

Nazwa kwalifikacji: **Nadzorowanie procesów wytwarzania i wykańczania wyrobów włókienniczych**

Oznaczenie kwalifikacji: **AU.44**

Wersja arkusza: **SG**

Czas trwania egzaminu: **60 minut**

AU.44-SG-21.01

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2021

CZĘŚĆ PISEMNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Instrukcja dla zdającego

1. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 10 stron. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
2. Do arkusza dołączona jest KARTA ODPOWIEDZI, na której w oznaczonych miejscach:
 - wpisz oznaczenie kwalifikacji,
 - zamaluj kratkę z oznaczeniem wersji arkusza,
 - wpisz swój numer PESEL*,
 - wpisz swoją datę urodzenia,
 - przyklej naklejkę ze swoim numerem PESEL.
3. Arkusz egzaminacyjny zawiera test składający się z 40 zadań.
4. Za każde poprawnie rozwiązane zadanie możesz uzyskać 1 punkt.
5. Aby zdać część pisemną egzaminu musisz uzyskać co najmniej 20 punktów.
6. Czytaj uważnie wszystkie zadania.
7. Rozwiązania zaznaczaj na KARCIE ODPOWIEDZI długopisem lub piórem z czarnym tuszem/atramentem.
8. Do każdego zadania podane są cztery możliwe odpowiedzi: A, B, C, D. Odpowiada im następujący układ krater w KARCIE ODPOWIEDZI:

A	B	C	D
---	---	---	---

9. Tylko jedna odpowiedź jest poprawna.
10. Wybierz właściwą odpowiedź i zamaluj kratkę z odpowiadającą jej literą – np., gdy wybrałeś odpowiedź „A”:

<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	D
-------------------------------------	---	---	---

11. Staraj się wyraźnie zaznaczać odpowiedzi. Jeżeli się pomylisz i błędnie zaznaczysz odpowiedź, otocz ją kółkiem i zaznacz odpowiedź, którą uważasz za poprawną, np.

<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	<input checked="" type="checkbox"/>
-------------------------------------	---	---	-------------------------------------

12. Po rozwiązaniu testu sprawdź, czy zaznaczyłeś wszystkie odpowiedzi na KARCIE ODPOWIEDZI i wprowadziłeś wszystkie dane, o których mowa w punkcie 2 tej instrukcji.

Pamiętaj, że oddajesz przewodniczącemu zespołu nadzorującego tylko KARTĘ ODPOWIEDZI.

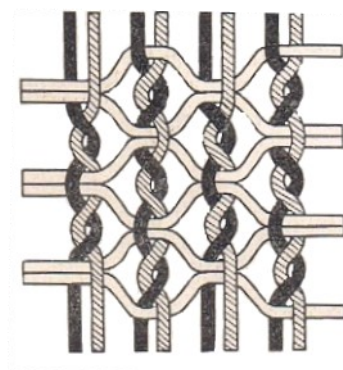
Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie 1.

Płaski wyrób włókienniczy pokazany na rysunku wykonano techniką

- A. klejenia na mokro.
- B. klejenia na sucho.
- C. przesywania.
- D. tkania.



Zadanie 2.

Płaski wyrób włókienniczy, do wytworzenia którego potrzebny jest grzebień igłowy, grzebień igielnicowy oraz grzebień odbierający, wykonano techniką

- A. dziania.
- B. igłowania.
- C. przędzenia.
- D. przesywania.

Zadanie 3.

Do badań odporności włókniny na przebicie mechaniczne stosuje się metodę

- A. odcinkową.
- B. wypychania kulką.
- C. zrywu jednej nitki.
- D. odwrotnego skrętu.

Zadanie 4.

Do zmierzenia w warunkach produkcyjnych masy liniowej taśmy ze zgrzeblarki potrzebne są

- A. bęben do odmierzania odcinków taśmy, waga kąтова.
- B. waga techniczna, grzebień do wyczesywania włókien.
- C. waga kąтова, gładkie wałki niedoprzędowe.
- D. waga techniczna, igła preparacyjna.

Zadanie 5.

Do nawijania przędzy na tabliczki kontrastowe w celu wyznaczenia stopnia czystości przędzy bawełnianej służy

- A. nopouloskop.
- B. grubościomierz.
- C. motak metryczny.
- D. sprawdzian pasmowy.

Zadanie 6.

Do wyznaczenia skrętu przędzy metodą odwrotnego skrętu służą:

- A. lanometr, waga analityczna, nożyczki.
- B. skrętomierz, obciążniki, przymiar metalowy.
- C. skrętomierz, waga torsyjna, igła preparacyjna.
- D. waga kątowna, sprawdzian pasmowy, nożyczki.

Zadanie 7.

Do wyznaczenia wodoszczelności tkanin impregnowanych wykorzystuje się

- A. gęstościomierz.
- B. penetrometr.
- C. eksykator.
- D. lanometr.

Zadanie 8.

Zapis 60 tex oznacza, że

- A. 1 metr nitki waży 60 gramów.
- B. 100 metrów nitki waży 60 gramów.
- C. 1000 metrów nitki waży 60 gramów.
- D. 10000 metrów nitki waży 60 gramów.

Zadanie 9.

Przyrząd pokazany na rysunku służy do wyznaczenia

- A. wytrzymałości przędzy.
- B. masy liniowej przędzy.
- C. wodoodporności.
- D. wodoszczelności.



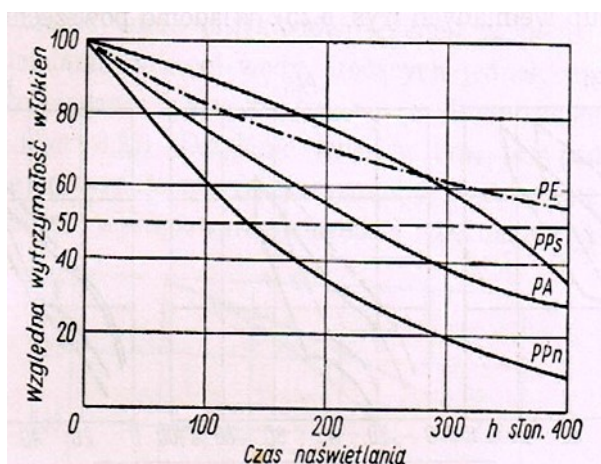
Zadanie 10.

Rodzaj produktu	Przędzalnia			
	bawełny	lnu	zgrzebna	wełny czesankowej
	w metrach			
Zwój z łączniarek	1	--	--	--
Taśma	5	10	--	1, 2, 3
Niedoprzęd gruby	--	--	--	3
Niedoprzęd cienki	10	10	25	10

Na podstawie danych w zamieszczonej tabeli odczytaj długość taśmy lnianej niezbędnej do wyznaczenia jej masy liniowej.

- A. 1 m
- B. 5 m
- C. 10 m
- D. 25 m

Zadanie 11.



PE – włókna poliestrowe
PPs – włókna polipropylenowe stabilizowane
PA – włókna poliamidowe
PPn – włókna polipropylenowe niestabilizowane

Według zamieszczonego wykresu najbardziej odporne na długie działanie światła są włókna

- A. poliestrowe.
- B. poliamidowe.
- C. polipropylenowe stabilizowane.
- D. polipropylenowe niestabilizowane.

Zadanie 12.

Właściwość higieniczna polegająca na nie chłonięciu wody, to

- A. higroskopijność.
- B. wodoodporność.
- C. ciepłochronność.
- D. przewiewność.

Zadanie 13.

Do właściwości konfekcyjnych dzianiny zalicza się

- A. ciągliwość dzianiny wzdłuż rządów.
- B. przepuszczalność pary wodnej.
- C. odporność na deszcz.
- D. czas użytkowania.

Zadanie 14.

Do właściwości higienicznych wyrobów włókienniczych zaliczane są:

- A. powstawanie ładunków elektrostatycznych, przewodność.
- B. stabilność wymiarów, trwałość zaprasowań.
- C. odporności na wypychanie, wyświecenie.
- D. wytrzymałość na rozciąganie, ścieranie.

Zadanie 15.

Największą odporność na ścieranie będzie miała tkanina wykonana z

- A. poliestru.
- B. bawełny.
- C. wełny.
- D. lnu.

Zadanie 16.

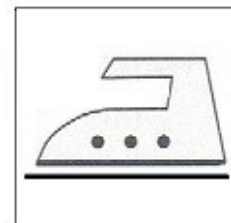
W celu poprawy właściwości estetycznych wypraną marynarkę z tkaniny wełnianej należy poddać

- A. apreturowaniu.
- B. laminowaniu.
- C. chlorowaniu.
- D. suszeniu.

Zadanie 17.

Symbol pokazany na rysunku oznacza, że

- A. temperatura prasowania nie powinna przekraczać 200°C. Prasować przez płótno ochronne lub stosować żelazko elektryczno-parowe z wykładziną teflonową.
- B. maksymalna temperatura prasowania 150°C. Prasować przez płótno ochronne lub stosować żelazko elektryczno-parowe z wykładziną teflonową.
- C. temperatura prasowania nie powinna przekraczać 200°C.
- D. maksymalna temperatura prasowania 150°C.



Zadanie 18.

