

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA

*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Diagnozowanie i naprawa podzespołów i zespołów pojazdów samochodowych**

Oznaczenie arkusza: **M.18-01-21.06-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.18**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2012

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Zlecenie serwisowe

Wpisane: (dane zgodne z pojazdem znajdującym się na stanowisku, w opisach dopuszcza się zapisy równoznaczne, pod warunkiem ich zgodności i poprawności z terminologią techniczną)

1	Marka pojazdu						
2	Model						
3	Numer rejestracyjny						
4	Numer VIN						
5	Wymiana piasty koła / zamontowanie nowej piasty koła						
6	Zmontowanie wszystkich elementów układu jezdnego						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Kosztorys naprawy

Zapisane:

1	Łożysko piasty koła; 1; szt. ; wartość brutto 116,85						
2	Piasta koła; 1; szt. ; wartość brutto 92,25						
3	<u>Śruba / nakrętka</u> piasty koła (kryterium uznać za spełnione tylko wówczas, gdy zdający odpowiednio nazwie występujący w naprawianym pojeździe element); 1; szt. ; wartość brutto 24,60 lub 24,6						
4	Razem za części: wartość brutto 233,70 lub 233,7						
5	Wymiana piasty koła; 1,3 ; wartość brutto 159,90 lub 159,9						
6	Razem za usługi: wartość brutto 159,90 lub 159,9						
7	Razem do zapłaty (części + usługi): wartość brutto 393,60 lub 393,6						

Rezultat 3: Zamontowana w zwrotnicy piasta koła

1	Zamontowane w zwrotnicy łożysko piasty						
2	Umieszczony/e w <u>odpowiednim miejscu (rowku)</u> w zwrotnicy pierścień/pierścienie zabezpieczający/e łożysko przed wysunięciem						
3	Zamontowana piasta w obu wewnętrznych bieżniach łożyska						

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Naprawiony pojazd

1	Zamontowana do pojazdu zwrotnica z wmontowaną piastą						
2	Śruba / śruba z nakrętką / śruby z nakrętkami mocujące zwrotnicę do amortyzatora dokręcone z odpowiednim momentem zgodnym z danymi na stanowisku						
3	Śruba / śruba z nakrętką mocująca sworzeń zwrotnicy dokręcona z odpowiednim momentem zgodnym z danymi na stanowisku <u>lub</u> nakrętka sworznia dokręcona (brak możliwości zastosowania klucza dynamometrycznego)						
4	Zamontowane jarzmo zacisku hamulcowego, klocki hamulcowe w jarzmie i zacisk hamulcowy (przewód elastyczny "nie splątany")						
5	Śruby mocujące jarzmo zacisku hamulcowego dokręcone z odpowiednim momentem zgodnym z danymi na stanowisku (w przypadku jarzma zintegrowanego ze zwrotnicą kryterium uznać za spełnione)						
6	Nakrętka końcówki drążka kierowniczego dokręcona z odpowiednim momentem zgodnym z danymi na stanowisku						
7	Nakrętka / śruba piasty dokręcona z odpowiednim momentem zgodnym z danymi na stanowisku						
8	Zamontowane koło i śruby/nakrętki mocujące koło dokręcone z momentem zgodnym z danymi na stanowisku						
9	Samochód gotowy do wydania (stoi na podłodze, łapy podnośnika odsunięte - podnośnik kolumnowy, usunięte kliny spod kół - podnośnik najazdowy)						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg montażu piasty koła w zwrotnicy

W trakcie pracy zdający:

1	oczyścił przed montażem otwór w zwrotnicy z zanieczyszczeń						
2	posmarował zewnętrzną powierzchnię łożyska lub wewnętrzną powierzchnię zwrotnicy w celu ułatwienia wprasowania łożyska w zwrotnicę						
3	bez uszkodzenia wprasował łożysko w zwrotnicę						
4	zabezpieczył łożysko przed wysunięciem za pomocą pierścienia zabezpieczającego						
5	posmarował zewnętrzną powierzchnię piasty (powierzchnię, która zostanie wprasowana w łożysko) lub wewnętrzną powierzchnię łożyska w celu ułatwienia wprasowania piasty w łożysko						
6	podparł wewnętrzny pierścień łożyska podczas wprasowywania piasty w łożysko, zapobiegając uszkodzeniu łożyska						
7	bez uszkodzenia wprasował piastę w łożysko						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Przebieg montażu elementów układu jezdnego oraz organizacji stanowiska pracy

W trakcie pracy zdający:

1	zmontował zwrotnicę z amortyzatorem i dokręcał śrubę / śrubę z nakrętką / śruby z nakrętkami mocującą/e zwrotnicę do amortyzatora z użyciem klucza dynamometrycznego						
2	wsunął w piastę wielowypust przegubu półosi napędowej						
3	wsunął sworzeń w gniazdo w zwrotnicy / wsunął sworzeń w gniazdo w wahaczu i dokręcał śrubę / śrubę z nakrętką zabezpieczającą sworzeń z użyciem klucza dynamometrycznego (w przypadku występowania samej nakrętki kryterium uznać za spełnione w przypadku dokręcania kluczem płaskim lub oczkowym)						
4	zamontował końcówkę drążka kierowniczego w ramieniu zwrotnicy, a nakrętkę dokręcał z użyciem klucza dynamometrycznego						
5	dokręcał śruby mocujące jarzmo z użyciem klucza dynamometrycznego						
6	dokręcał nakrętkę / śrubę pasty koła z użyciem klucza dynamometrycznego						
7	skasował luz pomiędzy klockami hamulcowymi a tarczą hamulcową za pomocą kilkukrotnego naciśnięcia pedału hamulca						
8	śruby / nakrętki mocujące koło dokręcał "na krzyż / po przekątnej" (parzysta ilość śrub / nakrętek) lub "co drugą" (nieparzysta ilość śrub / nakrętek) z użyciem klucza dynamometrycznego						
9	oczyścił i odłożył narzędzia, usunął wszystkie pokrowce / maty zabezpieczające przed zbrudzeniem, umieścił zużyte czyściwo w odpowiednim pojemniku i posprzątał stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis