

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie i wykańczanie wyrobów włókienniczych**

Oznaczenie kwalifikacji: **AU.07**

Wersja arkusza: **SG**

Czas trwania egzaminu: **60 minut**

AU.07-SG-21.01

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2021

CZĘŚĆ PISEMNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Instrukcja dla zdającego

1. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 9 stron. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
2. Do arkusza dołączona jest KARTA ODPOWIEDZI, na której w oznaczonych miejscach:
 - wpisz oznaczenie kwalifikacji,
 - zamaluj kratkę z oznaczeniem wersji arkusza,
 - wpisz swój numer PESEL*,
 - wpisz swoją datę urodzenia,
 - przyklej naklejkę ze swoim numerem PESEL.
3. Arkusz egzaminacyjny zawiera test składający się z 40 zadań.
4. Za każde poprawnie rozwiązane zadanie możesz uzyskać 1 punkt.
5. Aby zdać część pisemną egzaminu musisz uzyskać co najmniej 20 punktów.
6. Czytaj uważnie wszystkie zadania.
7. Rozwiązania zaznaczaj na KARCIE ODPOWIEDZI długopisem lub piórem z czarnym tuszem/atramentem.
8. Do każdego zadania podane są cztery możliwe odpowiedzi: A, B, C, D. Odpowiada im następujący układ kratek w KARCIE ODPOWIEDZI:

A	B	C	D
---	---	---	---

9. Tylko jedna odpowiedź jest poprawna.
10. Wybierz właściwą odpowiedź i zamaluj kratkę z odpowiadającą jej literą – np., gdy wybrałeś odpowiedź „A”:

<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	D
-------------------------------------	---	---	---

11. Staraj się wyraźnie zaznaczać odpowiedzi. Jeżeli się pomylisz i błędnie zaznaczysz odpowiedź, otocz ją kółkiem i zaznacz odpowiedź, którą uważasz za poprawną, np.

<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	<input checked="" type="checkbox"/>
-------------------------------------	---	---	-------------------------------------

12. Po rozwiązaniu testu sprawdź, czy zaznaczyłeś wszystkie odpowiedzi na KARCIE ODPOWIEDZI i wprowadziłeś wszystkie dane, o których mowa w punkcie 2 tej instrukcji.

Pamiętaj, że oddajesz przewodniczącemu zespołu nadzorującego tylko KARTĘ ODPOWIEDZI.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie 1.

Który system przędzenia należy zastosować do przerobu włókien bawełny o długości mieszczącej się w przedziale 22–33 mm oraz ciętych włókien chemicznych?

- A. Odpadkowy.
- B. Konwertorowy.
- C. Cienkoprzędny.
- D. Średnioprzędny.

Zadanie 2.

Która z operacji przędzalniczych **nie jest stosowana** w systemie średnioprzędnym przędzenia bawełny?

- A. Czesanie.
- B. Zgrzeblenie.
- C. Przędzenie wstępne.
- D. Łączenie i rozciąganie taśm.

Zadanie 3.

Z której grubości i długości surowca wełnianego otrzymuje się przędzę czesankową?

- A. Grubość: 30–50 μm ; długość: 150–180 mm.
- B. Grubość: 24–30 μm ; długość: 120–150 mm.
- C. Grubość: 50–70 μm ; długość: 150–180 mm.
- D. Grubość: 15–23 μm ; długość: 50–120 mm.

Zadanie 4.

Oznaczenie 45/55 określa w mieszance wełny i włókien poliestrowych

- A. skład procentowy użytych surowców.
- B. długość włókien użytych do przerobu.
- C. grubość włókien użytych do przerobu.
- D. stopień zanieczyszczeń użytych surowców.

Zadanie 5.

Do typowego zestawu maszyn do obróbki wstępnej surowców odpadkowych, stosowanych w przędzalni odpadkowej, należą:

- A. krajarka do cięcia ścinków lub płątanek, szarparka jednobębnowa, szarparka wielobębnowa, rozwłóknarka.
- B. krajarka do cięcia ścinków lub płątanek, skubarka bel, zgrzeblarka, mieszarka.
- C. rozwłóknarka, szarparka jednobębnowa, zgrzeblarka wałkowa, czesarka.
- D. skubarka bel, szarparka wielobębnowa, zgrzeblarka, mieszarka.

Zadanie 6.

Po procesie zgrzeblenia bawełny, w celu połączenia taśm i ich rozciągnięcia, należy zastosować w kolejności następujące maszyny i urządzenia:

- A. łączniarkę taśm, rozciągarkę wstępną, rozciągarkę taśm.
- B. rozciągarkę, zwojarkę, czesarkę, rozciągarkę taśm.
- C. czesarkę, rozciągarkę taśm, rozciągarkę wstępną.
- D. łączniarkę taśm, czesarkę, rozciągarkę taśm.

Zadanie 7.

Celem pracy szarpacza w procesie zgrzeblenia jest

- A. lepsze rozluźnienie i czyszczenie surowca.
- B. równoległe ułożenie włókien wzdłuż osi.
- C. ostateczne oczyszczenie włókien.
- D. usunięcie włókien krótkich.

Zadanie 8.

Które zadania spełniają zespoły robocze przędzarki obrączkowej?

- A. Rozciąganie, skręcanie niedoprzędu i nawijanie niedoprzędu.
- B. Rozciąganie, skręcanie niedoprzędu i nawijanie przędzy.
- C. Łączenie taśm, rozciąganie i nawijanie niedoprzędu.
- D. Czesanie, rozciąganie i nawijanie niedoprzędu.

Zadanie 9.

Masa liniowa i czystość taśmy to parametry kontrolowane w procesie

- A. zgrzeblenia.
- B. szarpania.
- C. skręcania.
- D. prania.

Zadanie 10.

Którą jednostką określa się wartość siły zrywającej przędzę?

- A. mm
- B. kg
- C. cN
- D. Mg

Zadanie 11.

Którą przędzę należy zastosować do wytworzenia cienkiej, miękkiej, merceryzowanej tkaniny o splocie płóciennym i nazwie batyst?

- A. Lnianą.
- B. Wełnianą.
- C. Bawełnianą.
- D. Poliamidową.

Zadanie 12.

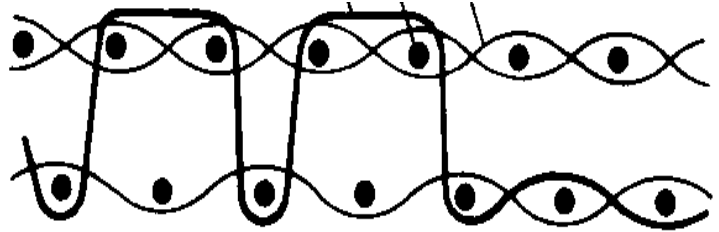
Do wykonania sztywnej tkaniny używanej do wyrobu sukni balowych i wieczorowych o nazwie tafta należy zastosować przędzę wykonaną z

- A. wełny z owiec Merynos.
- B. jedwabiu naturalnego.
- C. wełny wielbłądziej.
- D. poliakrylonitrylu.

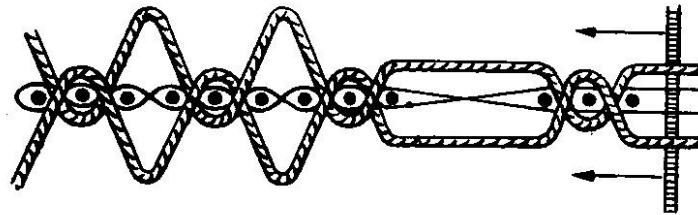
Zadanie 13.

Wyrób o nazwie pika przedstawiony na rysunku wytwarzany jest techniką tkania z wykorzystaniem

- A. 2 osnów i 1 wątku.
- B. 1 osnowy i 1 wątku.
- C. 2 osnów i 2 wątków.
- D. 1 osnowy i 2 wątków.



Zadanie 14.



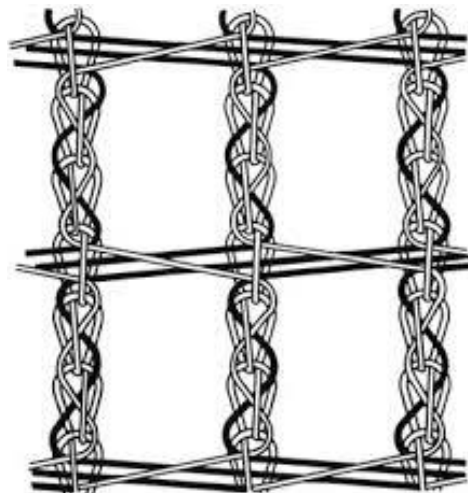
Na rysunku przedstawiono wyrób o nazwie frotte wykonany techniką

- A. tkania z wykorzystaniem 2 osnów.
- B. tkania z wykorzystaniem 2 wątków.
- C. dziania kolumnienkowego z wrzucaną 1 osnową.
- D. dziania kolumnienkowego wrzucanym 1 wątkiem

Zadanie 15.

