

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót szkodliwych**
 Oznaczenie arkusza: **MG.29-01-20.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **MG.29**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>					
Rezultat 1: Skrzynia nośna							
1	Szerokość skrzyni nośnej zgodna z rysunkiem montażowym: 436 mm (dopuszcza się różnicę wymiaru ± 2 mm).						
2	Długość skrzyni nośnej zgodna z rysunkiem montażowym: 625 mm (dopuszcza się różnicę wymiaru ± 2 mm).						
3	Wysokość skrzyni nośnej zgodna z rysunkiem montażowym: 418 mm (dopuszcza się różnicę wymiaru ± 2 mm).						
4	Krawędzie zmontowanych elementów bez nierówności.						
5	Zachowane kąty proste pomiędzy połączonymi elementami skrzyni nośnej.						
6	Poszczególne boki skrzyni nośnej połączone ze sobą minimum trzema wkrętami.						
7	Brak szczelin pomiędzy łączonymi bokami.						
8	Skrzynia nie chwieje się pod naciskiem i ruchem ręki.						
Rezultat 2: Wykonane otwory $\varnothing 22$ mm							
1	Otwory wykonane na zgodnych z rysunkiem montażowym (w załączeniu) płaszczyznach skrzyni nośnej.						
2	Otwory wykonane w osi skrzyni na wysokości 300 mm od krawędzi dolnej skrzyni zgodnie z rysunkiem montażowym (w załączeniu). Dopuszcza się różnicę wymiaru ± 2 mm.						
3	Dwa otwory o średnicy 22 mm.						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Zamocowane pacholki cumownicze

1	Pierwszy pacholek zamontowany w osi płaszczyzny górnej skrzyni nośnej zgodnie z rysunkiem.						
2	Drugi pacholek zamontowany w osi płaszczyzny górnej skrzyni nośnej zgodnie z rysunkiem.						
3	Pierwszy pacholek zamocowany w odległości 150 mm od zewnętrznej krawędzi skrzyni nośnej zgodnie z rysunkiem. (Dopuszcza się różnicę wymiaru ± 2 mm).						
4	Drugi pacholek zamocowany w odległości 150 mm od zewnętrznej krawędzi skrzyni nośnej zgodnie z rysunkiem. (Dopuszcza się różnicę wymiaru ± 2 mm).						
5	Płaszczyzna podstawy pierwszego pacholka ściśle przylega do powierzchni płaszczyzny górnej skrzyni nośnej.						
6	Płaszczyzna podstawy drugiego pacholka ściśle przylega do powierzchni płaszczyzny górnej skrzyni nośnej.						
7	Pacholki nie przesuwają się na boki pod wpływem nacisku oraz ruchu dłonią.						

Przebieg 1: Wykonanie skrzyni nośnej

Zdający:

1	wytrasował ołówkiem stolarskim na płycie MDF elementy do wycięcia.						
2	przy trasowaniu korzystał między innymi z przynajmniej dwóch przyrządów: przymiaru kreskowego, poziomnicy, kątownika.						
3	ułożył płytę MDF na stole ślusarskim w sposób umożliwiający jej cięcie.						
4	ciął płytę MDF przy użyciu ręcznej pilarki tarczowej.						
5	zaznaczył ołówkiem na wyciętych elementach z płyty MDF miejsca wkręcania wkrętów w celu zmontowania skrzyni nośnej.						
6	skręcał elementy skrzyni nośnej przy użyciu wkrętarki elektrycznej lub wkrętaka ręcznego.						
7	sprawił naciskiem i ruchem ręki stabilność wykonanej skrzyni, a w przypadku niedostatecznej stabilności wzmocnił połączenia krawędzi wkrętami.						
8	rozmieszczał materiały i narzędzia w sposób niepowodujący zagrożenia i nieutrudniający pracy.						
9	pracował w rękawicach ochronnych podczas procesu cięcia płyty MDF oraz wiercenia otworów.						
10	pracował w okularach ochronnych podczas procesu cięcia płyty MDF oraz wiercenia otworów.						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Wykonanie otworów montażowych w płaszczyznach bocznych skrzyni nośnej

Zdający:

1	przygotował narzędzia i przyrządy do wytrasowania i wykonania otworów montażowych.								
2	wytrasował miejsca wykonania otworów w dwóch bocznych płaszczyznach przeciwległych zgodnie z rysunkiem montażowym (w załączeniu).								
3	wykonał po jednym otworze montażowym Ø 22 mm w każdej z płaszczyzn bocznych przeciwległych zgodnie z rysunkiem montażowym (w załączeniu).								

Przebieg 3: Zamocowanie pachołków cumowniczych.

Zdający:

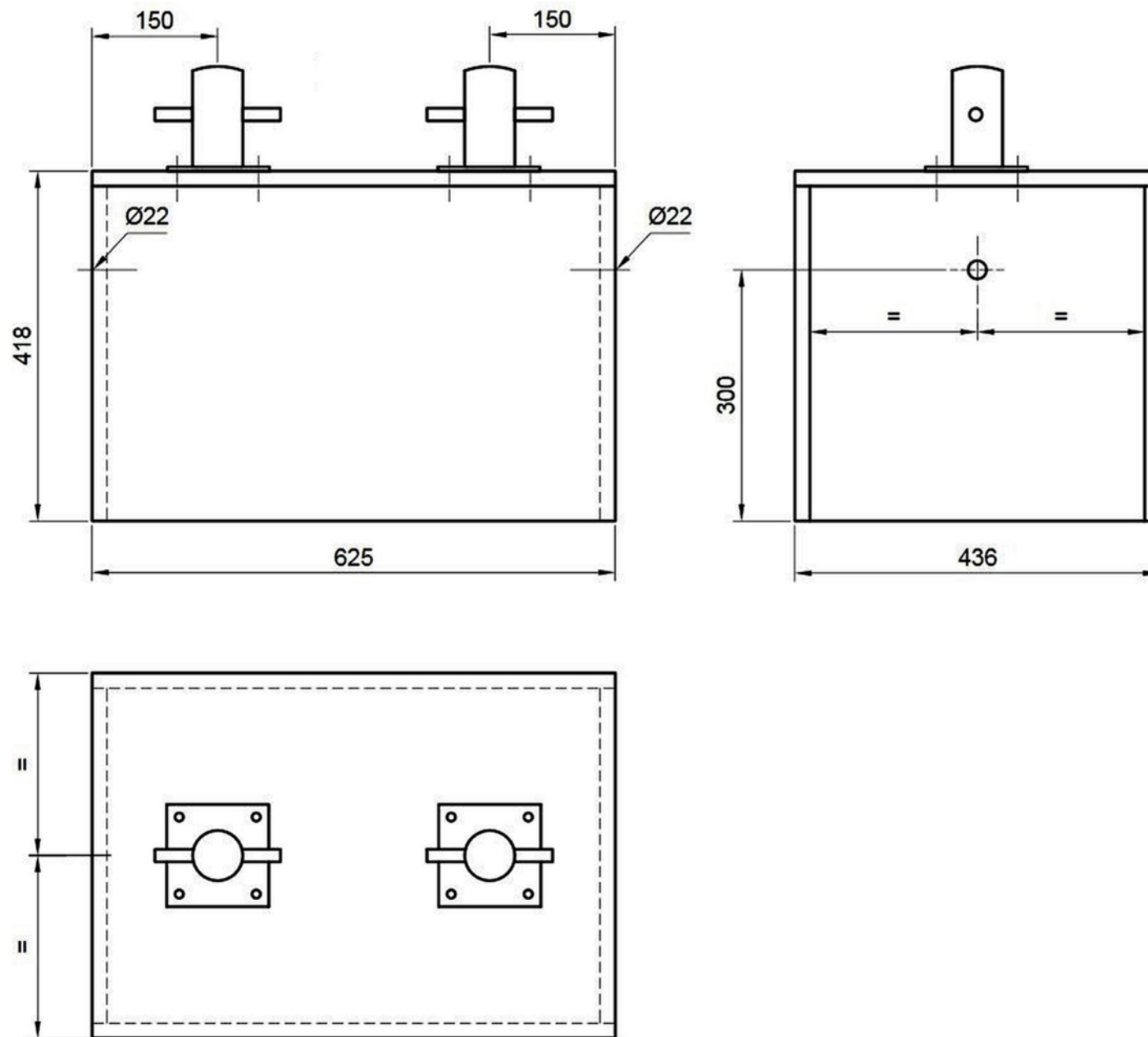
1	przygotował narzędzia i przyrządy do zamocowania pachołków cumowniczych.								
2	użył pachołka jako narzędzia w celu wyznaczenia zgodnie z rysunkiem montażowym (w załączeniu) miejsca wytrasowania wszystkich otworów montażowych na górnej powierzchni skrzyni nośnej.								
3	zaznaczył ołówkiem miejsca wiercenia otworów montażowych w górnej powierzchni skrzyni nośnej dla dwóch pachołków cumowniczych (zgodne z rysunkiem).								
4	wykonał wszystkie otwory montażowe w górnej powierzchni skrzyni nośnej za pomocą wiertarki ręcznej.								
5	ustawił pierwszy pachołek cumowniczy, dopasowując go do wykonanych otworów montażowych.								
6	przykręcił wszystkie śruby montażowe pierwszego pachołka cumowniczego za pomocą jednego z narzędzi: klucza płaskiego, klucza oczkowego, klucza nasadowego.								
7	ustawił drugi pachołek cumowniczy, dopasowując go do wykonanych otworów montażowych.								
8	przykręcił wszystkie śruby montażowe drugiego pachołka cumowniczego za pomocą jednego z narzędzi: wkrętaka, klucza płaskiego, klucza oczkowego, klucza nasadowego.								
9	sprawił naciskiem i ruchem ręki stabilność zamocowania obu pachołków cumowniczych.								
10	uporządkował swoje stanowisko pracy po wykonaniu zadania.								

Egzaminator

.....

imię i nazwisko

data i czytelny podpis



Rysunek 1. Rysunek montażowy skrzyni nośnej z pachółkami cumowniczymi