

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie i wykańczanie wyrobów włókienniczych**

Oznaczenie kwalifikacji: **AU.07**

Wersja arkusza: **SG**

Czas trwania egzaminu: **60 minut**

AU.07-SG-21.06

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2021

CZĘŚĆ PISEMNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Instrukcja dla zdającego

1. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 9 stron. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
2. Do arkusza dołączona jest KARTA ODPOWIEDZI, na której w oznaczonych miejscach:
 - wpisz oznaczenie kwalifikacji,
 - zamaluj kratkę z oznaczeniem wersji arkusza,
 - wpisz swój numer PESEL*,
 - wpisz swoją datę urodzenia,
 - przyklej naklejkę ze swoim numerem PESEL.
3. Arkusz egzaminacyjny zawiera test składający się z 40 zadań.
4. Za każde poprawnie rozwiązane zadanie możesz uzyskać 1 punkt.
5. Aby zdać część pisemną egzaminu musisz uzyskać co najmniej 20 punktów.
6. Czytaj uważnie wszystkie zadania.
7. Rozwiązania zaznaczaj na KARCIE ODPOWIEDZI długopisem lub piórem z czarnym tuszem/atramentem.
8. Do każdego zadania podane są cztery możliwe odpowiedzi: A, B, C, D. Odpowiada im następujący układ krerek w KARCIE ODPOWIEDZI:

A	B	C	D
---	---	---	---

9. Tylko jedna odpowiedź jest poprawna.
10. Wybierz właściwą odpowiedź i zamaluj kratkę z odpowiadającą jej literą – np., gdy wybrałeś odpowiedź „A”:

	B	C	D
---	---	---	---

11. Staraj się wyraźnie zaznaczać odpowiedzi. Jeżeli się pomyliš i błędnie zaznaczysz odpowiedź, otocz ją kółkiem i zaznacz odpowiedź, którą uważasz za poprawną, np.

	B	C	
---	---	---	---

12. Po rozwiązaniu testu sprawdź, czy zaznaczyłeś wszystkie odpowiedzi na KARCIE ODPOWIEDZI i wprowadziłeś wszystkie dane, o których mowa w punkcie 2 tej instrukcji.

Pamiętaj, że oddajesz przewodniczącemu zespołu nadzorującego tylko KARTĘ ODPOWIEDZI.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie 1.

W którym systemie przędzenia włókien bawełny strumień włókien w procesie technologicznym podlega czesaniu?

- A. Zgrzebnym.
- B. Odpadkowym.
- C. Cienkoprzędnym.
- D. Średnioprzędnym.

Zadanie 2.

W zgrzebnym systemie przędzenia nie sa przerabiane

- A. jednolite długie włókna wełniane.
- B. rozwłóknione zużytki wełniane.
- C. rozwłóknione ścinki wełniane.
- D. odpadki przędzalnicze.

Zadanie 3.

Na której maszynie należy przerobić jedwab z włókien chemicznych, aby nadać mu właściwości takie jak puszystość i elastyczność?

- A. Teksturarze.
- B. Skręcarce.
- C. Oplatarce.
- D. Opalarce.

Zadanie 4.

Którego z zadań nie wykonuje w zgrzeblarce rozdzielacz runka?

- A. Wałkowania tasiemki w celu stworzenia niedoprzędu.
- B. Wstępnego oczyszczania i rozluźniania mieszanki.
- C. Rozdzielania runka na wąskie tasiemki.
- D. Nawijania niedoprzędu na wałki.

Zadanie 5.

Na podstawie danych zamieszczonych w tabeli dobierz szerokość rzemyków rozdzielacza runka, które należy zastosować do wytworzenia w końcowym etapie przędzy wełnianej o masie liniowej 300 tex.

- A. 12 mm
- B. 14 mm
- C. 16 mm
- D. 18 mm

Rodzaj surowca	Masa liniowa przędzy	Szerokość rzemyków
	tex	mm
Wełna z udziałem włókien chemicznych.	40 - 80	9
	81 -120	10
	121 - 200	12
	201 - 250	14
	251 - 350	16
Wełna	201 - 250	14
	251 - 350	16
	351 - 500	18
	501 - 1500	20
	1501 - - 4000	23

Zadanie 6.

Obicia którego elementu zgrzeblarki wałkowej nie ostrzy się na koźle szlifierskim?

- A. Bębna.
- B. Latawca.
- C. Zwrotnika.
- D. Zgrzebnika.

Zadanie 7.

W celu oceny jakości zgrzeblenia należy określić

- A. gęstość nitek wątku.
- B. gęstość nitek osnowy.
- C. wskaźnik czystości runka.
- D. masę liniową niedoprzędu.

Zadanie 8.

Określ przyczynę nawijania się runka na zbieracz w czasie zgrzeblenia.

- A. Luźne obicie na bębnie.
- B. Luźne obicie na zbieraczu.
- C. Niewłaściwe zestawienie mieszanki.
- D. Zbyt suchy lub zbyt wilgotny surowiec.

Zadanie 9.

Czym spowodowane są nierówne powierzchnie boczne nawoju produkowanego na skręcarce obręczkowej?

- A. Błędami operatora skręcarci.
- B. Zerwaniem taśmy wrzecionowej.
- C. Użyciem biegacza o zbyt dużej masie.
- D. Użyciem biegacza o zbyt małej masie.

Zadanie 10.

Płaski wyrób włókienniczy powstały ze zszycia dwóch tkanin, dzianin lub włókien, przedzielonych innym materiałem, wykonuje się techniką

- A. tkania.
- B. dziania.
- C. pikowania.
- D. przędzenia.

Zadanie 11.

Którą techniką odbywa się wytwarzanie dzianin na szydełkarkach?

- A. Igłowania.
- B. Zafalowania nitki.
- C. Szydełkowania w układzie rządkowym.
- D. Szydełkowania w układzie kolumnkowym.

Zadanie 12.

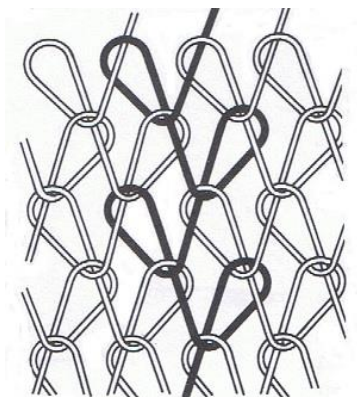
Dzianie dwustopniowe ma miejsce na

- A. szydełkarkach jednołożyskowych.
- B. szydełkarkach dwułożyskowych.
- C. osnowarkach raszłowych.
- D. falowarkach płaskich.

Zadanie 13.

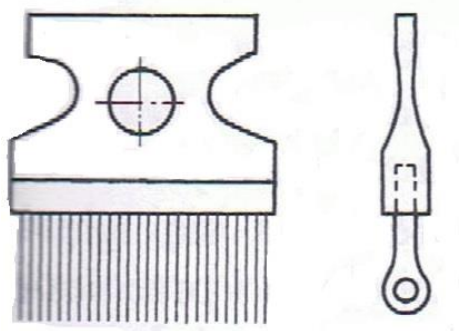
Dzianinę o splocie przedstawionym na rysunku wytwarza się na

- A. szydełkarkach cylindrycznych.
- B. szydełkarkach płaskich.
- C. osnowarkach.
- D. falowarkach.

**Zadanie 14.**

Rysunek przedstawia element formujący oczka występujący w

- A. falowarkach.
- B. osnowarkach.
- C. szydełkarkach dwułożyskowych.
- D. szydełkarkach jednołożyskowych.

**Zadanie 15.**

Liczba rządków tworzonych w jednostce czasu na szydełkarce cylindrycznej zależy od obrotów cylindra na minutę oraz

- A. liczby igieł w cylindrze.
- B. liczby obszarów pracy.
- C. średnicy cylindra.
- D. szerokości łoża.

Zadanie 16.

W celu rozpoczęcia tworzenia oczka na igle dziewiarskiej, poprzednio utworzone oczko należy umieścić

- A. w haczyku igły.
- B. na haczyku igły.
- C. na trzonie igły.
- D. na stopce igły.

Zadanie 17.

Do produkcji dzianych kaftaników dla niemowląt należy użyć przędzy

- A. jutowej.
- B. bawełnianej.
- C. poliestrowej.
- D. polipropylenowej.

Zadanie 18.

Licząc oczka znajdujące się w kolumnie na długości 100 mm, określa się

- A. numer uiglenia.
- B. ścisłość rządkową.
- C. wrobienie przędzy.
- D. ścisłość kolumnkową.

Zadanie 19.

Której przędzy należy użyć do produkcji bielizny stołowej?

- A. Szklanej.
- B. Azbestowej.
- C. Aramidowej.
- D. Poliestrowej.

Zadanie 20.

Informacje o tym, które punkty w maszynie dziewiarskiej smaruje się smarem stałym, a które olejem, odczytuje się z

- A. dokumentacji technologicznej wyrobu produkowanego na maszynie.
- B. harmonogramu przeglądów okresowych.
- C. instrukcji obsługi maszyny.
- D. planu remontu maszyny.

Zadanie 21.

Krosno czółenkowe zasilane jest wątkiem o dużej masie liniowej odwijanym z

- A. cewki węzowej.
- B. nawoju walcowego.
- C. kopki skręcarkowej.
- D. kopki przędzalniczej.

Zadanie 22.

Który środek chemiczny należy zastosować, aby poprawić chwyt dzianiny?

- A. Zmiękczący.
- B. Usztywniający.
- C. Przeciwpilingowy.
- D. Antyelektrostatyczny.

Zadanie 23.

Wskaż wzór chemiczny kwasu siarkowego (VI).

- A. SO_2
- B. HCl
- C. H_2CO_3
- D. H_2SO_4

Zadanie 24.

Ile wynosi stężenie masowe chlorku wapniowego w roztworze, jeżeli 20 g chlorku wapniowego rozpuszczono w 180 g wody?

- A. 5%
- B. 10%
- C. 15%
- D. 20%

Zadanie 25.

Ile wodorotlenku sodu należy dodać do 250 litrów kąpeli, jeżeli dodaje się go w ilości 2 g/l kąpeli?

- A. 250 g
- B. 500 g
- C. 750 g
- D. 1000 g

Zadanie 26.

Którą temperaturę kąpeli osiąga się w barwiarce ciśnieniowej?

- A. 150°C
- B. 110°C
- C. 90°C
- D. 70°C

Zadanie 27.

Której operacji wykańczalniczej należy poddać tkaninę wełnianą, aby wyprodukować sukno?

- A. Laminowaniu.
- B. Drukowaniu.
- C. Spilśnianiu.
- D. Opalaniu.

Zadanie 28.

Do prasowania dzianin workowych stosuje się

- A. folusz.
- B. gładziarkę.
- C. suszarkę ramową.
- D. suszarkę bębnową.

Zadanie 29.

Zanieczyszczenia roślinne usuwa się z runa owczego w procesie karbonizacji z użyciem kwasu

- A. octowego.
- B. siarkowego.
- C. mlekowego.
- D. mrówkowego.

Zadanie 30.

Którego z wymienionych środków chemicznych należy użyć w procesie merceryzacji?

- A. Wodorotlenku wapnia.
- B. Wodorotlenku sodu.
- C. Kwasu octowego.
- D. Kwasu solnego.

Zadanie 31.

