

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i uruchamianie urządzeń automatyki przemysłowej**
Oznaczenie arkusza: **EE.17-01-21.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **EE.17**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2017

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1. Protokół z badań kontrolnych przycisków sterowniczych S1, S2 i S3 (przed montażem)

Uwaga: Dopuszcza się stosowanie innych sformułowań w Protokole pod warunkiem ich poprawności merytorycznej

Zdający zapisał:

1	wartość rezystancji dla S1 przed testowym naciśnięciem: ∞						
2	wartość rezystancji dla S2 przed testowym naciśnięciem: ∞						
3	wartość rezystancji dla S3 przed testowym naciśnięciem: 0						
4	wartość rezystancji dla S1 po testowym naciśnięciu: 0						
5	wartość rezystancji dla S2 po testowym naciśnięciu: 0						
6	wartość rezystancji dla S3 po testowym naciśnięciu: ∞						
7	ocenę sprawności dla S1: TAK						
8	ocenę sprawności dla S2: TAK						
9	ocenę sprawności dla S3: TAK						

Rezultat 2. Lista przyporządkowania

UWAGA: Dopuszcza się użycie innych sformułowań poprawnych merytorycznie i oddających sens kryterium

Zdający zapisał w wierszu:

1	yp sterownika PLC						
2	liczbę użytych wejść cyfrowych sterownika PLC						
3	liczbę użytych wyjść cyfrowych sterownika PLC						
4	operand symboliczny i absolutny dla wykorzystanego wejścia/wyjścia sterownika – zgodnie z treścią podaną w zadaniu oraz użytym modelem sterownika (<i>użyty operand tylko raz zapisany w liście przyporządkowania</i>)						
5	operand symboliczny i absolutny dla wykorzystanego wejścia/wyjścia sterownika – zgodnie z treścią podaną w zadaniu oraz użytym modelem sterownika (<i>użyty operand tylko raz zapisany w liście przyporządkowania</i>)						
6	operand symboliczny i absolutny dla wykorzystanego wejścia/wyjścia sterownika – zgodnie z treścią podaną w zadaniu oraz użytym modelem sterownika (<i>użyty operand tylko raz zapisany w liście przyporządkowania</i>)						
7	operand symboliczny i absolutny dla wykorzystanego wejścia/wyjścia sterownika – zgodnie z treścią podaną w zadaniu oraz użytym modelem sterownika (<i>użyty operand tylko raz zapisany w liście przyporządkowania</i>)						
8	operand symboliczny i absolutny dla wykorzystanego wejścia/wyjścia sterownika – zgodnie z treścią podaną w zadaniu oraz użytym modelem sterownika (<i>użyty operand tylko raz zapisany w liście przyporządkowania</i>)						
9	operand symboliczny i absolutny dla wykorzystanego wejścia/wyjścia sterownika – zgodnie z treścią podaną w zadaniu oraz użytym modelem sterownika (<i>użyty operand tylko raz zapisany w liście przyporządkowania</i>)						
10	opisy elementów wejściowych i wyjściowych zawierające informacje o funkcji elementu w układzie						

Rezultat 3. Zmontowany układ elektryczny

UWAGA: w celu ochrony złącz elektrycznych w sterowniku PLC na złączki wyprowadzono zasilanie oraz poszczególne WE/WY sterownika

1	Połączenie elektryczne przycisku S1 z +24 V DC jest wykonane zgodnie z Rysunkiem 2						
2	Połączenie elektryczne przycisku S1 z I0.0 jest wykonane zgodnie z Rysunkiem 2						
3	Połączenie elektryczne przycisku S2 z +24 V DC jest wykonane zgodnie z Rysunkiem 2						
4	Połączenie elektryczne przycisku S2 z I0.1 jest wykonane zgodnie z Rysunkiem 2						
5	Przewody elektryczne nie są naprężone i zapewniają ciągłość połączeń, przy delikatnym pociągnięciu nie wysuwają się z łączówek						
6	Wszystkie przewody elektryczne mają założone tulejki						
7	Przewody elektryczne są umieszczone w korytkach kablowych						
8	Korytka kablowe są zamknięte						
9	Przycisk S1 zamontowany jest zgodnie z Rysunkiem 1						
10	Przycisk S2 zamontowany jest zgodnie z Rysunkiem 1						

Rezultat 4. Protokół z uruchomienia układu sterującego pracą silnika

Za stan faktyczny należy przyjąć wynik testowania działania układu sterowania otrzymany przez egzaminatora.

Zdający w Protokole.... wpisał X w wierszu:

Zdający w tabeli 2 wpisał X w wierszu

1	1. TAK , gdy warunek jest spełniony, lub NIE , gdy warunek nie jest spełniony zgodnie ze stanem faktycznym.						
2	2. TAK , gdy warunek jest spełniony, lub NIE , gdy warunek nie jest spełniony zgodnie ze stanem faktycznym.						
3	3. TAK , gdy warunek jest spełniony, lub NIE , gdy warunek nie jest spełniony zgodnie ze stanem faktycznym.						
4	4. TAK , gdy warunek jest spełniony, lub NIE , gdy warunek nie jest spełniony zgodnie ze stanem faktycznym.						
5	5. TAK , gdy warunek jest spełniony, lub NIE , gdy warunek nie jest spełniony zgodnie ze stanem faktycznym.						
6	6. TAK , gdy warunek jest spełniony, lub NIE , gdy warunek nie jest spełniony zgodnie ze stanem faktycznym.						
7	7. TAK , gdy warunek jest spełniony, lub NIE , gdy warunek nie jest spełniony zgodnie ze stanem faktycznym.						
8	8. TAK , gdy warunek jest spełniony, lub NIE , gdy warunek nie jest spełniony zgodnie ze stanem faktycznym.						
9	9. TAK , gdy warunek jest spełniony, lub NIE , gdy warunek nie jest spełniony zgodnie ze stanem faktycznym.						

Numer
stanowiska

Przebieg 1. Montaż i uruchomienie układu sterującego pracą silnika

Zdający:

1	wykonywał prace montażowe przy wyłączonym napięciu zasilania						
2	podczas montażu układu używał narzędzi zgodnie z ich przeznaczeniem i z zasadami stosowania						
3	podczas wykonywania pomiarów używał przyrządu pomiarowego zgodnie z zasadami eksploatacji						
4	korzystał z dokumentacji technicznej umieszczonej na stanowisku						
5	pozostawił uporządkowane stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis