

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów prostych maszyn, urządzeń i narzędzi**

Oznaczenie arkusza: **MG.01-01-20.06-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **MG.01**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1: Korpus uchwytu							
1	szerokość korpusu 60 mm w granicach: A=59,5÷B=60,5						
2	wybrania w korpusie o szerokości 20 mm w granicach: A=2,0÷B=20,5						
3	wybrania w korpusie o głębokości 4 mm w granicach: A=4,0÷B=4,5						
4	otwór wykonany wiertłem $\phi 6,5$						
5	otwór $\phi 6,5$ wykonany w osi symetrii						
6	krawędź otworu sfazowana						
7	ostre krawędzie stępione						
Rezultat 2: Płytki dociskowa							
1	długość płytki 50 mm w granicach: A=49,5÷B=50,5						
2	szerokość płytki 20 mm w granicach: A=19,5÷B=20,0						
3	otwór wykonany wiertłem $\phi 6,5$						
4	otwór $\phi 6,5$ wykonany w osiach symetrii						
5	krawędzie otworu sfazowane z obu stron						
6	ostre krawędzie stępione						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Wymiary i stan płytki dociskowej - tabela kontrolno-pomiarowa

Uwaga: W wykonanych pomiarach (tym samym narzędziem) różnice wymiarów egzaminatora i wpisanych przez zdającego nie powinny przekraczać 0,1 mm. Ocena stanu powinna być zgodna ze stanem faktycznym

1	wpisany wynik pomiaru długości płytki dociskowej						
2	wpisany wynik pomiaru szerokości płytki dociskowej						
3	zaznaczone TAK lub NIE w pozycji: Wykonany otwór $\phi 6,5$						
4	zaznaczone TAK lub NIE w pozycji: Wykonane dwie fazy $1 \times 45^\circ$						
5	zaznaczone TAK lub NIE w pozycji: Brak ostrych krawędzi						

Rezultat 4: Uchwyt ceowy

Uwaga sprawdzić po wykonaniu zadania

1	podkładka M6 założona pod łeb śruby M6						
2	podkładka M6 założona pod nakrętkę M6						
3	płytki dociskowa umieszczona w wybraniach korpusu						
4	korpus i płytka są skręcone śrubą M6x50						

Numer stanowiska						

Przebieg 1: Wykonanie części i montaż uchwytu ceowego						
Zdający:						
1	założył okulary ochronne podczas wiercenia otworów					
2	mocował pewnie w imadle maszynowym materiał obrabiany podczas wiercenia					
3	mocował pewnie materiał w imadle podczas piłowania					
4	dobierał pilniki do kształtu obrabianych powierzchni					
5	posługiwał się narzędziami do obróbki ręcznej zgodnie z zasadami ich eksploatacji					
6	utrzymywał porządek na stanowisku podczas wykonania zadania					
7	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania					

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis