

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2021**  
**ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
 do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie obrabiarek skrawających**  
 Oznaczenie arkusza: **MG.19-01-21.01-SG**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **MG.19**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
 2017**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka       –

Kod egzaminatora

Data egzaminu          
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

| Numer PESEL zdającego* |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Numer stanowiska |  |
|------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------|--|
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił*

**Rezultat 1: Tokarka CNC przygotowana do obróbki**

*Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN, przygotowania tokarki do obróbki, egzaminator ocenia przygotowanie, a po spełnieniu wymogów bezpieczeństwa wyraża zgodę na wykonanie obróbki wałka*

|   |                                                                                               |  |  |  |  |  |  |
|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | tokarka CNC uruchomiona i wybazowana                                                          |  |  |  |  |  |  |
| 2 | wprowadzona wartość przesunięcia punktu zerowego PO do sterownika tokarki CNC                 |  |  |  |  |  |  |
| 3 | zamocowany nóż tokarski do rowków we właściwym gnieździe głowicy tokarki CNC                  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | zmierzony nóż tokarski do rowków, a wartości korekcyjne wprowadzone do sterownika tokarki CNC |  |  |  |  |  |  |
| 5 | wywołany właściwy program sterujący NC                                                        |  |  |  |  |  |  |

**Rezultat 2: Wykonany wałek**

*Uwaga: po wykonaniu zadania należy ocenić, czy:*

|   |                                                                                                            |  |  |  |  |  |  |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | szerokość rowka wałka 5, mieści się w granicach: $A=5,00 \div B=5,15$ mm                                   |  |  |  |  |  |  |
| 2 | głębokość otworu $\phi 10$ , w wałku mieści się w granicach: $A=9,85 \div B=10,15$ mm                      |  |  |  |  |  |  |
| 3 | średnica dna rowka wałka $\phi 24$ , mieści się w granicach: $A=\phi 23,8 \div B=\phi 24,0$ mm             |  |  |  |  |  |  |
| 4 | średnica zewnętrzna zatoczenia wałka $\phi 26$ , mieści się w granicach: $A=\phi 25,8 \div B=\phi 26,0$ mm |  |  |  |  |  |  |
| 5 | długość zatoczenia wałka 30, mieści się w granicach: $A=29,80 \div B=30,20$ mm                             |  |  |  |  |  |  |
| 6 | długość całkowita wałka 80, mieści się w granicach: $A=79,50 \div B=80,00$ mm                              |  |  |  |  |  |  |
| 7 | ostre krawędzie są stępione                                                                                |  |  |  |  |  |  |

Numer  
stanowiska

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**Rezultat 3: Wymiary wałka - tabela pomiarów**

*Uwaga: Kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli wynik pomiaru wpisany przez zdającego, różni się od wyniku pomiaru egzaminatora nie więcej niż: ±0,05 mm*

|   |                                                                                 |  |  |  |  |  |  |
|---|---------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | w poz. 1, wpisany wynik pomiaru szerokości rowka 5                              |  |  |  |  |  |  |
| 2 | w poz. 2, wpisany wynik pomiaru głębokości otworu $\phi 10$                     |  |  |  |  |  |  |
| 3 | w poz. 3, wpisany wynik pomiaru średnicy dna rowka wałka $\phi 24$              |  |  |  |  |  |  |
| 4 | w poz. 4, wpisany wynik pomiaru średnicy zewnętrznej zatoczenia wałka $\phi 26$ |  |  |  |  |  |  |
| 5 | w poz. 5, wpisany wynik pomiaru długości zatoczenia wałka 30                    |  |  |  |  |  |  |
| 6 | w poz. 6, wpisany wynik pomiaru długości całkowitej wałka 80                    |  |  |  |  |  |  |

**Przebieg 1: Wykonywanie wałka**

*Zdający:*

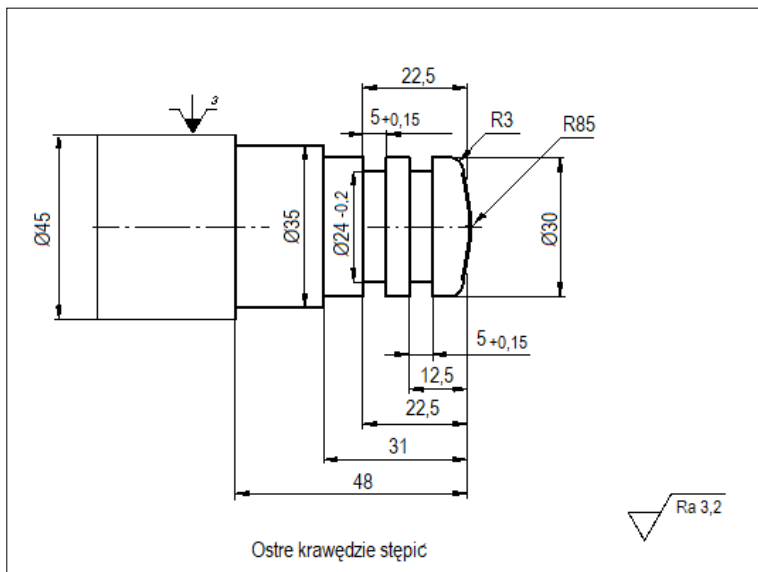
|   |                                                                                                       |  |  |  |  |  |  |
|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | sprawił działanie mechanizmów tokarki uniwersalnej                                                    |  |  |  |  |  |  |
| 2 | czynności pomocnicze wykonywał przy zatrzymanym wrzecionie                                            |  |  |  |  |  |  |
| 3 | obsługiwał obrabiarkę CNC z zamkniętą osłoną                                                          |  |  |  |  |  |  |
| 4 | podczas ustawiania wartości korekcyjnych narzędzi i PZPO na tokarce CNC miał zamkniętą osłonę roboczą |  |  |  |  |  |  |
| 5 | podczas obróbki na tokarce uniwersalnej miał założone okulary ochronne                                |  |  |  |  |  |  |
| 6 | dobierał wartości parametrów skrawania do zabiegów obróbki skrawaniem na tokarce uniwersalnej         |  |  |  |  |  |  |
| 7 | uporządkował tokarkę CNC                                                                              |  |  |  |  |  |  |
| 8 | uporządkował tokarkę uniwersalną                                                                      |  |  |  |  |  |  |

Egzaminator .....

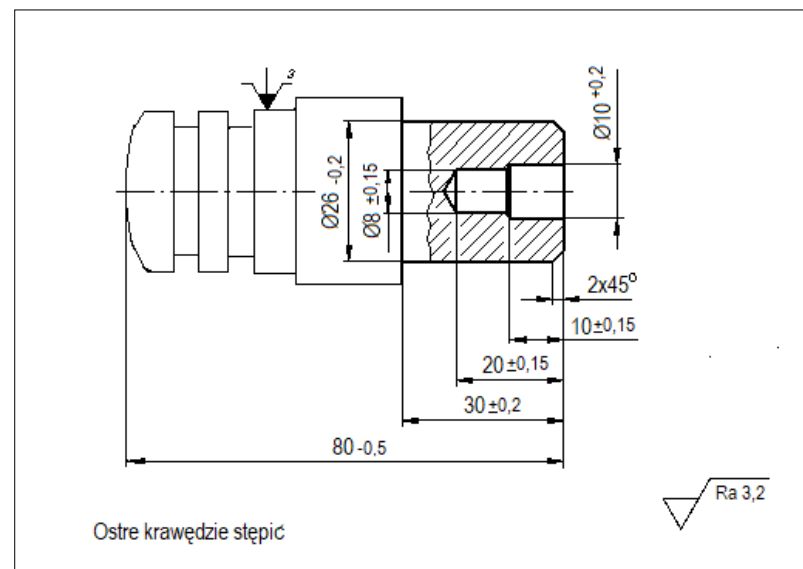
*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*



Walek - Operacja 10



Walek - Operacja 20