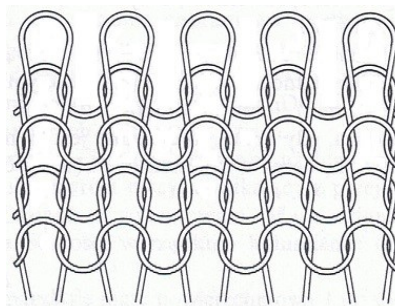
Przewiewność dzianiny należy do grupy właściwości

- A. estetycznych.
- B. higienicznych.
- C. konfekcyjnych.
- D. wytrzymałościowych.

Zadanie 19.

Płaski wyrób włókienniczy o splocie pokazanym na rysunku powstaje techniką

- A. tkania.
- B. falowania.
- C. pikowania.
- D. szydełkowania.

**Zadanie 20.**

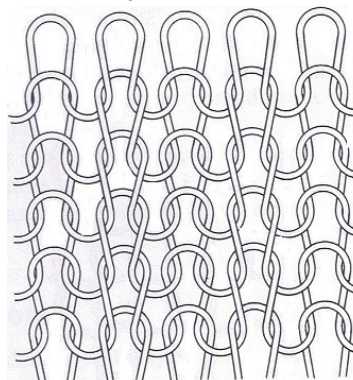
W ostatnim etapie konserwacji wyrobów gotowych stosuje się

- A. kalander.
- B. suszarkę.
- C. parownik.
- D. stabilizator.

Zadanie 21.

Przy wytwarzaniu splotu przedstawionego na rysunku szydełkarka dwułożyskowa o liczbie systemów $Z=24$ tworzy w czasie jednego obrotu cylindra

- A. 96 rzędów.
- B. 48 rzędów.
- C. 12 rzędów.
- D. 24 rzędk.

**Zadanie 22.**

W procesie technologicznym produkcji flauszu występują

- A. plecenie, pranie.
- B. dzianie, drapanie.
- C. tkanie, folowanie.
- D. przędzenie, igłowanie.

Zadanie 23.

Jakość półproduktu włókienniczego kontrolowana jest na podstawie

- A. dokumentacji technologicznej wyrobu.
- B. dokumentacji technicznej maszyny.
- C. kalkulacji kosztów produkcji.
- D. faktury za zakup surowców.

Zadanie 24.

Ciepłochronności tkaniny **nie poprawi**

- A. drapanie.
- B. barwienie.
- C. spilśnianie.
- D. laminowanie.

Zadanie 25.

W szydełkarce cylindrycznej zmiana położenia kształtki spychającej w danym systemie spowoduje

- A. leczenie oczek.
- B. nierównomierność oczek.
- C. uszkodzenie kolanek igieł.
- D. uszkodzenie języczków igieł.

Zadanie 26.

Jakości konfekcjonowanych wyrobów **nie obniża** występowanie w dzianinie

- A. dziur.
- B. barwnych przędz.
- C. przzerwanych oczek.
- D. skosów rzędków oczek.

Zadanie 27.

W procesie merceryzacji tkanin bawełnianych wykorzystuje się związek chemiczny o symbolu

- A. HCL
- B. NaOH
- C. H₂SO₃
- D. KMnO₄

Zadanie 28.

Podziałkę uiglenia „t_u” maszyny dziewiarskiej wyznacza się, korzystając ze wzoru

- A. $t_u = \frac{N_u}{L}$
- B. $t_u = \frac{L}{N_u}$
- C. $t_u = \frac{J}{b}$
- D. $t_u = \frac{J}{\pi * d}$

gdzie:

N_u – numer uiglenia,

b – szerokość łoża,

J – liczba igieł w łożu,

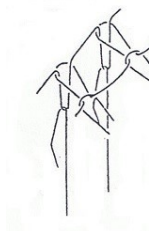
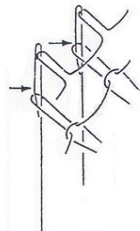
L – jednostka długości dla danego systemu numeracji,

d – średnica cylindra.

Zadanie 29.

Do właściwości higienicznych dzianiny zalicza się

- A. elastyczność.
- B. rozciągliwość.
- C. wytrzymałość.
- D. higroskopijność.

Zadanie 30.**1****2****3**

Proces formowania oczka na falowarce płaskiej przebiega w kolejności rysunków

- A. 1, 2, 3
- B. 2, 1, 3
- C. 3, 2, 1
- D. 2, 3, 1

Zadanie 31.

Podzielenie długości przędzy przez liczbę oczek dzianiny, z których została ona wypruta, pozwala określić

- A. ścisłość dzianiny.
- B. wypełnienie dzianiny.
- C. długość przędzy w oczku.
- D. współczynnik kształtu oczka.

Zadanie 32.

