Układ graficzny © CKE 2019

CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**
Oznaczenie arkusza: **M.30-01-21.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.30**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA 2012

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka ☐☐☐☐☐☐ – ☐☐☐☐☐

Kod egzaminatora ☐☐☐☐☐☐

Data egzaminu ☐☐☐☐☐☐☐☐
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu ☐☐ : ☐☐

Numer *PESEL* zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

		Numer stanowiska						
Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		*Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił*						
Rezultat 1: Wymiary oprawy - karta pomiarów								
Zdający zapisał wyniki pomiarów:								
1	szerokość tarczy: 53 mm							
2	wysokość tarczy zmierzona z oprawy: 31±1,0 mm							
3	odległość między soczewkami: 18 mm							
4	odległość między środkami skrzynek: 71 mm							
5	największy wymiar tarczy oprawy zmierzony z oprawy: 53±1,0 mm							

		Numer stanowiska					
Rezultat 2: Okulary otrzymane do naprawy - karta pomiarów							
Zdający zapisał wyniki pomiarów:							
1	moc soczewki prawej: oczekiwana wartość +2,00 DC x 180°, +4,00 DC x 90°; pomiar osi z dokładnością do ± 2° (uwzględnić wymiar z tabeli dostarczonej przez asystenta technicznego ± 2°)						
2	moc soczewki prawej: oczekiwana wartość +2,00 DC x 120°, +4,50 DC x 30°; pomiar osi z dokładnością do ± 2° (uwzględnić wymiar z tabeli dostarczonej przez asystenta technicznego ± 2°)						
3	wysokość montażu OP: oczekiwana wartość 14 ±1,0 mm (uwzględnić wymiar z tabeli dostarczonej przez asystenta technicznego ± 1,0 mm)						
4	wysokość montażu OL: oczekiwana wartość 13 ±1,0 mm (uwzględnić wymiar z tabeli dostarczonej przez asystenta technicznego ±1,0 mm)						
5	PD: OP 36,5±1,0 mm						
6	PD: OL 34±1,0 mm						

		Numer stanowiska						
Rezultat 3: Wyniki obliczeń (soczewka prawa) - karta obliczeń								
Zdający zapisał wyniki obliczeń:								
1	zapis równoważny soczewki dla OP w cylindrze dodatnim: sf +2,00 cyl +2,00 oś 90°±2° (uwzględnić wartość osi z tabeli dostarczonej przez asystenta technicznego ±2°)							
2	zapis równoważny soczewki dla OL w cylindrze dodatnim: sf +2,00 cyl +2,50 oś 30°±2° (uwzględnić wartość osi z tabeli dostarczonej przez asystenta technicznego ±2°)							
3	zapis równoważny soczewki dla OP w cylindrze ujemnym: sf +4,00 cyl -2,00 oś 180°±2° (uwzględnić wartość osi z tabeli dostarczonej przez asystenta technicznego ±2°)							
4	zapis równoważny soczewki dla OL w cylindrze ujemnym: sf +4,50 cyl -2,50 oś 120°±2° (uwzględnić wartość osi z tabeli dostarczonej przez asystenta technicznego ±2°)							
5	decentracja pozioma oka prawego: 1,0 mm w stronę skroni (±1,0 mm)							
6	decentracja pionowa dla oka prawego: 1,5 mm w dół (±1,0 mm) UWAGA: (*należy uwzględnić wartość pomiarów z tabeli dostarczonej przez asystenta technicznego)*							
7	decentracja wypadkowa dla oka prawego: 2,0 mm, w dół (±1,0 mm)							
8	minimalna średnica soczewki lewej: 59 mm (±2,0 mm)							
9	dobrana soczewka prawa do realizacji zadania w cylindrze dodatnim: sf + 2,00 cyl +2,00 o średnicy 65 mm							

		Numer stanowiska					
Rezultat 4: Okulary korekcyjne z wymienioną soczewką prawą							
W naprawionych okularach korekcyjnych:							
1	moc soczewki prawej jest zgodna z mocą soczewki do wymiany						
2	osie cylindrów soczewki prawej są zgodne z pomiarem egzaminatora (±2°)						
3	rozstaw PD_{OP}: jest zgodny z pomiarem egzaminatora 36,5±1,0 mm						
4	wysokość montażu soczewki prawej H_P jest zgodna z pomiarem egzaminatora (±1,0 mm)						
5	soczewka prawa: dopasowana do oprawy pod względem wielkości i kształtu						
6	stan soczewki prawej: brak zarysowań, wykłuć i szczerb						
7	stan oprawy: bez odprysków i zniekształceń						
8	faseta w soczewce prawej: nie zawiera wyszczerbień						
9	zauszniki okularów są równoległe i równej długości, tworzą jedną linię po zamknięciu, końce zauszników odgięte lekko na zewnątrz						
10	okulary po naprawie: są czyste i brak smug na soczewce						

		Numer stanowiska						
Przebieg 1: Wykonanie okularów korekcyjnych								
Zdający:								
1	zachował kolejność prac: pomiary mocy i osi soczewek, pomiary położenia i wysokości środków optycznych soczewek, wykonanie i montaż prawej soczewki							
2	stosował urządzenia wg kolejności: centroskop, automat, szlifierka ręczna							
3	załamał krawędzie soczewki przed próbnym osadzeniem jej w oprawie							
4	podczas ręcznego szlifowania soczewek okularowych korzystał z okularów ochronnych							
5	sprawdził naprawione okulary na zgodność z kartą pomiarów							
6	wymodelował okulary							
7	po wykonaniu okularów uporządkował stanowisko							

Egzaminator …… .....

imię i nazwisko *data i czytelny podpis*