

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i montaż elementów kadłuba jednostek pływających**
Oznaczenie arkusza: **MG.22-01-21.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **MG.22**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2017

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Usztywnienia

1	Materiał dobrany na usztywnienie poz. 61						
2	Materiał dobrany na usztywnienie poz. 62						
3	Materiał dobrany na usztywnienie poz. 63						
4	Końce usztywnienia poz. 61 wytrasowane						
5	Wycięcia W1 w usztywnieniu poz.61 wytrasowane						
6	Końce usztywnienia poz. 62 wytrasowane						
7	Końce usztywnienia poz. 63 wytrasowane						
8	Usztywnienie poz.61 wykonanie zgodnie z rysunkiem 2						
9	Usztywnienie poz.62 wykonanie zgodnie z rysunkiem 2						
10	Usztywnienie poz.63 wykonanie zgodnie z rysunkiem 2						

Rezultat 2. Wstawka kanału wentylacyjnego po prefabrykacji wstępnej

1	Blacha wstawki poz.1 ma oznaczone kierunki "Góra" i "Rufa" zgodnie z rysunkiem 1						
2	Położenia usztywnienia poz. 61 wytrasowane w odległości 250 ±2 od krawędzi blachy (kątownik)						
3	Położenia usztywnienia poz. 62 wytrasowane w odległości 350 ±2 od krawędzi blachy (płaskownik)						
4	Położenia usztywnienia poz. 63 wytrasowane w odległości 175 ±2 od krawędzi blachy (płaskownik)						
5	Montaż usztywnienia pionowego poz. 61						
6	Montaż usztywnienia poziomego poz. 62						
7	Montaż usztywnienia poziomego poz. 63						
8	Spoin szepne rozmieszczono po obu stronach usztywnień						
9	Oczyszczono spoiny szepne						
10	Usztywnienia zamontowano pod kątem 90° ±1 do blachy poz.1						

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Tabela 1. Pomiarów wstawki kanału wentylacyjnego

Uwaga: Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania. W kolumnie 4 i 5 tabeli 1 pomiarów wpisano:

1	wpisany rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 61						
2	wpisany rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 62						
3	wpisany rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 63						
4	płyta wstawki - prawidłowa ocena zgodności wyniku pomiaru gabarytów wstawki						
5	poz.61 - prawidłowa ocena zgodności wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku						
6	poz.62 - prawidłowa ocena zgodności wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku						
7	poz.63 - prawidłowa ocena zgodności wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku						

Numer
stanowiska

Rezultat 4. Wypełniona Karta technologiczna 1

Uwaga: Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania. W karcie technologicznej wpisano:

1	zapoznanie z dokumentacją techniczną						
2	dobór materiału na usztywnienia (kątownik, płaskowniki)						
3	wytrasowanie zakończenia usztywnienia poz. 61 zgodnie z dokumentacją techniczną U1 i U2						
4	wytrasowanie zakończenia usztywnienia poz. 62 zgodnie z dokumentacją techniczną U3						
5	wytrasowanie zakończenia usztywnienia poz. 63 zgodnie z dokumentacją techniczną U3 i U1						
6	Wykonanie zakończeń (cięcie palnikiem, szlifowanie)						
7	wytrasowanie miejsc montażu usztywnień						
8	ustawienie usztywnień i wykonanie spoin szzepnych						
9	oczyszczenie spoin szzepnych						
10	kontrola ustawienia usztywnień						

Numer
stanowiska

Przebieg 1. Przebieg wykonania usztywnień

Zdający:

1	dobrał narzędzia i sprzęt do wykonania usztywnień						
2	sprawdził stan techniczny urządzeń do cięcia gazowego: palnik, węże, poziom płynu w bezpieczniku, reduktory						
3	sprawdził stan techniczny i działanie szlifierki oraz zamocowanie tarczy szlifierskiej						
4	zastosował palnik acetylenowo-tlenowy do wykonania zakończeń usztywnień i wycięć W1 w poz.61						
5	zakończenia usztywnień i wycięcia W1 oszlifował po cięciu przy użyciu szlifierki oraz załamał krawędzie						

Przebieg 2. Przebieg prefabrykacji wstępnej wstawki kanału wentylacyjnego

Zdający:

1	sprawdził stan techniczny i działanie urządzeń do spawania elektrycznego: spawarka, uchwyt spawalniczy, kable spawalnicze						
2	stosował narzędzia zgodnie z ich przeznaczeniem i instrukcją obsługi						
3	dobrał i stosował środki ochrony indywidualnej do pracy z palnikiem acetylenowo-tlenowym: kask, rękawice, okulary ochronne, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa						
4	dobrał i stosował środki ochrony indywidualnej do pracy podczas szczepiania elektrycznego elementów: kask, tarcza spawalnicza, rękawice, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa						
5	dobrał i stosował środki ochrony indywidualnej do pracy podczas szlifowania: kask, rękawice, okulary ochronne typu gogle, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa						
6	pozostawił po sobie uporządkowane stanowisko pracy						

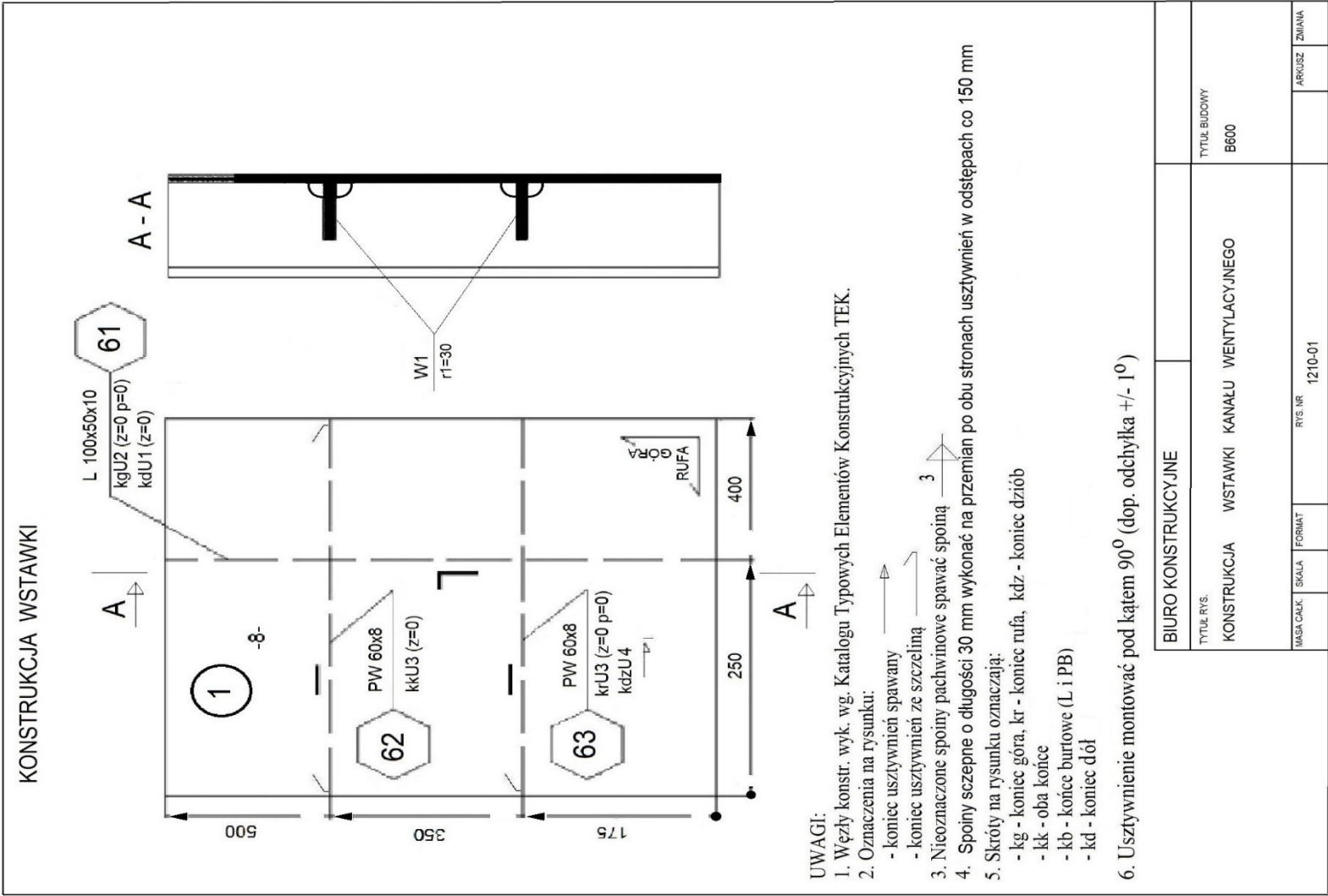
Egzaminator

imię i nazwisko

.....

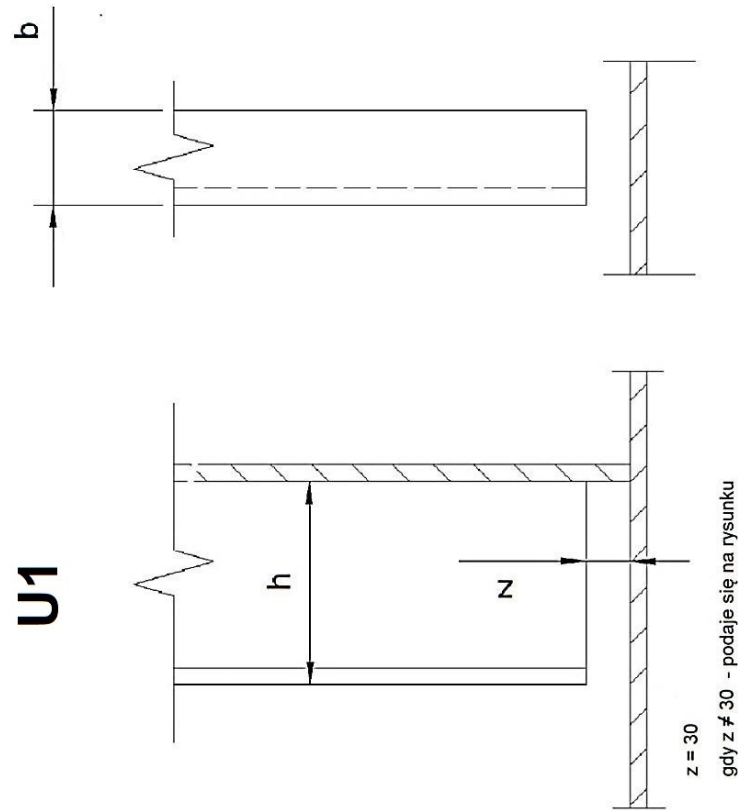
data i czytelny podpis

Rysunek1. Karta zmian konstrukcyjnych



Rysunek 2. Węzły konstrukcyjne

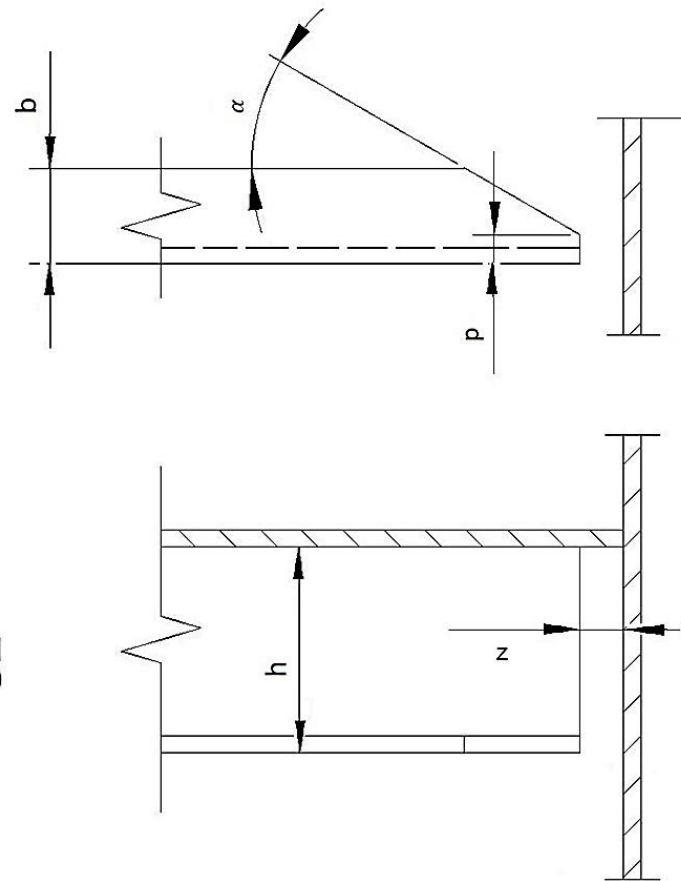
U1



$z = 30$

gdy $z \neq 30$ - podaje się na rysunku

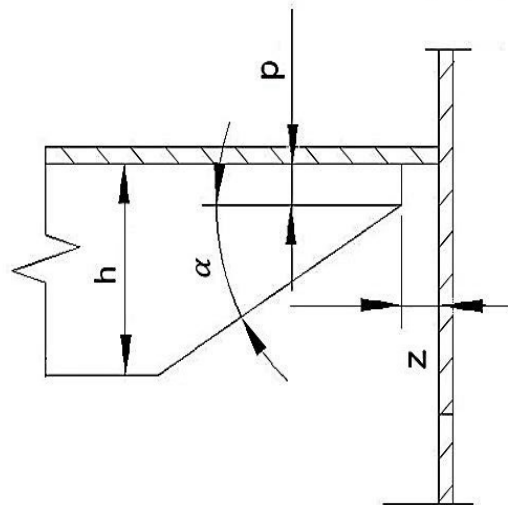
U2



$p=25, z=30, \alpha = 30^\circ$

gdy $p \neq 25$ }
 lub $z \neq 30$ } podaje się na rys.
 lub $\alpha \neq 30^\circ$ }

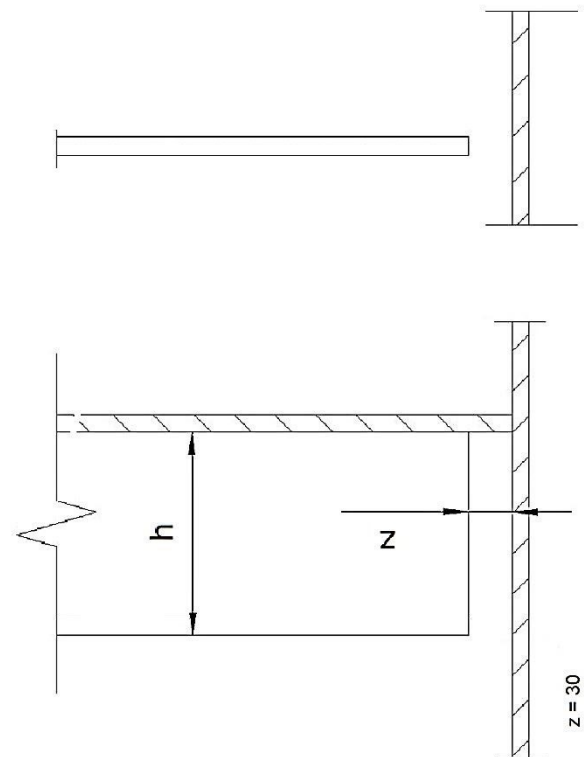
U3



$p=20$, $z=25$, $\alpha = 30^0$

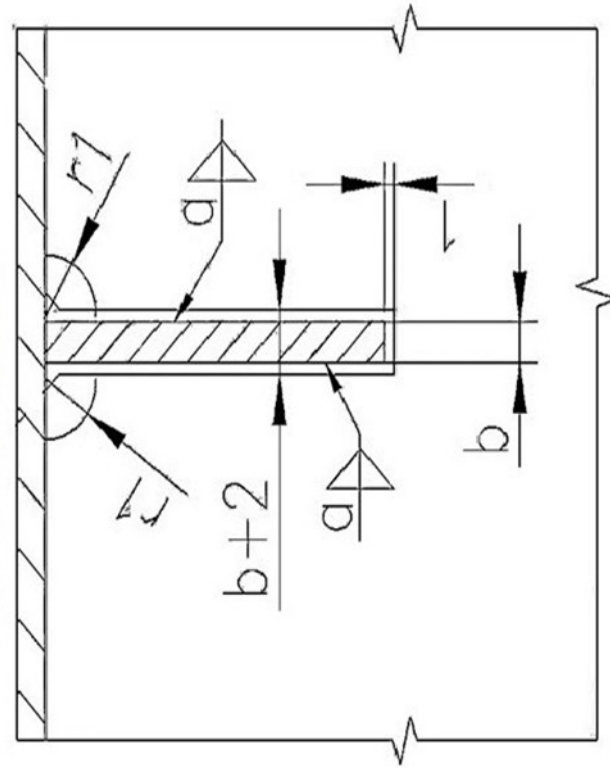
gdy $p \neq 20$
lub $z \neq 25$
lub $\alpha \neq 30^0$ } podaje się na rys.

U4



W1

r1 podaje się na rysunku



Zestawienie materiałowe przed zmianami

BIURO PROJEKTOWE AR			SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA									
			NR PROJEKTU		B600		NR RYS.		1210-01W		Strona	1
			TYTUŁ RYS.		Wstawka kanału wentylacyjnego						Zmiana	
Nr poz.	Nazwa materiału	Wyróżnik				Odbiór	Ilość	Masa		UWAGI		
			gr.	L	B			Jedn.	Całk.			
			[mm]	[mm]	[mm]			[kg]	[kg]			
1	Blacha	PL	8	400	500	A	1	12,6	12,6			
61	Kątownik	L100x50x10	10	500	100	A	1	5,5	5,5			
62	Płaskownik	PW60x8	8	400	60	A	1	1,5	1,5			
63	Płaskownik	PW60x8	8	370	60	A	1	1,4	1,4			
						Masa całkowita			21,0			