Instrukcja obsługi maszyn nie zawiera informacji na temat

- A. czynności, które należy wykonać przed rozpoczęciem danej pracy.
- B. czynności, które należy wykonać po zakończeniu pracy.
- C. warunków technologicznych produkowanego wyrobu.
- D. zasad i bezpieczeństwa wykonywania pracy.

Zadanie 32.

Którą technikę druku należy wybrać do wykonania krótkiej serii wydruków na tkaninie?

- A. Filmową rotacyjną.
- B. Filmową okresową.
- C. Cyfrową atramentowo-dyszową.
- D. Wałową z wałkami z wypukłym wzorem.

Zadanie 33.

Barwienie przędzy poliestrowej na miękkim nawoju należy przeprowadzić w

- A. aparacie ciśnieniowym.
- B. barwiarce pasmowej.
- C. barwiarce zwrotnej.
- D. wannie farbiarskiej.

Zadanie 34.

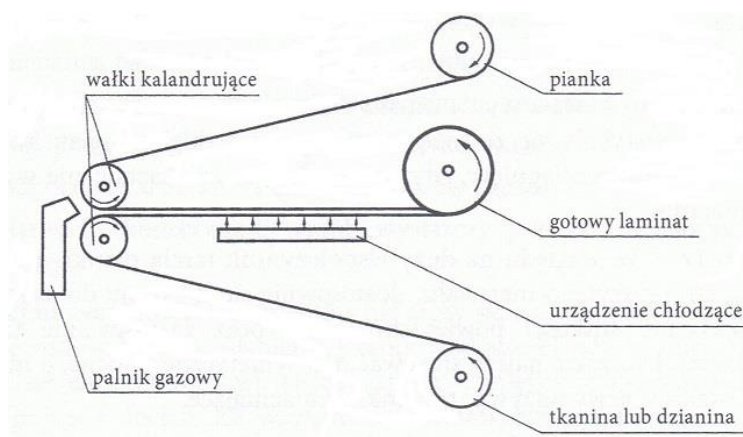
Zabiegi polegające na konserwacji maszyn wykonywane cyklicznie, zgodnie z ustalonym harmonogramem, po upływie określonego czasu pracy maszyny, to

- A. remonty.
- B. regeneracja.
- C. obsługa okresowa.
- D. obsługa codzienna.

Zadanie 35.

Która technika wytwarzania laminatu przedstawiona jest na rysunku?

- A. Termiczno-płomieniowa.
- B. Klejenia na mokro.
- C. Klejenia na sucho.
- D. Przeszywania.

**Zadanie 36.**

Na której maszynie przeprowadza się proces sanforyzacji?

- A. Barwiarce pasmowej.
- B. Barwiarce ciśnieniowej.
- C. Automatycznej prasie termotransferowej.
- D. Suszarce ze specjalnym aparatem grzejnym.

Zadanie 37.

Na której maszynie przeprowadza się proces gofrowania?

- A. Draparce.
- B. Opalarce.
- C. Snowarce.
- D. Kalandrze.

Zadanie 38.

Jaką wartość temperatury kąpieli należy ustawić w barwiarce pasmowej, w której barwiona jest dzianina bawełniana barwnikami bezpośrednimi?

- A. 30°C
- B. 60°C
- C. 100°C
- D. 140°C

Zadanie 39.

Przyczyna pojawienia się dziurek na powierzchni tkaniny bawełnianej podczas wykończania wstępnego, to

- A. za duże stężenie chloru w procesie bielenia.
- B. za duże stężenie kwasu w procesie kwaszenia.
- C. zbyt wysoka temperatura w procesie warzenia.
- D. nie wygaszenie iskier w czasie procesu opalania.

Zadanie 40.

Które czynniki mają wpływ na trwałość wybarwienia wyrobów włókienniczych?

- A. Temperatura, spalanie, wykurczanie.
- B. Temperatura, pranie, suszenie.
- C. Światło, tarcie, temperatura.
- D. Światło, pranie, tarcie.