

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja maszyn i urządzeń przemysłu szklarskiego**
 Oznaczenie arkusza: **CES.02-01-21.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **CES.02**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

 Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Odważone surowce szklarskie ustawione w kolejności technologicznej

1	Masa piasku wynosi 4900 g ±10 g						
2	Masa sody wynosi 2100 g ±10 g						
3	Masa wapienia wynosi 1300 g ±10 g						
4	Masa siarczku wynosi 100 g ±10 g						
5	Masa tlenku chromu wynosi 200 g ±10 g						
6	Na pozycji 1 ustawiono pojemnik nr 3 z piaskiem						
7	Na pozycji 2 ustawiono pojemnik nr 5 z sodą						
8	Na pozycji 3 ustawiono pojemnik nr 1 z wapieniem						
9	Na pozycji 4 ustawiono pojemnik nr 2 z siarczkiem						
10	Na pozycji 5 ustawiono pojemnik nr 4 z tlenkiem chromu						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Karta pracy.

1	Wybrany numer zestawu surowców: Zestaw 2 lub 2						
2	surowce szklarskie podstawowe: piasek, wapień, soda						
3	surowce szklarskie pomocnicze: sulfat						
4	surowce szklarskie dodatkowe: tlenek chromu						
5	w kolumnie nr pojemnika w kolejności: 3, 5, 1, 2, 4 lub 3, 1, 5, 2, 4						
6	w kolumnie <i>surowiec w kolejności</i> : piasek, soda, wapień, sulfat, tlenek chromu lub piasek, wapień, soda, sulfat, tlenek chromu						
7	forma szklarska: dwudzielna						

Rezultat 3: Karta wyrobu.

1	Nazwa wyrobu: Podstawka pod wazon						
2	wynik pomiaru długości jest zgodny ze stanem faktycznym						
3	wynik pomiaru szerokości jest zgodny ze stanem faktycznym						
4	wynik pomiaru grubości w mm: 4 lub 3 i jest zgodny ze stanem faktycznym						
5	wpisana ocena zgodności z rysunkiem dla wszystkich parametrów: zgodny lub niezgodny i ocena wyniku z zapisanych danych						

Numer
stanowiska

Rezultat 4: WYRÓB: Podstawka pod wazon

1	Długość podstawki wynosi 150 mm ±1 mm						
2	Szerokość podstawki wynosi 150 mm ±1 mm						
3	Grubość podstawki wynosi 4 mm						
4	Wszystkie obrzeża podstawki po oszlifowaniu są niewyszczerbione						
5	Wszystkie naroża podstawki po oszlifowaniu są zaokrąglone						

Rezultat 5: Karta kontroli wyrobów szklanych formowanych mechanicznie.

Zdający zapisał:

1	w kolumnie Grupa wyrobów w dowolnej kolejności: Grupa A, Grupa B i Grupa C						
2	w kolumnie Nr wyrobu dla Grupy A: 1						
3	w kolumnie Nr wyrobu dla Grupy B: 2 i 4						
4	w kolumnie Nr wyrobu dla Grupy C: 3 i 5						

Pr5zebieg 1: Odważanie surowców szklarskich oraz cięcie i szlifowanie podstawki pod wazon

1	Podczas odważania surowców miał założoną półmaskę przeciwpyłową, okulary ochronne typu gogle, rękawice z gumy lub lateksu oraz fartuch ochronny.						
2	Podczas wykonywania naważek nie wykonywał zbędnych, gwałtownych ruchów.						
3	Podczas cięcia i szlifowania szkła miał założone rękawice ochronne, fartuch ochronny i okulary ochronne.						
4	Podczas szlifowania zwilżał wodą ściernicę, umiejętnie dociskał szlifowany element do ściernicy.						
5	Umieszczał odpady szkła w odpowiednim pojemniku.						
6	Dbął, aby w trakcie wykonywania czynności związanych z wykonaniem zadania na stanowisku nie znajdowały się zbędne przyrządy i narzędzia, a po zakończeniu pracy zdający oczyścił narzędzia i uporządkował stanowisko.						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis