

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów kowalskich**

Oznaczenie kwalifikacji: **MEC.02**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego\*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **150** minut.

MEC.02-01-21.06-SG

## EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2021

**CZĘŚĆ PRAKTYCZNA**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

### Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

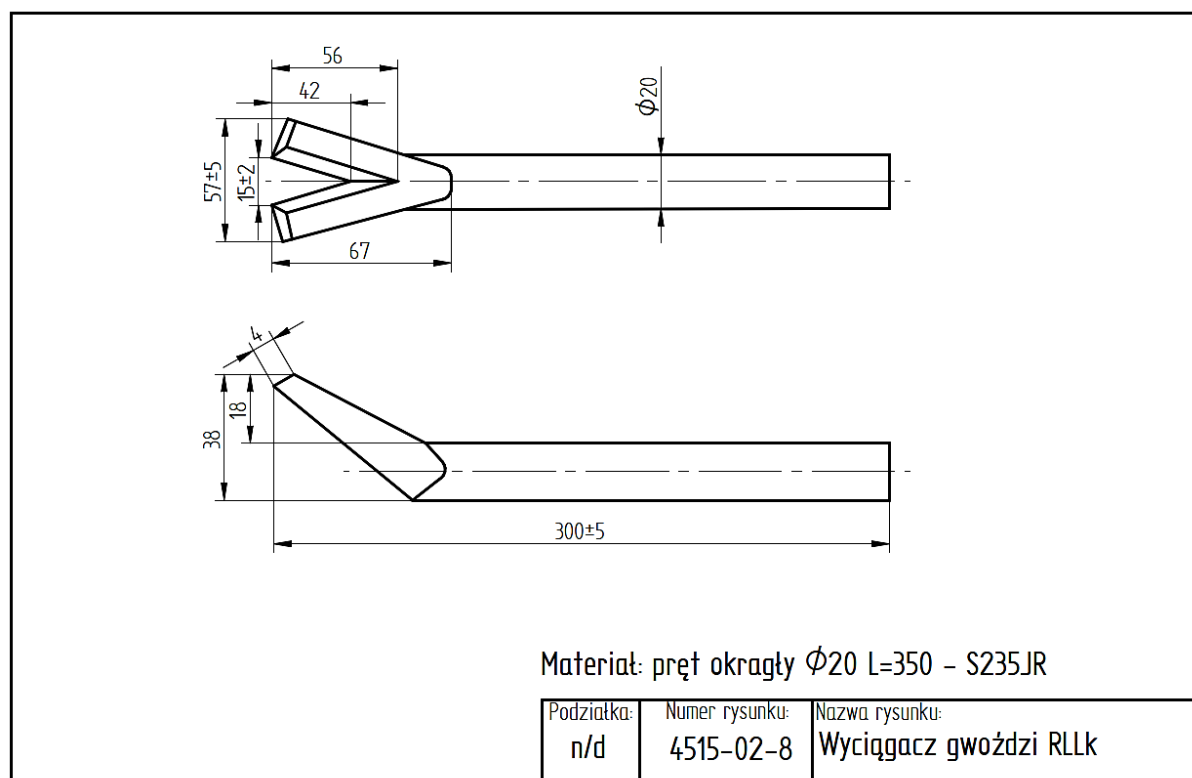
**Powodzenia!**

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

### Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj metodą kucia ręcznego wyciągacz gwoździ według załączonego rysunku 4515-02-8. Dopuszczalne odchyłki nie mogą przekraczać  $\pm 5\%$  wymiarów liniowych dla których nie podano dopuszczalnej odchyłki na rysunku. Po nagrzanu materiału zgłoś przewodniczącemu ZN gotowość do oceny tego etapu pracy. Po wykonaniu zadania uporządkuj stanowisko, a wyciągacz pozostaw do ostygnięcia. Dokonaj kontroli wymiarów wyciągacza. Wyniki pomiarów zapisz w tabeli 1.

Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy, gdzie znajdują się niezbędne materiały, narzędzia kowalskie, przyrządy kontrolno-pomiarowe, dokumentacja techniczna oraz tabele parametrów kucia. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy i ochrony przeciwpożarowej. Pamiętaj, aby podczas kucia stosować wymagane środki ochrony indywidualnej.



**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 150 minut.**

**Ocenie podlegać będą 2 rezultaty:**

- wyciągacz gwoździ,
- wyniki pomiarów wyciągacza gwoździ – tabela 1

oraz

przebieg wykonania wyciągacza gwoździ.

**Tabela 1. Wyniki pomiarów wyciągacza gwoździ**

| <b>Lp.</b> | <b>Wymiar wyciągacza<br/>na rysunku [mm]</b> | <b>Wynik pomiaru<br/>zdającego</b> | <b>Wynik pomiaru<br/>egzaminatora</b> |
|------------|----------------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1.         | 57±5                                         |                                    |                                       |
| 2.         | 15±2                                         |                                    |                                       |
| 3.         | 300±5                                        |                                    |                                       |
| 4.         | 56                                           |                                    |                                       |
| 5.         | 38 (wysokość zagięcia)                       |                                    |                                       |
| 6.         | 67                                           |                                    |                                       |
| 7.         | 42                                           |                                    |                                       |
| 8.         | 18                                           |                                    |                                       |