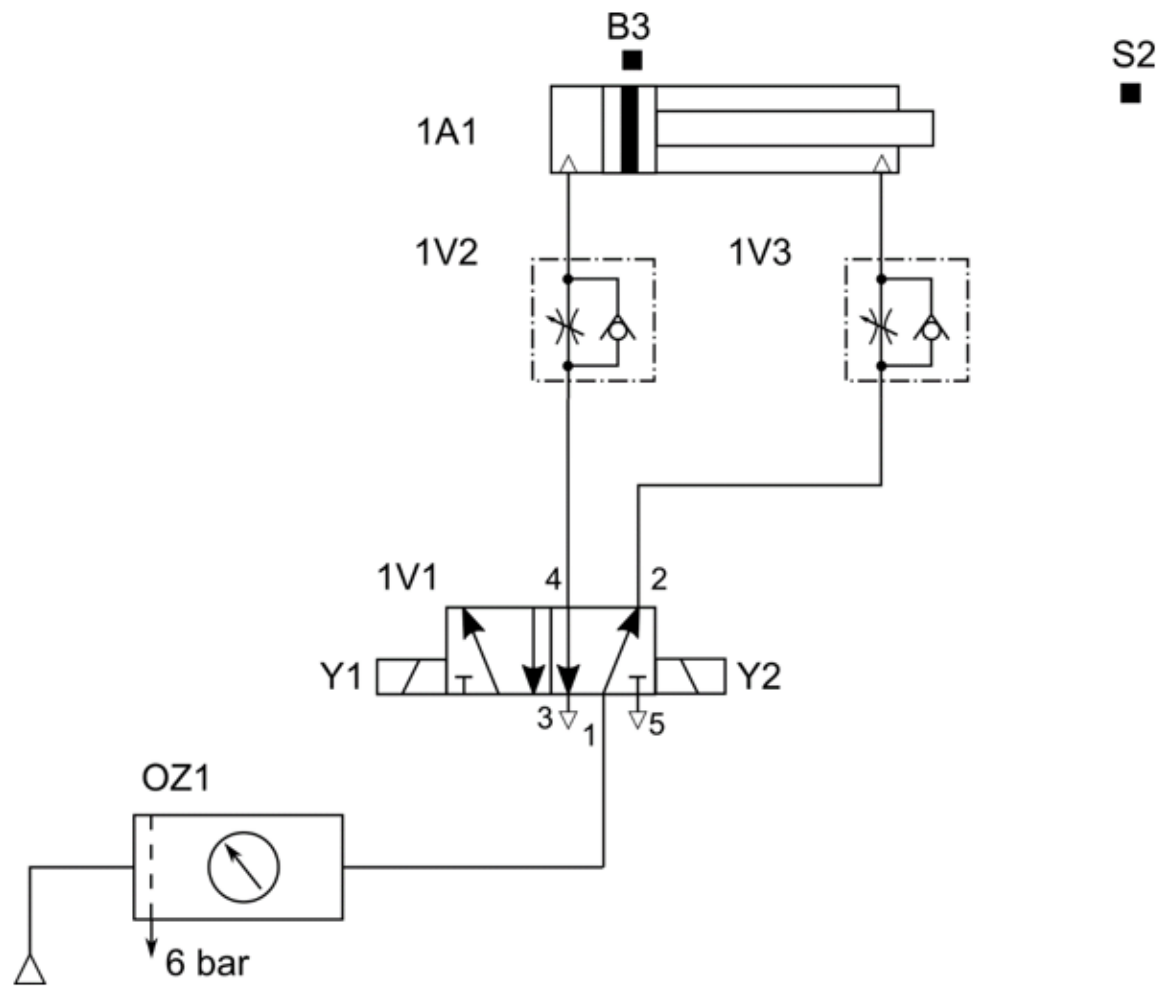
1	každorazowo przez podniesienie ręki zgłaszał zamiar włączenia zasilania						
2	wszystkie prace montażowe w części elektrycznej wykonywał przy wyłączonym napięciu zasilającym						
3	wszystkie prace montażowe w części pneumatycznej wykonywał przy odłączonym dopływie sprężonego powietrza						
4	pomiary ciągłości wykonywał przy wyłączonym napięciu zasilającym						
5	pomiary czasu wysuwania i wsuwania tłoczyska siłownika 1A1 wykonywał przy użyciu stopera						
6	używał narzędzi zgodnie z ich przeznaczeniem						

