

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA

*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
 do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów stolarskich**
 Oznaczenie arkusza: **AU.15-01-21.01-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **AU.15**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
 2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1. Płyta robocza podstawki pod laptop

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny.

1	Długość płyty roboczej wynosi 400 mm ±1mm						
2	Szerokość płyty roboczej wynosi 280 mm ±1mm						
3	Długości przekątnych płyty roboczej są równe ±1mm						
4	W płycie roboczej wykonanych 9 otworów wentylacyjnych, otwory są okrągłe, bez wyrwań z obu stron						
5	Usytuowanie otworów wentylacyjnych w płycie roboczej zgodne z rysunkiem 01.00						
6	Średnice otworów wynoszą 35 mm ±1mm						
7	Powierzchnie płyty roboczej wyszlifowane, bez wyraźnych rys, przeszlifowań i wgnieceń						
8	Frezowanie wypustu wykonane zgodnie z rysunkiem 01.01						
9	Krawędzie zewnętrzne płyty roboczej zaokrąglone promieniem $\phi 2$ równomiernie i bez uszkodzeń						
10	Krawędzie otworów wentylacyjnych zaokrąglone promieniem $\phi 1$ równomiernie i bez uszkodzeń						

Numer stanowiska

Rezultat 2. Zmontowana podstawa pod laptop							
1	Wszystkie elementy podstawki zmontowane trwale						
2	Wymiary gabarytowe (długość i szerokość) podstawki wynoszą 400×296 mm						
3	Płaszczyzny boczne listwy czołowej i listwy podporowej są zlicowane z płaszczyznami bocznymi płyty roboczej						
4	Wszystkie elementy podstawki wyszlifowane, bez wyraźnych rys, wgnieceń i przeszlifowań						
5	Zawiasy zamontowane obustronnie, w odległości 20 mm ±1mm od krawędzi zewnętrznych podstawki - zgodnie z rysunkiem 01.00						
6	Zachowana odległość górnej powierzchni płyty roboczej od górnej wewnętrznej krawędzi listwy czołowej - 15 mm ±1mm						
7	Wkręty mocujące zawiasy wkręcone prostopadle, łby wkrętów nie wystają ponad zawiasy						
8	Zawiasy zamontowane trwale, pracują bez oporów, nie sprężynują, podstawa domyka się						
9	Wykonane zaokrąglenie krawędzi zewnętrznych listwy czołowej i podporowej promieniem $\phi 2$ równomiernie i bez uszkodzeń						
10	Elementy składowe podstawki czyste, usunięte linie trasowania						

