

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
 Rok 2021
 ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
 do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa prostych maszyn i urządzeń**
 Oznaczenie arkusza: **MG.02-01-21.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **MG.02**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
 2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

| Numer PESEL zdającego* | | | | | | | | | | Numer stanowiska | |
|------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------|--|
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1: Weryfikacja wymiarów części - tabela pomiarów

Uwaga! Kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli różnica pomiędzy wynikami pomiarów zdającego, a egzaminatora nie przekracza 0,1 mm

| | | | | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | wpisany wynik pomiaru długości wspornika | | | | | | | | |
| 2 | wpisany wynik pomiaru szerokości wspornika | | | | | | | | |
| 3 | wpisany wynik pomiaru wysokości tulei | | | | | | | | |
| 4 | wpisany wynik pomiaru średnicy wewnętrznej tulei | | | | | | | | |
| 5 | wpisany wynik pomiaru średnicy zewnętrznej tulei | | | | | | | | |
| 6 | wpisany wynik pomiaru całkowitej długości sworznia | | | | | | | | |
| 7 | wpisany wynik pomiaru średnicy sworznia | | | | | | | | |
| 8 | wpisany wynik pomiaru średnicy łba sworznia | | | | | | | | |
| 9 | zaznaczył (zgodnie ze stanem faktycznym) czy zawleczka wsuwa się w otwór w sworzniu | | | | | | | | |

Rezultat 2: Wykonane wsporniki

Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN zakończenia etapu pracy

| | | | | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | otwory na sworzeń wykonane w osi symetrii ($\pm 0,5$ mm) | | | | | | | | |
| 2 | odległość osi otworu $\phi 10$ od podstawy wynosi 45 mm ($\pm 0,5$ mm) | | | | | | | | |
| 3 | otwory są obustronnie fazowane zgodnie z rysunkiem | | | | | | | | |
| 4 | wszystkie ostre krawędzie są stępione | | | | | | | | |

Numer
stanowiska

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Rezultat 3: Zmontowany podzespół mocowania siłownika

Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN zakończenia etapu pracy

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | oba wsporniki są założone na sworzeń | | | | | | |
| 2 | obie tuleje założone są na sworzniu pomiędzy wspornikami | | | | | | |
| 3 | zawleczka znajduje się w w otworze sworznia | | | | | | |
| 4 | zawleczka nie wysuwa się z otworu sworznia | | | | | | |
| 5 | tuleje obracają się na sworzniu swobodnie bez oporów | | | | | | |

Przebieg 1: Wykonanie części, montaż, demontaż i konserwacja części podzespołu mocowania siłownika

Zdający:

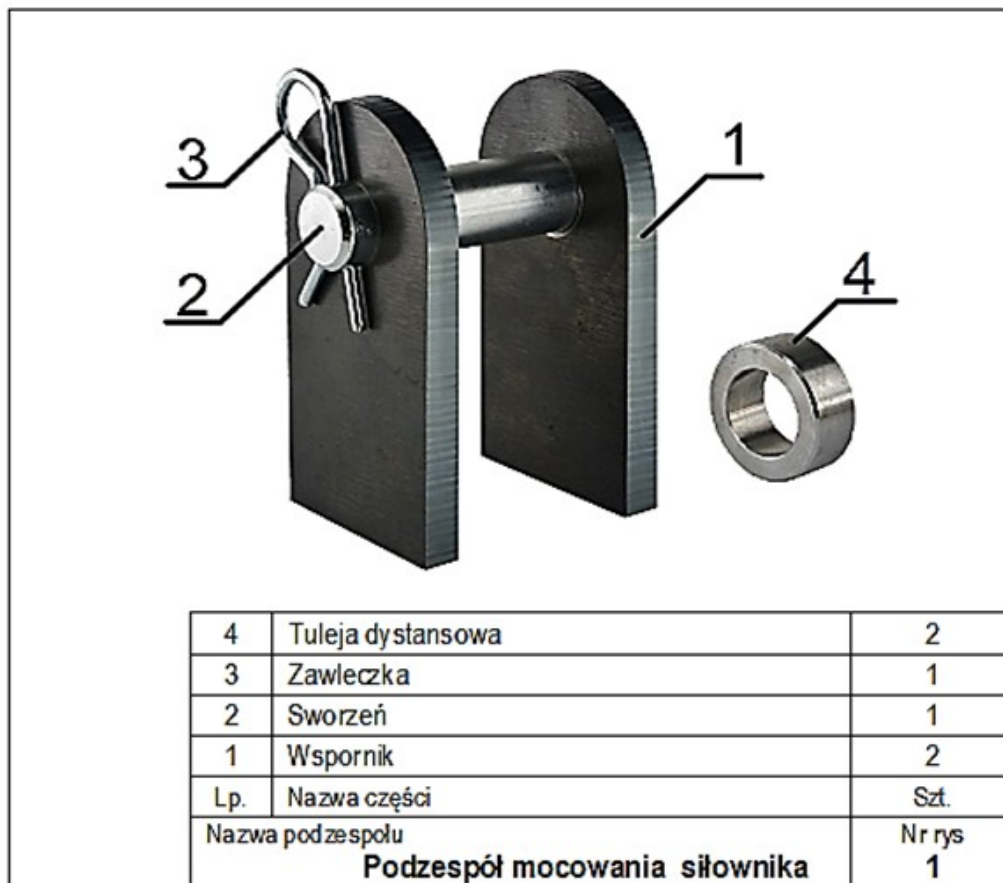
| | | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|--|
| 1 | rozmieścił na stanowisku: części do montażu, narzędzia i przyrządy pomiarowe zgodnie z zasadami organizacji stanowiska montażu ręcznego | | | | | | |
| 2 | trasował środek otworu na sworzeń | | | | | | |
| 3 | używał okularów ochronnych podczas wiercenia i fazowania otworów | | | | | | |
| 4 | stępił pilnikiem ostre krawędzie wsporników | | | | | | |
| 5 | wykonał pomiary gotowych i wykonanych części stosując odpowiednie przyrządy pomiarowe | | | | | | |
| 6 | podczas montażu części podzespołu stosował rękawice ochronne | | | | | | |
| 7 | podczas demontażu części podzespołu stosował rękawice ochronne | | | | | | |
| 8 | zakonserwował po demontażu części podzespołu wazeliną techniczną | | | | | | |
| 9 | uporządkował stanowisko pracy | | | | | | |

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Dokumentacja dla egzaminatora