Egzaminator

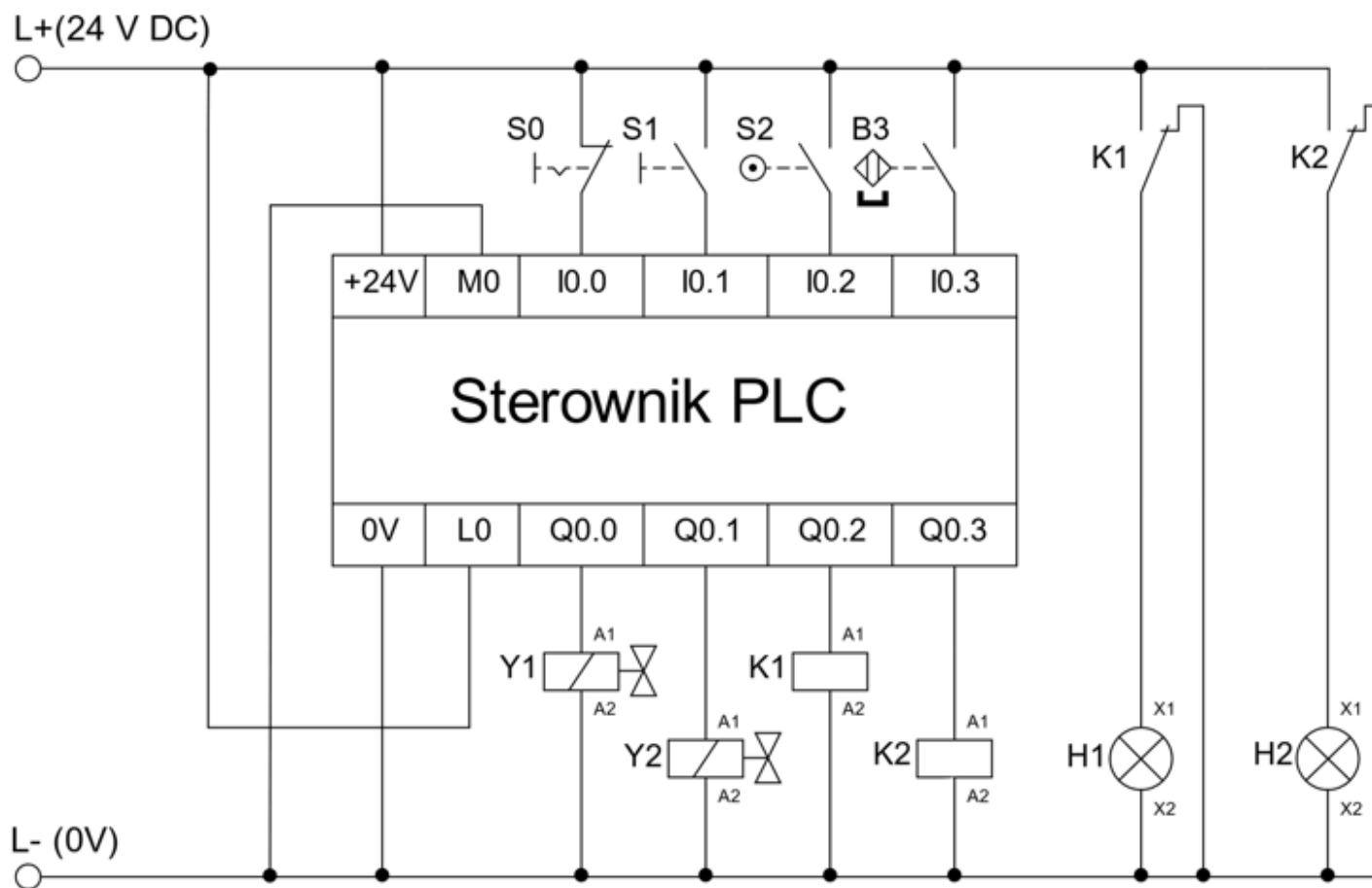
imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunek 1. Schemat połączeń pneumatycznych zmodyfikowanego układu



Rysunek 2. Schemat połączeń elektrycznych zmodyfikowanego układu