Numer stanowiska

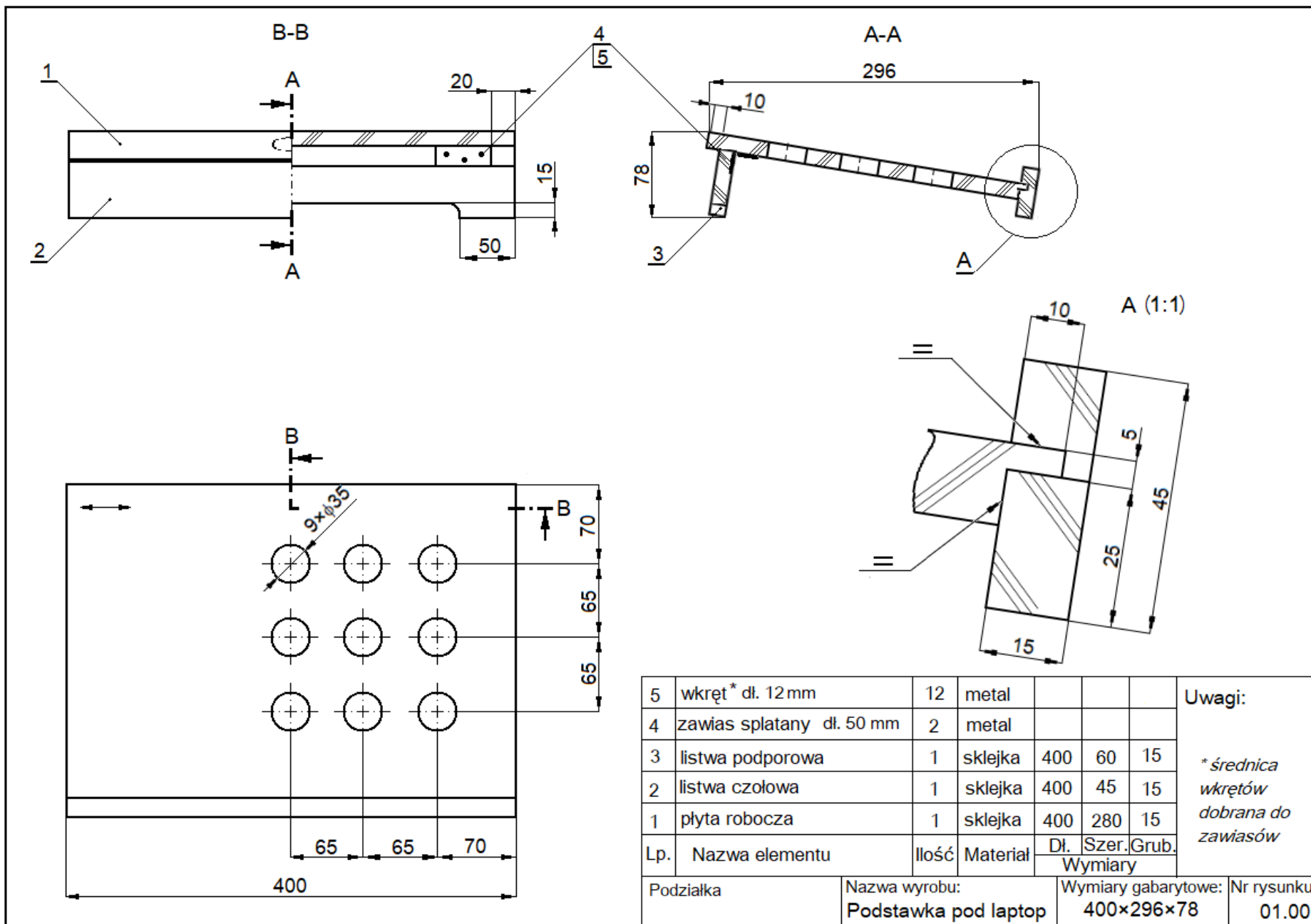
Przebieg 1: Wykonanie podstawki pod laptop							
<i>Zdający:</i>							
1	przed przystąpieniem do pracy na pilarcie sprawdził stan techniczny pił, próbnie uruchomił obrabiarkę						
2	przed przystąpieniem do wiercenia otworów na wiertarce wykonał wiercenia próbne						
3	podczas pracy na pilarcie stosował osłony narzędzi skrawających i miał włączony odciąg wiórów						
4	przed użyciem frezarki sprawdził stan techniczny frezów, próbnie uruchomił obrabiarkę						
5	podczas pracy na pilarcie i frezarce miał założone okulary ochronne i ochronniki słuchu						
6	podczas pracy na wiertarce miał założone okulary ochronne						
7	podczas szlifowania elementów miał założoną maskę przeciwpyłową						
8	podczas wykonywania obróbki mechanicznej zachował bezpieczną odległość dłoni od narzędzi skrawających						
9	oczyścił używane narzędzia i sprzęt po skończonej pracy						
10	uporządkował stanowisko po skończonej pracy, odpady umieścił w odpowiednim pojemniku						

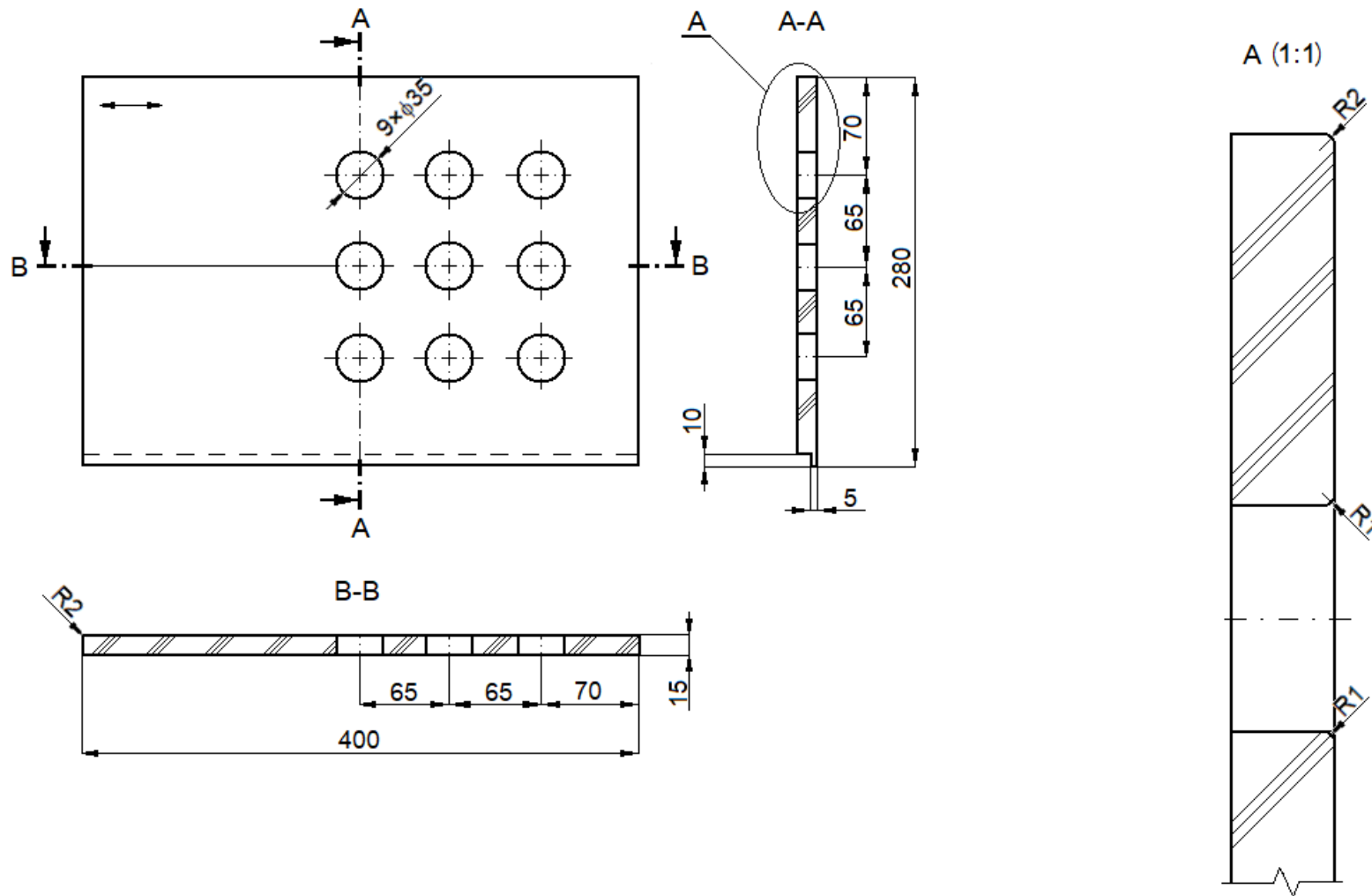
Egzaminator

imię i nazwisko

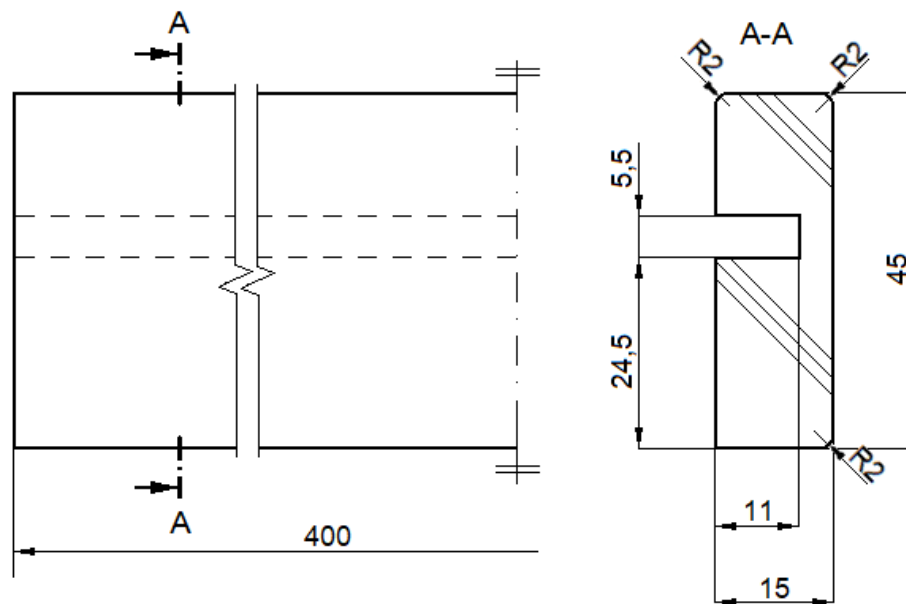
.....

data i czytelny podpis

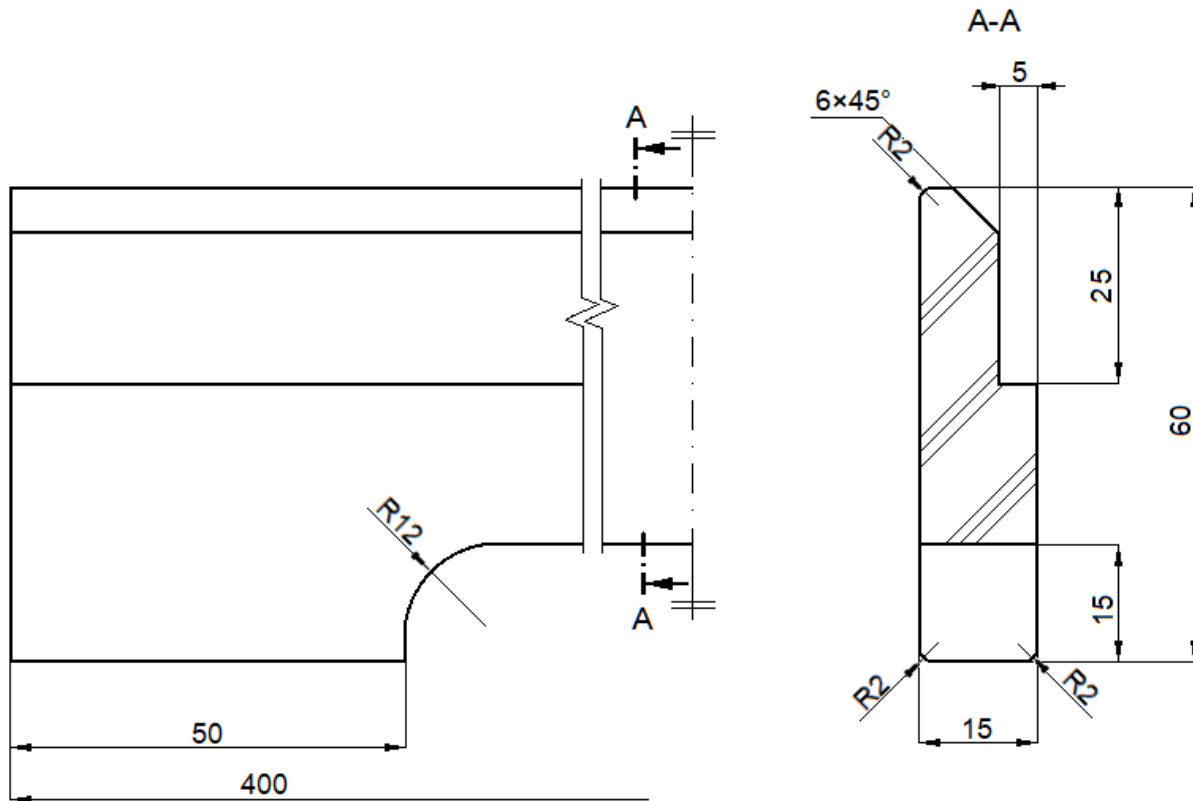




Podziałka	Nazwa wyrobu: Podstawka pod laptop - płyta robocza	Wymiary: 400×280×15	Nr rysunku: 01.01
-----------	--	------------------------	----------------------



Podziałka	Nazwa wyrobu: Podstawka pod laptop - listwa czołowa	Wymiary: 400×45×15	Nr rysunku: 01.02
-----------	---	-----------------------	----------------------



Podziałka	Nazwa wyrobu: Podstawa pod laptop - listwa podporowa	Wymiary: 400 × 60 × 15	Nr rysunku: 01.03
-----------	--	---------------------------	----------------------