Do wytworzenia siatki technicznej przedstawionej na rysunku należy zastosować technikę

- A. tkania jednowarstwowego.
- B. dziania kolumnienkowego.
- C. tkania dwuwarstwowego.
- D. dziania rządowego.



Zadanie 16.

Do wytworzenia krajki bez utraty ciągłości wątku należy zastosować krosno

- A. chwytakowe.
- B. czólenkowe.
- C. rapierowe.
- D. dyszowe.

Zadanie 17.

Który rodzaj urządzenia odbierającego krosna zapewnia w tkaninie pluszowej stałą wysokość okrywy runa?

- A. Pozytywne o działaniu okresowym.
- B. Pozytywne o działaniu ciągłym.
- C. Negatywno-pozytywne.
- D. Negatywne.

Zadanie 18.

Wysokość oczek w dzianinach wytwarzanych techniką falowania reguluje się, zmieniając położenie

- A. kształtek spychających.
- B. płaszczyk spychających.
- C. kształtek wynoszących.
- D. płaszczyk falujących.

Zadanie 19.

Kształt snutych taśm na snowarce taśmowej reguluje się ustawieniem

- A. kąta stożka bębna snowarki.
- B. naprężenia snutych nitok.
- C. prędkości snucia.
- D. długości snucia.

Zadanie 20.

Jedną z przyczyn przeplatania się przy brzegu tkaniny nitki wątku z nitkami osnowy jest

- A. brak synchronizacji mechanizmu przerzutowego i tworzącego przesmyk.
- B. zużycie zapadek napędzających lub blokujących urządzenia odbierające.
- C. uszkodzona powierzchnia wału tarkowego urządzenia odbierającego.
- D. obluźowanie się dźwigni na wałkach regulatorów osnowowych.

Zadanie 21

Którą z przyczyn błędu nawoju przewijarkowego przedstawiono na rysunku?

- A. Za małe naprężenie przędzy.
- B. Za duże naprężenie przędzy.
- C. Za mały skok wodzika.
- D. Za duży skok wodzika.



Zadanie 22.

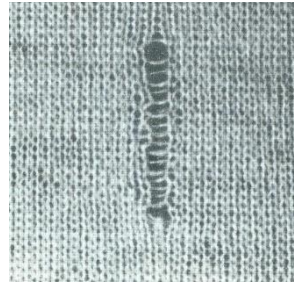
Wskaż przyczynę występowania powtarzającej się różnej ściśłości rzędów oczek w dzianinie produkowanej na szydełkarce cylindrycznej.

- A. Różne ustawienie kształtek wynoszących.
- B. Różne ustawienie kształtek spychających.
- C. Za mała siła odbioru dzianiny.
- D. Za duża siła odbioru dzianiny.

Zadanie 23.

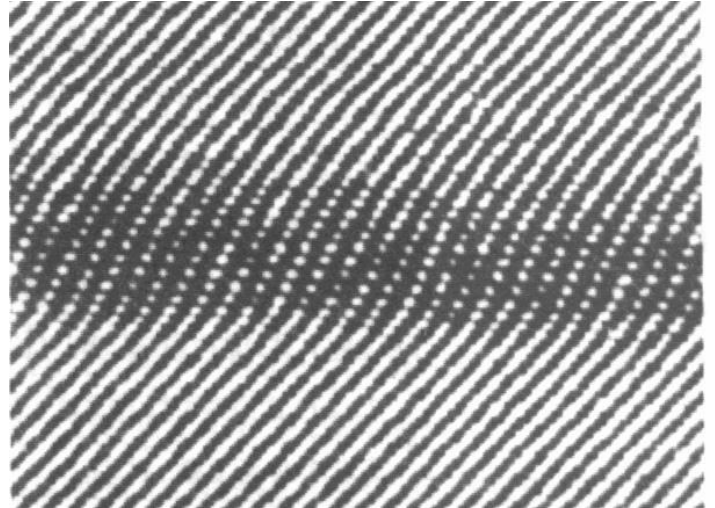
Który błąd procesu dziania przedstawia rysunek?

- A. Spuszczone oczka.
- B. Zaciągnięcia.
- C. Dziurę.
- D. Pęczki.

**Zadanie 24.**

Błąd tkacki przedstawiony na rysunku to

- A. wielonitkowe nie przeplecenia nitek osnowy.
- B. wielonitkowe nie przeplecenia nitek wątku.
- C. wrobienia pojedynczych nitek przędzy.
- D. zmiana gęstości wątku.

**Zadanie 25.**

Proces traktowania przędzy bawełnianej wodorotlenkiem sodu w celu polepszenia jej właściwości to

- A. szmerglowanie.
- B. merceryzacja.
- C. kotonizacja.
- D. opalanie.

