

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie pojazdów, maszyn, urządzeń i narzędzi stosowanych w rolnictwie**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.01**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

M.01-01-21.06-SG

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2021

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 4 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Przygotuj do pracy agregat złożony z ciągnika i rozsiewacza nawozów.

Wykonaj obsługę codzienną ciągnika, przygotowując go do prac polowych a wyniki zapisz w **Karcie przeglądu ciągnika**.

Wykonaj obsługę techniczną rozsiewacza i przygotuj go do wysiewu polifoski w dawce 200 kg/ha. Wyniki obsługi i parametry pracy agregatu zapisz w **Karcie przeglądu i parametrów pracy rozsiewacza**. Wykonaj agregatowanie ciągnika z rozsiewaczem zawieszanym.

Po wykonaniu tych czynności zgłoś przez podniesienie ręki gotowość do wykonania dalszej części zadania. Zasyp nawóz znajdujący się na stanowisku do zbiornika rozsiewacza. Po uzyskaniu zgody egzaminatora przejedź agregatem na wskazane poletko.

Na poltku zaznacz odległości kolejnych przejazdów roboczych od brzegu pola i wykonaj wysiew nawozu.

Po skończonej pracy oczyść maszynę z resztek nawozu. Następnie zgłoś gotowość powrotu do miejsca garażowania. Po powrocie rozłącz agregat.

Uwaga!

Przy braku możliwości samodzielnego ocenienia sprawności świateł hamowania STOP zgłoś przez podniesienie ręki potrzebę udzielenia Ci pomocy w tym zakresie.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- Karta przeglądu ciągnika,
- Karta przeglądu i parametry pracy rozsiewacza nawozów,
- agregat przygotowany do pracy

oraz przebieg przygotowania agregatu i wysiewu nawozów.

Karta przeglądu ciągnika

Sprawdzany parametr/element		WYNIK PRZEGLĄDU <i>Zaznacz X w odpowiedniej kolumnie</i>		Opis nieprawidłowości <i>(wypełnić w przypadku stanu nieprawidłowego)</i>
		Stan prawidłowy	Stan nieprawidłowy	
Poziom oleju w silniku				
Poziom płynu chłodzącego				
Oświetlenie i urządzenia sygnalizacyjne				
Układu zawieszenia narzędzi				
Ciśnienie powietrza w ogumieniu – koła przednie	koło lewe			
	koło prawe			
Ciśnienie powietrza w ogumieniu – koła tylne	koło lewe			
	koło prawe			

Karta przeglądu i parametrów pracy rozsiewacza nawozów

Sprawdzany parametr/element	WYNIK PRZEGLĄDU Zaznaczyć X w odpowiedniej kolumnie		Opis nieprawidłowości (wypełnić w przypadku stanu nieprawidłowego)
	Stan prawidłowy	Stan nieprawidłowy	
dokręcenie śrub i nakrętek			
czy tarcze wysiewające obracają się lekko i bez zacięć			
kompletność łopatek tarczy i ich stan			
Odległość pierwszego przejazdu od brzegu poletka [m]			
Ustawienie zasuw na skali			
Prędkość jazdy agregatu [km/h]			