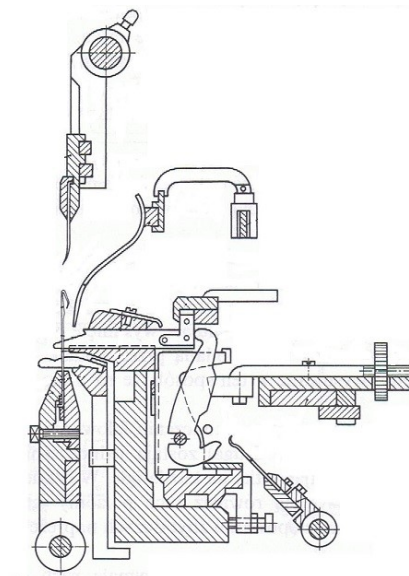
W celu nadania dzianinie po lewej stronie gęstej, puszystej powierzchni należy poddać ją procesowi

- A. prania.
- B. drapania.
- C. barwienia.
- D. wykurczenia.

Zadanie 33.

Przekrój zamieszczonej na rysunku maszyny przedstawia położenie zasadniczych mechanizmów biorących bezpośredni udział podczas formowania oczek na

- A. falowarkach.
- B. osnowarkach.
- C. szydełkarkach płaskich.
- D. szydełkarkach cylindrycznych.



Zadanie 34.

Wyroby odpasowane otrzymuje się

- A. z krosna czółenkowego.
- B. z krosna rapierowego.
- C. ze snowarki.
- D. z falowarki.

Zadanie 35.

Po zdjęciu z krosna tkanina wełniana powinna trafić na oddział

- A. cerowalni.
- B. mechaniczny.
- C. kontroli jakości.
- D. przygotowawczy tkalni.

Zadanie 36.

Nieprawidłowy sposób składowania to układanie

- A. bel bezpośrednio na posadzkach betonowych.
- B. w jednym stosie bel tkanin należących do jednego artykułu.
- C. kolejnych warstw na krzyż dla łatwiejszego dostępu powietrza.
- D. bel, umożliwiające odczytanie przywieszek i nalepek na materiałach.

Zadanie 37.

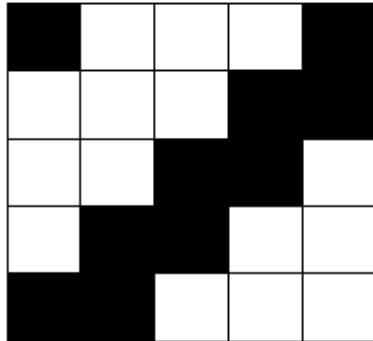
Nieprzyjemny szorstki chwyt tkanin wełnianych zgrzebnych spowodowany zanieczyszczeniami roślinnymi pozostałymi w przędzy usuwa się w procesie

- A. prania.
- B. dekatyzacji.
- C. karbonizacji.
- D. apreturowania.

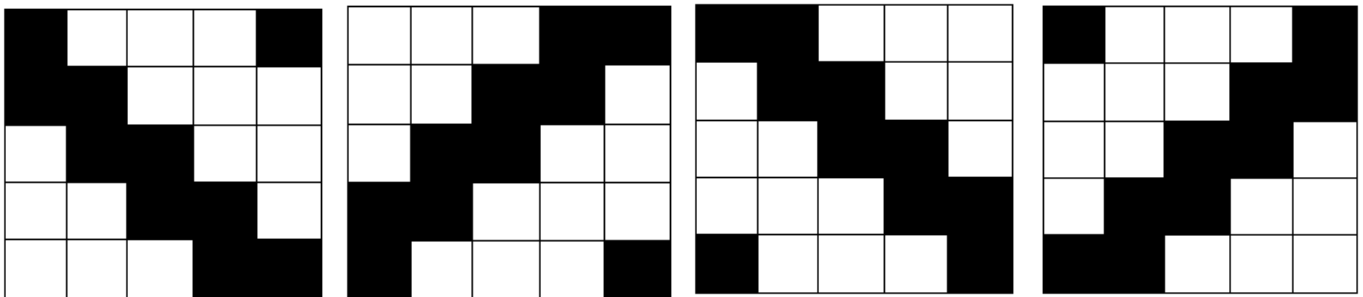
Zadanie 38.

Splot dwustronny przedstawia wyróżnik

$\frac{5}{2}$	$\frac{2 \quad 3}{1 \quad 4}$	$\frac{6 \quad 2 \quad 1}{1 \quad 1 \quad 1}$	$\frac{1}{5}$
A.	B.	C.	D.

Zadanie 39.

Który program sterowania nicielnicami sporządzono dla zamieszczonego splotu tkaniny przy założeniach, że przewlekanie przez nicielnice jest kolejne i pierwsza ramka nicielnicowa znajduje się najdalej od tkacza?



A.

B.

C.

D.

Zadanie 40.

Plan kontroli międzyoperacyjnej w oddziale tkalni nie obejmuje wyznaczania

- A. gęstości wątku.
- B. gęstości osnowy.
- C. szerokości w płosze.
- D. masy liniowej niedoprzędu.