Zadanie 26.

Który proces stosuje się w celu upodobnienia włókien łykowych do włókien bawełny?

- A. Kotonizację.
- B. Gofrowanie.
- C. Karbonizację.
- D. Dekatyzowanie.

Zadanie 27.

Proces usuwania serycyny z włókien jedwabiu naturalnego, w ogrzewanych parą wodną kadziach, to

- A. ługowanie.
- B. odklejanie.
- C. warzenie.
- D. pranie.

Zadanie 28.

Którego procesu nie stosuje się w bieleniu podchlorynowo–nadtlenkowym dzianin bawełnianych?

- A. Alkalicznego warzenia.
- B. Odwadniania.
- C. Obgotowania.
- D. Kwaszenia.

Zadanie 29.

Odczyn słabo alkalicznej kąpieli uzyskuje się, dodając

- A. sodę kalcynowaną.
- B. kwas nadoctowy.
- C. wodę utlenioną.
- D. kwas solny.

Zadanie 30.

Którego środka chemicznego nie dodaje się do kąpieli utrwalającej po barwieniu włókien celulozowych barwnikami bezpośrednimi?

- A. Wody królewskiej.
- B. Soli chromu.
- C. Soli miedzi.
- D. Formaliny.

Zadanie 31.

Kąpiel silnie kwaśną w barwieniu włókien białkowych barwnikami kwasowymi dobrze wyrównującymi, uzyskuje się, dodając

- A. siarczan amonu.
- B. kwas siarkowy.
- C. sól Glauberską.
- D. kwas octowy.

Zadanie 32.

Którego barwnika należy użyć do barwienia włókien poliamidowych, aby uzyskać bardzo dużą trwałość wybarwienia?

- A. Siarkowego.
- B. Zasadowego.
- C. Bezpośredniego.
- D. Zawieszinowego.

Zadanie 33.

Którą metodę należy zastosować do barwienia luźnego włókna przędzy w motkach lub na cewkach barwiarskich?

- A. Wyczerpywania barwnika z kąpieli.
- B. Napawania kąpielą barwiarską.
- C. Barwienia pośredniego.
- D. Zimnonawojową.

Zadanie 34.

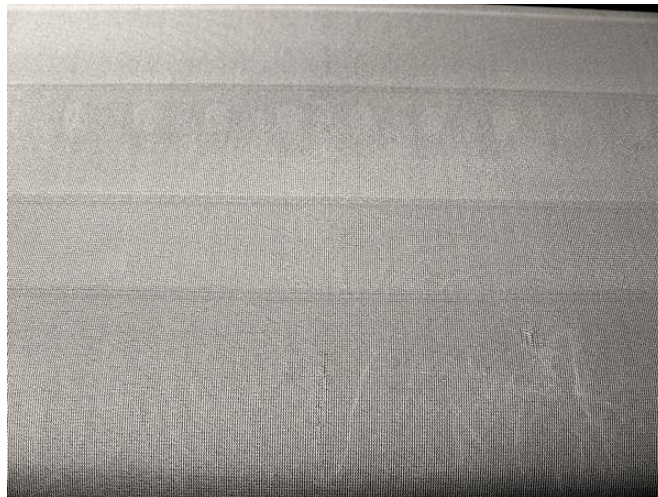
Napawanie tkanin kąpielą z barwnikiem reaktywnym, suszenie międzyoperacyjne i obróbka termiczna gorącym powietrzem to metoda barwienia

- A. Pad-Steam.
- B. Thermosol.
- C. Pad-Roll.
- D. Pad-Jig.

Zadanie 35.

Błąd w dzianinie kolumnienkowej przedstawiony na rysunku to

- A. odstające nitki.
- B. rzucone oczka.
- C. pasiastość wzdłużna.
- D. pasiastość poprzeczna.

**Zadanie 36.**

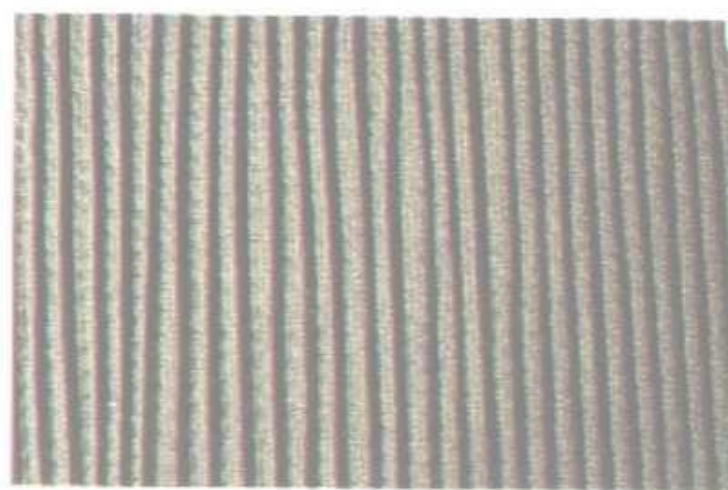
Którą maszynę należy zastosować, aby uzyskać na materiałach drapanych wełnianych i wełnopodobnych wzory w postaci supełków lub prążków?

