



EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2021

ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie i wykańczanie wyrobów włókienniczych**
 Oznaczenie arkusza: **AU.07-01-21.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **AU.07**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

 Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: 3 nawoje skręcarkowe

1	Utworzone z nitki 60tex x 3						
2	Powierzchnie boczne są niezdeformowane oraz nie mają miejscowych pocienień						
3	Nitka nawinięta na całej długości cewki						
4	Równomierna twardość nawoju						
5	Związane końce zerwanych nitek						
6	Końcówki związanych nitek obcięte na długość 0,5-1 cm						

Rezultat 2: 1 nawój przewijarkowy

1	Prawidłowy kształt nawoju: brak miejscowych pocienień						
2	Nitka nawinięta równomiernie : brak pasm						
3	Równomierna twardość nawoju						
4	Niepoprzecinane nitki na brzegach nawojów						
5	Brak cięciw na powierzchniach bocznych nawoju						
6	Związane końce przewijanych nitek: zerwane nitki nie są narzucane na nawój						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie czynności technologicznych podczas obsługi skrętkarki obrączkowej

Uwaga: Jeżeli zdający samodzielnie uruchomił skrętkarkę należy bezwzględnie zatrzymać wykonywanie zadania i pouczyć zdającego.

Zdający:

1	założył nawoje zasilające skrętkarkę tak, że nitki odwijają się w jednym kierunku						
2	założył trzy nawoje zasilające na każdy obsługiwany punkt skrętkarki						
3	poprzewlekał zgodnie z instrukcją obsługi nitki z nawojów zasilających przez elementy skrętkarki						
4	zgłaszał przygotowanie skrętkarki do pracy Przewodniczącemu ZN Nie uruchamia samodzielnie skrętkarki						
5	używał nożyczek do obcinania nitek						
6	używał hamulca do zatrzymania wrzeciona						
7	kontrolował przebieg procesu skręcania						
8	zdejmował nawoje skrętkarkowe z wrzecion skrętkarki nie zrzucając taśm napędzających wrzeciona						
9	posprzątał stanowisko pracy po wykonaniu zadania (oczyścił skrętkarkę z resztek przędzy i kurzu)						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Wykonanie operacji technologicznych podczas obsługi przewijarki wałkowej.

Uwaga: Jeżeli zdający samodzielnie uruchomił przewijarkę należy bezwzględnie zatrzymać wykonywanie zadania i pouczyć zdającego.

Zdający:

1	poprzewlekał nitkę z nawoju zasilającego przez elementy przewijarki zgodnie z instrukcją obsługi						
2	ustawił napięcie przewijanej nitki: zmieniając obciążenie talerzyków naprężacza, tak aby pręt czujnika zrywów nie opadał						
3	nałożył krążek parafiny na przewód, grzybek						
4	ustawił szczelinę pomiędzy szczękami oczyszczacza S = 1,40 mm						
5	zgłaszał przygotowanie przewijarki do pracy Przewodniczącemu ZNCP Nie uruchamia samodzielnie przewijarki						
6	związał końce nitki węzłem płaskim						
7	używał nożyczek do obcinania nitki						
8	obsługiwał przewijarkę zgodnie z instrukcją obsługi przewijarki i przepisami bhp						
9	po zakończeniu pracy uporządkował stanowisko pracy: narzędzia odłożył na wyznaczone miejsce, usunął kurz i końcówki nitki						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis