

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i montaż elementów kadłuba jednostek pływających**

Oznaczenie arkusza: **MG.22-01-20.06-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **MG.22**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił						
Rezultat 1. Usztywnienia <i>Uwaga! Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania:</i>								
1	poz. 2 – materiał dobrany zgodnie z zestawieniem materiałowym							
2	poz. 3 – materiał dobrany zgodnie z zestawieniem materiałowym							
3	poz. 4 – materiał dobrany zgodnie z zestawieniem materiałowym							
4	poz. 2 – usztywnienia pionowe wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i TEK							
5	poz. 3 – usztywnienie poziome wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i TEK							
6	poz. 4 – usztywnienie poziome wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i TEK							
7	krawędzie usztywnień zostały oszlifowane							

Numer stanowiska						

Rezultat 2. Wzdłużnik 1000 od PS LB po prefabrykacji wstępnej

Uwaga! Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania:

1	płyta platformy poz.1 ma oznaczoną płaszczyznę podstawową „PP” zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym						
2	Wytrasowane miejsce otworu z zachowaniem tolerancji ± 2						
3	wytrasowane położenie otworu 400x600 mm i R=200 z zachowaniem tolerancji ± 1						
4	wytrasowane położenie usztywnień zgodnie z dokumentacją						
5	dwa kątowniki poz. 2 zamontowane w odległości 50 mm od krawędzi otworu z zachowaniem tolerancji ± 2						
6	płaskownik poz. 3 zamontowany w odległości 850 mm od krawędzi bazowej blachy (PP) z zachowaniem tolerancji ± 2						
7	kątownik poz. 4 zamontowany w odległości 150 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2						
8	spoiny szepne rozmieszczone są po obu stronach usztywnień i oczyszczone						
9	usztywnienia zamontowane pod kątem $90 \pm 1^\circ$ do płyty poz.1						
10	Zachowana jest poprawna kolejność trasowania i montażu usztywnień						

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Tabele pomiarów wzdłużnika 1000 od PS LB

Uwaga! Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania. W kolumnach 4 i 5 tabeli 1 i 2 pomiarów wpisano:

1	rzeczywisty wymiar pomiaru: poz. 2						
2	rzeczywisty wymiar pomiaru: poz. 3						
3	rzeczywisty wymiar pomiaru: poz. 4						
4	poz. 2 – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku						
5	poz. 3 – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku						
6	poz. 4 – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku						
7	poz. 4 – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku						
8	krawędź otworu – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku						

Przebieg 1. Przebieg wykonywanie usztywnień

Zdający:

1	wykonał zakończenia usztywnień stosując palnik acetylenowy						
2	oszlifował zakończenia usztywnień stosując szlifierkę pneumatyczną						
3	podczas cięcia stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową						
4	podczas szlifowania stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową						
5	odpady umieścił w specjalnym pojemniku						

Numer
stanowiska

Przebieg 2. Przebieg prefabrykacji wstępnej wzdłużnika

Zdający:

1	zamontował usztywnienia zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną						
2	dokonał kontroli prawidłowości położenia i zamocowania usztywnień po wykonaniu wzdłużnika						
3	spoiny szepne wykonał stosując spawarkę elektryczną						
4	podczas szepiania usztywnień stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, tarczę spawalniczą i okulary ochronne						
5	podczas pracy palnikiem stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne						
6	po wykonaniu zadania pozostawił uporządkowane stanowisko pracy						

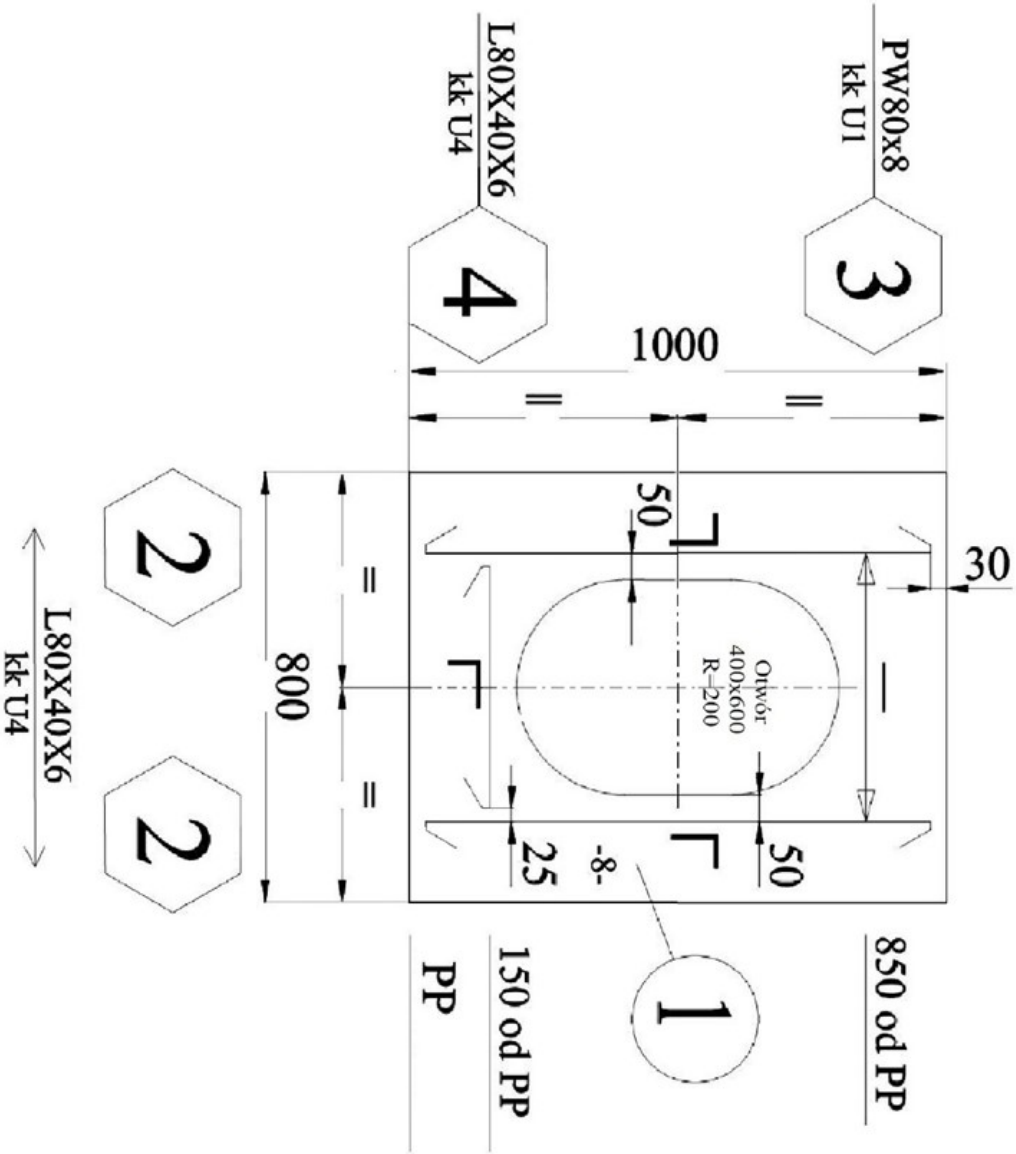
Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Rysunek1. Wzdłużnik 1000 od PS LB



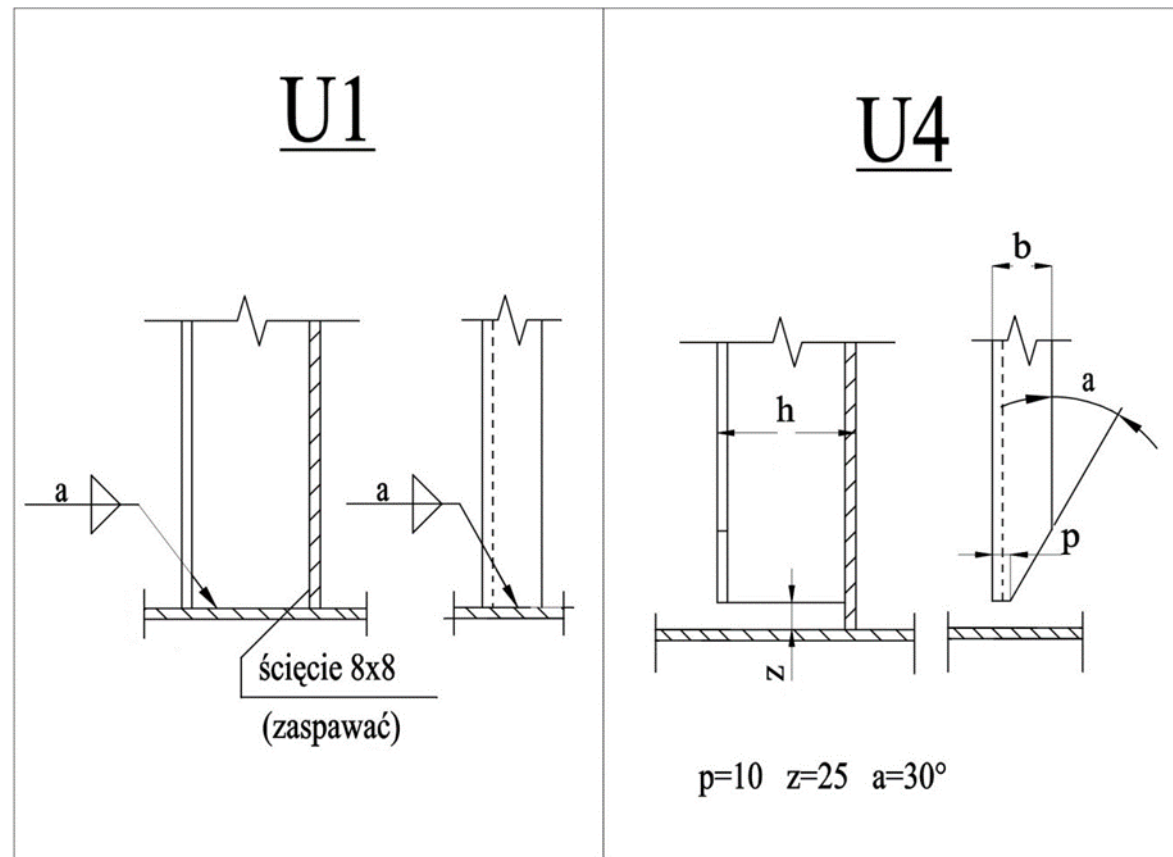
UWAGI:

- 1. Węzły konstrukcyjne wyk. wg U1, U4
- 2. Oznaczenia na rysunku:
 - koniec usztywnień spawany U1
 - koniec usztywnień ze szczelnią U4
- 3. Nieoznaczone spoiny pachwinowe spawać spoiną
- 4. Otwór trasować nie wycinać (dop. odchyłka +/- 1)
- 5. Skróty na rysunku oznaczać:
 - kk - końce (dot. obu końców)
- 6. Usztywnienie montować pod kątem 90° (dop. odchyłka +/- 1°)

DO RYSUNKU NALEŻY SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA 1100-1W

	DATA	NAPRAWOJANE	POWIS	BIURO			
KONSTRUKTOR:				KONSTRUKCYJNE			
LOSIER. ROZK.							
PROJEKT:							
TYTUL RYS.	Wzdłużnik 1000 od PS LB			KLIENT:			
WAGA CIEŃG	SKŁA	FORMAT	POW. FJ	WYS. INE	IN. WYS. ELEMENT		
				1100-1			
					KODOWE ZMIANY		
					1/1		

Rysunek 2. Węzły konstrukcyjne wyk. według Typowych Elementów Konstrukcyjnych TEK



Zestawienie materiałowe

BIURO KONSTRUKCYJNE		ZESTAWIENIE MATERIAŁOWE						Sekcja D1		Strona	1
										Stron	1
								Nr rys	1100-1 W	Zmiana	
Poz.	NAZWA ELEMENTU	WYR.	gr.			MAT	ILOŚĆ	MASA		NR K.W.	UWAGI
			[mm]	L	B			JEDN.	CAŁK.		
				[mm]	[mm]			[kg]	[kg]		
1	Płyta wzdłużnika	PL	8	800	1000	A	1	50,2	50,2		
2	Usztywnienie pionowe	L80x40x6	6	940	40	A	2	5,1	10,2		
3	Usztywnienie 850 od PP	PW80x8	8	500	80	A	1	2,5	2,5		
4	Usztywnienie 150 od PP	L80x40x6	6	450	40	A	1	2,4	2,4		
								Suma	65,4		

Tabele pomiarów

Tabela 1.

Element wg rysunku	Odległość zamontowanych elementów od krawędzi blachy zgodnie z rysunkiem [mm]	Dopuszczalne odchyłki [mm]	Pomiar odległości zamontowanych elementów od krawędzi blachy [mm]	Zgodność wyników pomiaru z wartościami określonymi na rysunku (kolumna 2 z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek)
1	2	3	4	5
Poz.2	30	±2		Zgodne/niezgodne*
Poz.3	850	±2		Zgodne/niezgodne*
Poz.4	150	±2		Zgodne/niezgodne*

Tabela 2.

Element wg rysunku	Odległość zamontowanego elementu i otworu zgodnie z rysunkiem [mm]	Dopuszczalne odchyłki [mm]	Pomiar odległości zamontowanego elementu i otworu zgodnie z rysunkiem [mm]	Zgodność wyników pomiaru z wartościami określonymi na rysunku (kolumna 2 z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek)
1	2	3	4	5
Poz.4	25 od poz. 2	± 2		Zgodne/niezgodne*
Krawędź otworu	50 od poz. 2	± 2		Zgodne/niezgodne*

**właściwe podkreślić*