- A. Postrzygarkę.
- B. Ratynierkę.
- C. Gładziarkę.
- D. Folowacz.

Zadanie 37.

Przedstawiony na rysunku efekt wykończenia tkanin celulozowych i wełnianych uzyskano na

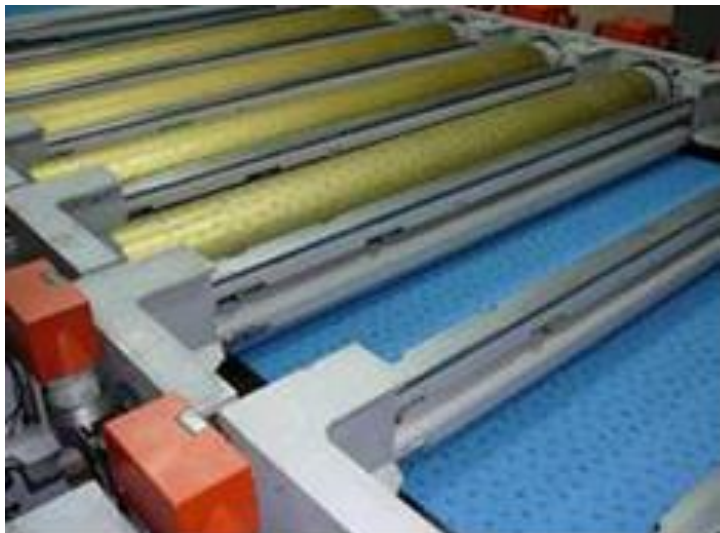
- A. plisarce.
- B. draparce.
- C. parowniku.
- D. stole parowym.



Zadanie 38.

Do której techniki drukowania należy zastosować maszynę przedstawioną na rysunku?

- A. Wałowej.
- B. Filmowej.
- C. Wywabowej.
- D. Transferowej.

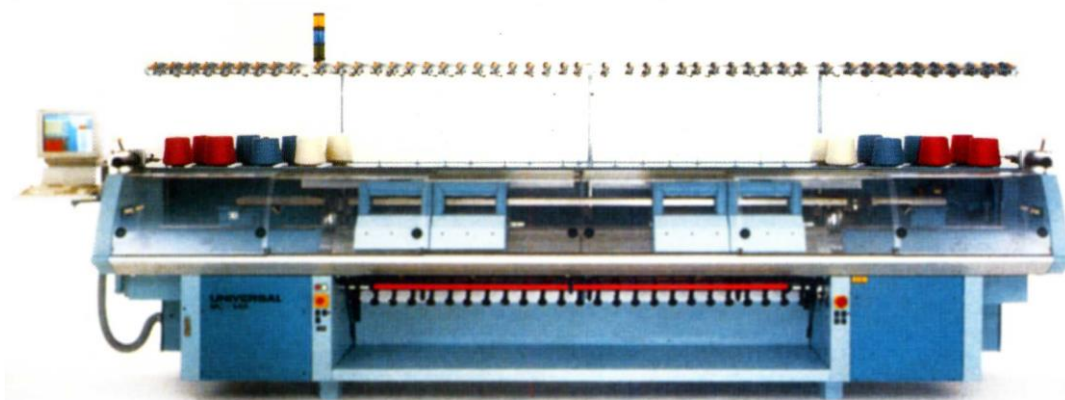


Zadanie 39.

Najczęściej stosowaną metodą barwienia kabla z włókien syntetycznych jest barwienie przez

- A. utrwalanie w parze przegrzanej.
- B. napawanie kąpielą barwiarską.
- C. utrwalanie w parze nasyconej.
- D. utrwalanie w kąpeli.

Zadanie 40.



Maszyna przedstawiona na rysunku służąca do produkcji wyrobów metrażowych, półodpasowanych i odpasowanych to

- A. falowarka płaska.
- B. krosno rapierowe.
- C. szydełkarka płaska.
- D. szydełkarka cylindryczna.