

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
 do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
 Oznaczenie arkusza: **M.17-01-20.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
 2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny	<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>						
---	---	--	--	--	--	--	--

Rezultat 1: Wpust pryzmatyczny E

1	długość wpustu pryzmatycznego mieści się w granicach: 49,38÷50,00 mm						
2	rozstaw otworów w wpuście mieści się w granicach: 29,48÷30,00 mm						
3	odległość osi otworu od krawędzi wpustu mieści się w granicach: 9,78÷10,22 mm						
4	oba otwory wykonane w osi wpustu z tolerancją ±0,5 mm						
5	głębokość pogłębienia otworu $\phi 5,5$ mieści się w granicach: 2,2÷2,6 mm						
6	ostre krawędzie wpustu są stępione						
7	co najmniej 1 promień zaokrąglenia wpustu R4, jest zgodny z zarysem wzorca						

Rezultat 2: Wymiary wpustu

Uwaga: w wykonanych pomiarach (tym samym narzędziem) różnice wymiarów egzaminatora i wpisanych przez zdającego nie powinny przekraczać ±0,05 mm

1	w poz. 1, tabeli pomiarów wpisany wynik pomiaru wymiaru S						
2	w poz. 2, tabeli pomiarów wpisany wynik pomiaru wymiaru L						
3	w poz. 3, tabeli pomiarów wpisany wynik pomiaru wymiaru g						
4	w poz. 4, tabeli pomiarów wpisany wynik pomiaru wymiaru H						
5	w poz. 5, tabeli pomiarów wpisany wynik pomiaru wymiaru ϕD						

Numer
stanowiska

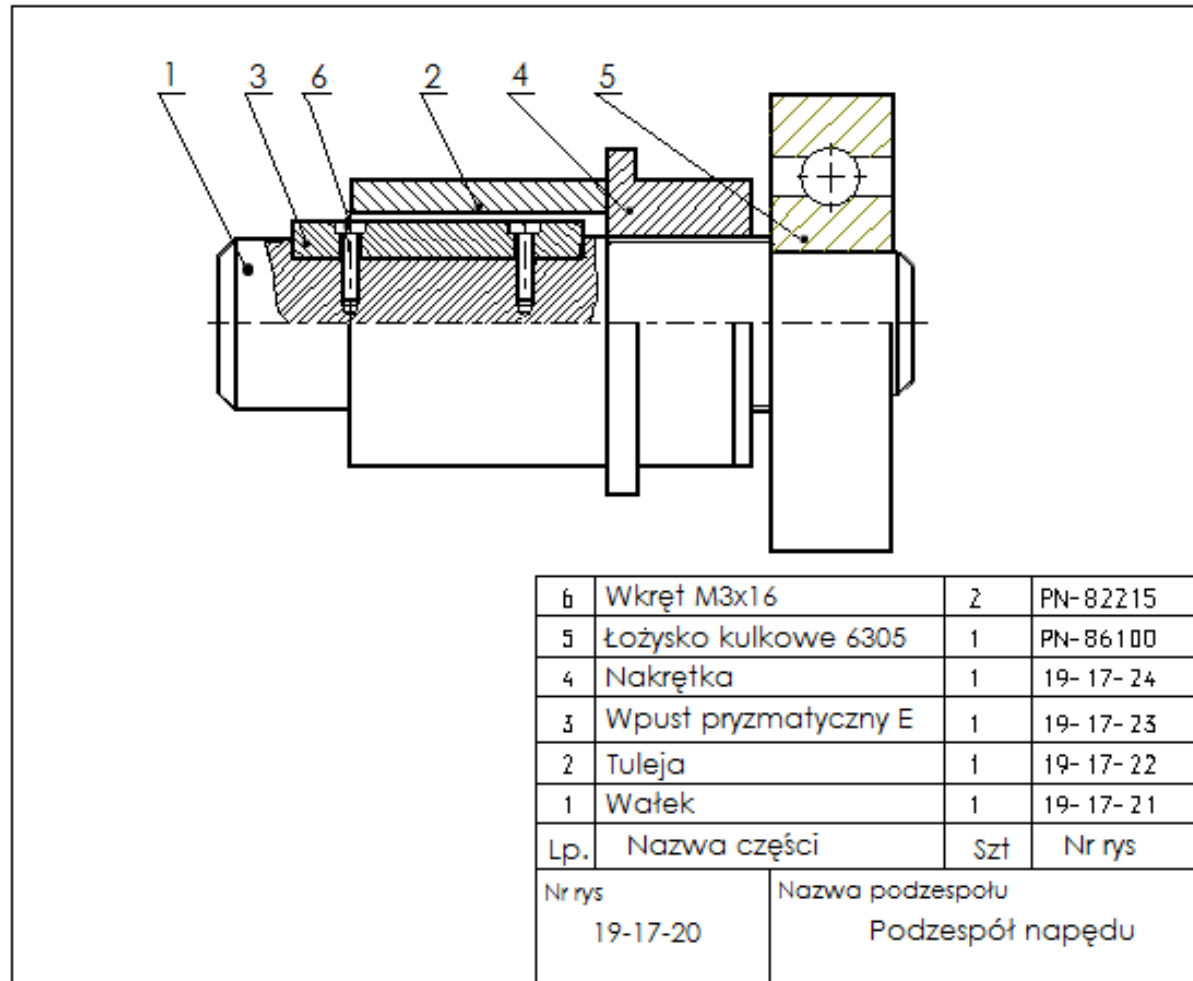
Rezultat 3: Zmontowany podzespól napędu						
1	łożysko osadzone do końca krawędzi czopa					
2	kołnierz nakrętki znajduje się w położeniu zgodnie z rysunkiem					
3	wpust dokręcony do wałka dwoma wkrętami M3					
4	tuleja przesuwa się po wałku swobodnie w kierunku do i od kołnierza nakrętki					
5	równoległość powierzchni górnej wpustu do osi wałka nie przekracza 0,5 mm					
6	wszystkie części podzespołu znajdują się w położeniu zgodnym z rysunkiem					
Przebieg 1: Wykonanie wpustu i montaż podzespołu napędu						
<i>Zdający:</i>						
1	zapoznał się z dokumentacją niezbędną do wykonania zadania					
2	dobrał i zgromadził niezbędne narzędzia monterskie, skrawające, traserskie i przyrządy pomiarowe					
3	posługiwał się narzędziami i przyrządami stosownie do wykonywanych czynności i zabiegów podczas obróbki wpustu oraz zgodnie z zasadami ich eksploatacji					
4	uruchomił próbnie wiertarkę przed wierceniem i pogłębianiem otworów					
5	wiercił i pogłębiał otwory w wpuście z zachowaniem pewności zamocowania					
6	podczas wiercenia i pogłębiania stosował okulary ochronne					
7	podczas montażu części podzespołu napędu posługiwał się narzędziami stosownie do wykonywanych czynności					
8	sprawił położenie części w zmontowanym podzespole z rysunkiem					
9	utrzymywał ład i porządek na stanowisku pracy					
10	po wykonaniu zadania uporządkował stanowisko pracy					

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunek dla egzaminatora